

**SBZ RS**

Maszyny uzupełniające



Automatyczny stół warsztatowy do zautomatyzowanego wkręcania. Proces wkręcania wykonywany jest jednocześnie przez dwie oddzielne, w pełni zautomatyzowane jednostki sterowane osiami wkręcania. Wszystkie osie maszyny są poruszane za pomocą hartowanej stalowej śruby kulowej i systemu przekładni zębatkowej, który zapewnia dokładność i trwałość. Precyzja pozycjonowania z dokładnością 0,1 mm dzięki szybkiemu serwomechanizmowi na osi uchwytu. Maszyna jest w pełni kompatybilna z centrum obróbczym w trybie automatycznym.

**WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY**

Jednostka wkręcająca	2
Ciśnienie robocze (bar)	6 ÷ 8
Zużycie powietrza (l/min)	110
Moc zainstalowana (kW)	6,8
Przygotowanie do instalacji na linii obróbki z centrum obróbczym	●

**ZAKRES ROBOCZY**

Minimalna wysokość profilu (mm)	30
Maksymalna wysokość profilu (mm)	130
Maksymalna szerokość profilu (mm)	130

**STANOWISKO ŁADUNKOWA**

Minimalna długość elementu (mm)	400
Maksymalna długość elementu (mm)	4.500
Maksymalna liczba ładowanych elementów	8

**WYMIAR I WAGA**

Wysokość (mm)	2.850
Szerokość (mm)	4.540
Długość (mm)	5.695
Waga (kg)	1.820

**PARAMETRY KONTROLI**

Panel komputera przemysłowego	●
Microsoft® Windows® Embedded	●
Wyświetlacz z ekranem dotykowym 15"	●

włączony ●    dostępny ○