



CM 1H

Macchine Accessorie



Fresatrice dedicata alla lavorazione del contorno di profili in PVC pretagliati a 45°. La macchina, integrata nel processo di produzione del serramento con macchine Someco serie SM dotate di controsagome tecnologia Seamless, esegue la contornatura dei profili predisponendoli alla successiva fase di saldatura a cordolo zero. CM 1H dispone di tre elettromandrini, uno utilizzato per una lama di intestatura e due attrezzabili con utensili diversi per una contornatura efficiente anche di profili costituiti da materiali diversi. Programmabile a bordo macchina, può importare ed eseguire liste di lavorazione predefinite ed ottimizzate.



Unità di intestatura e fresatura

La fresatrice dispone di 2 elettromandri. Il primo elettromandrina, attrezzato con una lama da Ø 150 mm, è utilizzato per l'intestatura dei profili, mentre il secondo, attrezzato con utensili, è utilizzato per eseguire la contornatura dei profili predisponendoli alla successiva fase di saldatura a cordolo zero.



Tecnologia Seamless

La macchina, integrata nel processo di produzione del serramento con macchine Someco serie SM dotate di tecnologia Seamless, esegue la contornatura dei profili predisponendoli alla successiva fase di saldatura a cordolo zero.



Cassetto recupero trucioli

Un pratico cassetto per il recupero dei trucioli, consente un'efficace raccolta dei detriti di lavorazione assicurando la pulizia della macchina e dello spazio di lavoro.



Interfaccia operatore

La possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione. L'interfaccia operatore prevede un display "optical bonding" da 15.6" touchscreen dotato di connessioni USB necessarie per connettere il lettore barcode e i dispositivi portatili. Dispone inoltre di un connettore RJ45 per poter collegare la macchina alla rete aziendale.



Unità di fresatura aggiuntiva (Opzionale)

La macchina può essere corredata di un elettromandrina aggiuntivo per una contornatura efficiente anche in caso di profili costituiti da materiali diversi.



Lettore codice a barre radio (Opzionale)

Il lettore per codici a barre radio consente il riconoscimento automatico del pezzo tramite l'etichetta con barcode. È possibile caricare un qualsiasi pezzo in macchina e, tramite la lettura del bar-code presente sull'etichetta applicata, il centro di lavoro si predisponde automaticamente per eseguire tutte le lavorazioni, riducendo notevolmente i tempi ciclo e senza possibilità di errore.

CORSE ASSI

ASSE X (mm)	565
ASSE Y (mm)	45
ASSE Z (mm)	540
Precisione assi (mm)	± 0,1

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	50
ASSE Y (m/min)	40
ASSE Z (m/min)	20

ACCELERAZIONE ASSI

ASSE X (m/s ²)	10
ASSE Y (m/s ²)	10
ASSE Z (m/s ²)	3,5

DIMENSIONE E PESO

Lunghezza bracci (mm)	1.300
Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm)	1.260 x 1.350 x 1.860
Ingombro con bracci (largh. x lungh.) (mm)	2.770 x 2.280
Peso (kg)	750

CAMPO DI LAVORO

Altezza profilo (mm)	50 ÷ 100
Larghezza profilo (mm)	50 ÷ 130
Lunghezza profilo (mm)	350 ÷ 3.500

**UNITÀ DI INTESTATURA E FRESATURA**

Numero di elettromandri	2
Potenza motore lama (kW)	2
Lama (mm)	Ø 150
Unità di fresatura	1
Potenza elettromandrino in S1 (kW)	2
Fresa fornita (mm)	Ø 5
Massimo diametro fresa (mm)	Ø 12
Massimo numeri giri fresa (rpm)	24.000

FORNITURA UTENSILI

Fresa piatta Ø5 mm per PVC	●
Lama Ø150 mm per PVC	●

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Preparazione del profilo Seamless	●
Morse regolabili a profilo	●
Vassoio per sfridi e trucioli	●
Pressione di esercizio (bar)	6 ÷ 7

UNITÀ DI COMANDO E CONTROLLO

PC integrato	Beckhoff
Protocollo di comunicazione	EtherCAT
Interfaccia uomo-macchina	TS Display HD TFT 15,6" - "optical bonding"
Scheda di rete RJ45	●
Connessione porta USB	●
Lettore bar-code	○
Gestione percorsi differenziati (con mandrino aggiuntivo)	●

SOFTWARE

ContourCAM	●
Microsoft® Windows® IoT Enterprise	●
JOB: software per la gestione delle liste di taglio ed il collegamento con programmi di calcolo esterni	●

Incluso ● disponibile ○