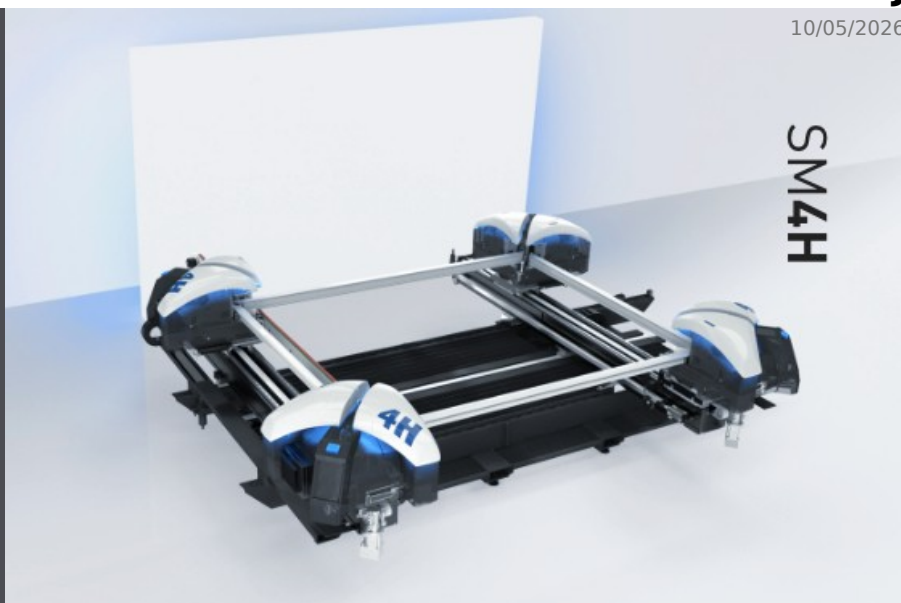


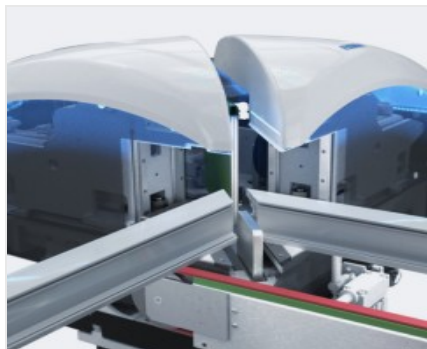


SM 4H

Linie zgrzewająco-
czyszczące



SM 4H to w pełni cyfrowa, pozioma zgrzewarka CNC do zgrzewania profili PCW. SM 4H występuje w 2 wersjach. 4-głowicowy model umożliwia produkcję ram poprzez jednoczesne zgrzewanie narożników 90° lub zgrzewanie wybranych elementów. SM 4H, posiada ręczny załadunek i rozładunek oraz może być wyposażona w automatyczny rozładunek gotowego produktu. Maszyna została zaprojektowana zgodnie z zasadami ergonomii i bezpieczeństwa: lampki kontrolne i ruchy głowicy zgrzewającej umożliwiają przyjazny dla użytkownika dialog pomiędzy operatorem a maszyną, zarówno w fazie załadunku profilu, jak i w kolejnych fazach podgrzewania i zgrzewania. Lampki kontrolne na głowicach zgrzewających wyraźnie pokazują pozycjonowany profil, a także (w razie potrzeby) zbliżają parę głowic zgrzewających do operatora, umożliwiając w ten sposób prawidłowe i łatwe pozycjonowanie obrabianego elementu. Wszystkie zmienne cyklu (czasy, prędkości, itp.) są programowalne i mogą być automatycznie ustawione w maszynie. Spośród specjalnych (opatentowanych) cech maszyn SM 4H, wyróżnia się możliwość kontrolowania wielkości zgrzewów, które mogą być programowane w zakresie od minimum 0,2 mm do maksimum 2 mm. SM 4H może być wyposażona w podpory pod profile dla zgrzewania standardowego lub w technologii bezwyływkowej oraz może zgrzewać wszystkie rodzaje profili standardowych w tym z powłoką akrylową i folią dekoracyjną.



System z regulacją cyfrową

Podłączenie ramy z PVC odbywa się za pomocą kontrolowanych osi, regulujących synchroniczny ruch poszczególnych profili. W konfiguracji standardowej rozwiązanie to zapewnia dokładność, jakość i powtarzalność szwów, gwarantując doskonałe wykonanie szwu w zadanym rozmiarze (0,2 / 2,0 mm). Dzięki specjalnemu systemowi dostępnemu jako opcja możliwe jest ustalenie wymiaru szwu w zakresie od 0,2 do 2,0 mm.



Ergonomia

Szczególną uwagę przyłożono do ergonomicznych aspektów maszyny: innowacyjny wygląd powstał dzięki połączeniu celu, jakim jest ochrona i dostęp, z optymalizacją interfejsu człowiek-maszyna. Sygnalizacja świetlna, jaką zapewniają lampki LED zintegrowane z osłonami jednostek spawalniczych, wskazują w każdej chwili stan maszyny oraz ewentualne sytuacje wymagające szczególnej uwagi operatora, takie jak fazy z wysoką temperaturą lub ruch jednostek ruchomych.



Szew zero z kontrszablonek w technologii Seamless

SM 4H w połączeniu z kontrszablonekami w technologii Seamless pozwala wykonywać doskonałe spoiny ze szwem zero. Dokładność gwarantowana jest przez ruch segmentów z PVC o kontrolowanych osiach. System ten znacznie skraca i upraszcza kolejny cykl obróbki, dzięki czemu uzyskuje się znaczny skok produktywności i jakości produktu.



System łączności za pomocą magistrali Bus

Wybór łączności między jednostką centralną a głowicami spawania oparty jest na wykorzystaniu magistrali polowej. Rozwiązanie to pozwala przekazać funkcję sterowania i nadzoru bezpośrednio zespołom operatorów. Dzięki temu można było wykonać okablowanie strukturalne, proste i łatwo dostępne. Skuteczna sieć komunikacji zapewnia pełną integrację między poszczególnymi komponentami mechanicznymi, pneumatycznymi i elektronicznymi maszyny.

**ZAKRES ROBOCZY**

| | |
|--|-------------------------------|
| Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (Y-X mm) | 3.500 x 2.700 / 2.500 x 2.700 |
| Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (Y-X mm) | 400 x 350 |
| Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu (Y-X mm) | 400 x 430 |
| Maksymalna wysokość profilu (mm) | 200 |
| Minimalna wysokość profilu (mm) | 35 |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) - Obudowa | 150 (*) |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) - Skrzydło | 150 (*) |

(*) Podane wymiary są orientacyjne i dotyczą maksymalnej wydajności maszyny. W przypadku każdego kodu profilu dział techniczny jest do dyspozycji w celu analizy poszczególnych osiągnięć.

ZAKRES ROBOCZY SEAMLESS

| | |
|--|---------------|
| Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm) | 3.430 x 2.630 |
| Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa Z | 450 x 370 (*) |
| Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa L | 420 x 300 (*) |
| Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm) - Skrzydło | 450 x 330 (*) |
| Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa Z | 450 x 460 (*) |
| Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa L | 420 x 410 (*) |
| Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu - tryb seamless (Y-X mm) - Skrzydło | 450 x 440 (*) |
| Minimalna wysokość profilu (mm) | 35 |
| Maksymalna wysokość profilu (mm) | 110 |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) - Obudowa | 115 (*) |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) - Skrzydło | 130 (*) |

(*) Podane wymiary są orientacyjne i dotyczą maksymalnej wydajności maszyny. W przypadku każdego kodu profilu dział techniczny jest do dyspozycji w celu analizy poszczególnych osiągnięć.

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

| | |
|--------------|----|
| OŚ X (m/min) | 50 |
| OŚ Y (m/min) | 40 |

FUNKCJONOWANIE

| | |
|--|-----------|
| Kompatybilność z kontrszablonem seamless | ● |
| Kontrola temperatury płyty grzejącej (°C) | 200 + 300 |
| Kontrola temperatury ograniczników szwu spawalniczego: do 70°C | ○ |
| Wymiar szwu spawalniczego standard (mm) | 2 |
| Jednostka rozładowywania ramy ze spawarki | ● |

ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

| | |
|---|---|
| Osłona obwodowa spawarki z trzech stron | ● |
| System barier fotoelektrycznych do ochrony dostępu do strefy roboczej | ● |
| Ochrona głowic i sygnalizatora świetlnego | ● |

JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI

| | |
|--|---|
| Wentylowana szafa elektryczna | ● |
| Panel pneumatyczny | ● |
| CNC-PC z procesorem Intel® | ● |
| Kolorowy wyświetlacz graficzny LCD-TFT 15" | ● |
| Karta sieciowa RJ45 | ● |

włączony ● dostępny ○