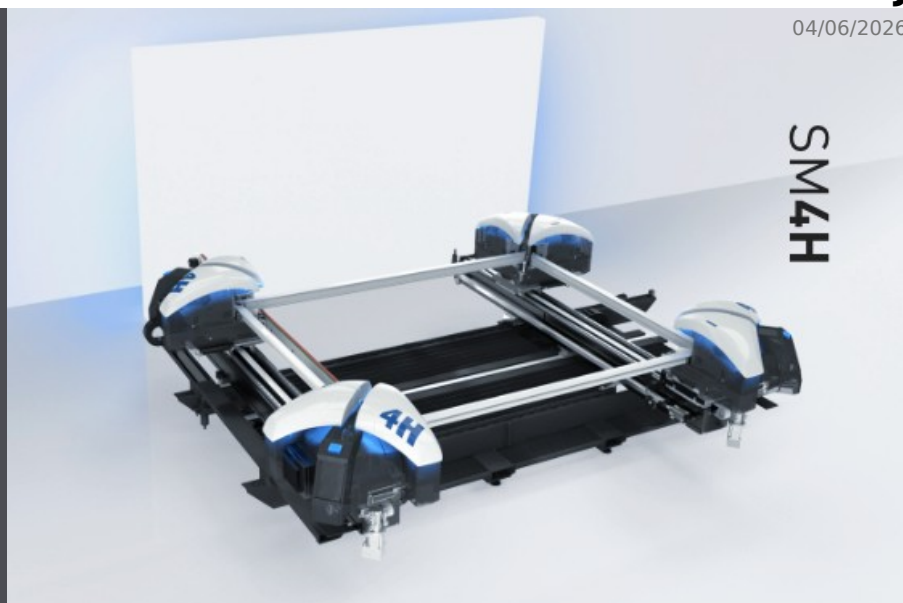
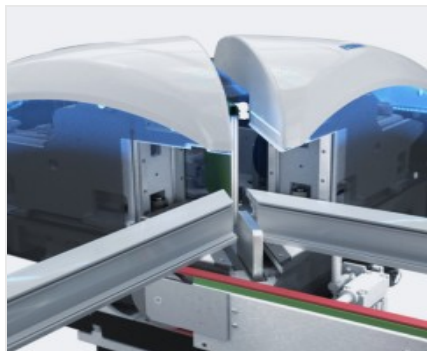


## SM 4H

Linie zgrzewająco-  
czyszczące



SM 4H to w pełni cyfrowa, pozioma zgrzewarka CNC do zgrzewania profili PCW. SM 4H występuje w 2 wersjach. 4-głowicowy model umożliwia produkcję ram poprzez jednoczesne zgrzewanie narożników 90° lub zgrzewanie wybranych elementów. SM 4H, posiada ręczny załadunek i rozładunek oraz może być wyposażona w automatyczny rozładunek gotowego produktu. Maszyna została zaprojektowana zgodnie z zasadami ergonomii i bezpieczeństwa: lampki kontrolne i ruchy głowicy zgrzewającej umożliwiają przyjazny dla użytkownika dialog pomiędzy operatorem a maszyną, zarówno w fazie załadunku profilu, jak i w kolejnych fazach podgrzewania i zgrzewania. Lampki kontrolne na głowicach zgrzewających wyraźnie pokazują pozycjonowany profil, a także (w razie potrzeby) zbliżają parę głowic zgrzewających do operatora, umożliwiając w ten sposób prawidłowe i łatwe pozycjonowanie obrabianego elementu. Wszystkie zmienne cyklu (czasy, prędkości, itp.) są programowalne i mogą być automatycznie ustawione w maszynie. Spośród specjalnych (opatentowanych) cech maszyn SM 4H, wyróżnia się możliwość kontrolowania wielkości zgrzewów, które mogą być programowane w zakresie od minimum 0,2 mm do maksimum 2 mm. SM 4H może być wyposażona w podpory pod profile dla zgrzewania standardowego lub w technologii bezwyływkowej oraz może zgrzewać wszystkie rodzaje profili standardowych w tym z powłoką akrylową i folią dekoracyjną.



### System z regulacją cyfrową

Podłączenie ramy z PVC odbywa się za pomocą kontrolowanych osi, regulujących synchroniczny ruch poszczególnych profili. W konfiguracji standardowej rozwiązanie to zapewnia dokładność, jakość i powtarzalność szwów, gwarantując doskonałe wykonanie szwu w zadanym rozmiarze (0,2 / 2,0 mm). Dzięki specjalnemu systemowi dostępnemu jako opcja możliwe jest ustalenie wymiaru szwu w zakresie od 0,2 do 2,0 mm.



### Ergonomia

Szczególną uwagę przyłożono do ergonomicznych aspektów maszyny: innowacyjny wygląd powstał dzięki połączeniu celu, jakim jest ochrona i dostęp, z optymalizacją interfejsu człowiek-maszyna. Sygnalizacja świetlna, jaką zapewniają lampki LED zintegrowane z osłonami jednostek spawalniczych, wskazują w każdej chwili stan maszyny oraz ewentualne sytuacje wymagające szczególnej uwagi operatora, takie jak fazy z wysoką temperaturą lub ruch jednostek ruchomych.



### Szew zero z kontrszablone w technologii Seamless

SM 4H w połączeniu z kontrszablone w technologii Seamless pozwala wykonywać doskonałe spoiny ze szwem zero. Dokładność gwarantowana jest przez ruch segmentów z PVC o kontrolowanych osiach. System ten znacznie skraca i upraszcza kolejny cykl obróbki, dzięki czemu uzyskuje się znaczny skok produktywności i jakości produktu.



### System łączności za pomocą magistrali Bus

Wybór łączności między jednostką centralną a głowicami spawania oparty jest na wykorzystaniu magistrali polowej. Rozwiązanie to pozwala przekazać funkcję sterowania i nadzoru bezpośrednio zespołom operatorów. Dzięki temu można było wykonać okablowanie strukturalne, proste i łatwo dostępne. Skuteczna sieć komunikacji zapewnia pełną integrację między poszczególnymi komponentami mechanicznymi, pneumatycznymi i elektronicznymi maszyny.

**ZAKRES ROBOCZY**

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (Y-X mm)                           | 3.500 x 2.700 / 2.500 x 2.700 |
| Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (Y-X mm)                            | 400 x 350                     |
| Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu (Y-X mm) | 400 x 430                     |
| Maksymalna wysokość profilu (mm)   | 200                           |
| Minimalna wysokość profilu (mm)  | 35                            |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) - Obudowa  | 150 (*)                       |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) - Skrzydło   | 150 (*)                       |

(\*) Podane wymiary są orientacyjne i dotyczą maksymalnej wydajności maszyny. W przypadku każdego kodu profilu dział techniczny jest do dyspozycji w celu analizy poszczególnych osiągnięć.

**ZAKRES ROBOCZY SEAMLESS**

|  |               |
|--|---------------|
| Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm)                                       | 3.430 x 2.630 |
| Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa Z                            | 450 x 370 (*) |
| Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa L                            | 420 x 300 (*) |
| Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm) - Skrzydło                             | 450 x 330 (*) |
| Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa Z | 450 x 460 (*) |
| Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa L | 420 x 410 (*) |
| Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu - tryb seamless (Y-X mm) - Skrzydło  | 450 x 440 (*) |
| Minimalna wysokość profilu (mm)  | 35            |
| Maksymalna wysokość profilu (mm)   | 110           |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) - Obudowa  | 115 (*)       |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) - Skrzydło   | 130 (*)       |

(\*) Podane wymiary są orientacyjne i dotyczą maksymalnej wydajności maszyny. W przypadku każdego kodu profilu dział techniczny jest do dyspozycji w celu analizy poszczególnych osiągnięć.

**PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA**

|              |    |
|--------------|----|
| OŚ X (m/min) | 50 |
| OŚ Y (m/min) | 40 |

## FUNKCJONOWANIE

|  |           |
|--|-----------|
| Kompatybilność z kontrszablonem seamless                       | ●         |
| Kontrola temperatury płyty grzejącej (°C)                      | 200 ÷ 300 |
| Kontrola temperatury ograniczników szwu spawalniczego: do 70°C | ○         |
| Wymiar szwu spawalniczego standard (mm)                        | 2         |
| Jednostka rozładowywania ramy ze spawarki                      | ●         |

## ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

|   |   |
|---|---|
| Osłona obwodowa spawarki z trzech stron                               | ● |
| System barier fotoelektrycznych do ochrony dostępu do strefy roboczej | ● |
| Ochrona głowic i sygnalizatora świetlnego                             | ● |

## JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI

|  |   |
|--|---|
| Wentylowana szafa elektryczna              | ● |
| Panel pneumatyczny                         | ● |
| CNC-PC z procesorem Intel®                 | ● |
| Kolorowy wyświetlacz graficzny LCD-TFT 15" | ● |
| Karta sieciowa RJ45                        | ● |

włączony ●    dostępny ○