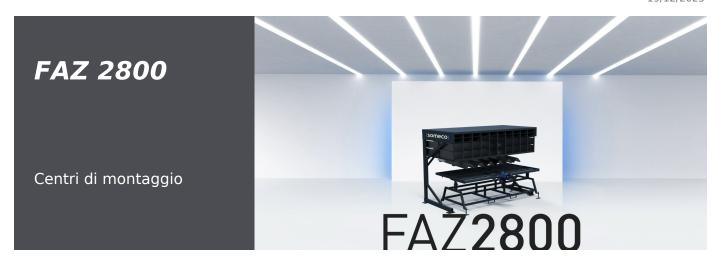


19/12/2025

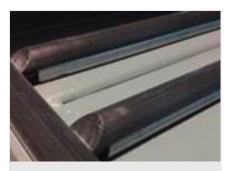


Centro di assemblaggio ante per il montaggio delle ferramenta su ante di finestre in PVC e alluminio. Avvitatura ergonomica delle ferramenta in tempi brevissimi. Tavolo di assemblaggio ante per misurare e tagliare a misura la minuteria metallica. Ottimizzazione della lavorazione delle ante riunendo le diverse fasi di lavoro in un'unica postazione. Banco di montaggio inclinabile pneumaticamente. Dispositivo di misurazione e centraggio di ante traslabile pneumaticamente. Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante. Due blocchi di battuta per ante di diverse larghezze. Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica. Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti. Arresto di profondità automatico. Dispositivo di avanzamento viti. Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC.

# (someco)

### **SCHEDA TECNICA**

19/12/2025



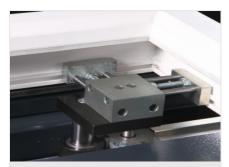
Superficie di appoggio

Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



Unità avvitatrice

Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica. Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti. Arresto di profondità automatico



Blocco di battuta

Due blocchi di battuta per due diverse larghezze di ante



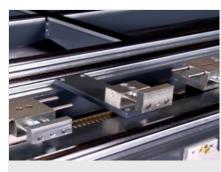
### **Punzone da ferramenta**

Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante Punzone da ferramenta con utensile di taglio aperto



### Dispositivo di avanzamento viti

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico



# Blocco di battuta (Opzionale)

Blocco di battuta per altre larghezze di anta

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com

19/12/2025

# (someco)



Unità laser (Opzionale)

Laser per la posizione della vite



### Unità di foratura a nastro angolare (Opzionale)

Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratrice a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza con battute per le posizioni di foratura a sinistra e a destra



# Unità foratrice per cremonesi (Opzionale)

Unità foratrice per cremonesi fissa con avanzamento della foratrice automatico e unità di serraggio, testa di foratrice a 3 mandrini



### Unità fresatrice di scatole di serrature (Opzionale)

Unità di fresatura manuale mobile con battuta per fresare scatole di serrature. Diametro di fresatura 12 mm



# Battute a scomparsa (Opzionale)

Binario di battuta con 14 battute a scomparsa per una stabilità di presa costante (7x a sinistra, 7x a destra)



# Scaffale ferramenta (Opzionale)

Per il riponimento ordinato delle ferramenta sulla postazione di montaggio delle ante

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com



### FAZ 2800 / CENTRI DI MONTAGGIO

# Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

DIMENSIONE E PESO	
Lunghezza totale (mm)	3.400
Larghezza totale (mm)	2.000
Peso (kg)	450

SUPERFICIE DI APPOGGIO	
Lunghezza del tavolo (mm)	2.800
Larghezza del tavolo (mm)	1.400
Altezza del tavolo regolabile (mm)	850 ÷ 1.000
Inclinazione del tavolo (°)	15
Dimensioni interne dell'anta (mm)	280 ÷ 2.300

DIMENSIONI DELLA VITE	
Diametri della testa (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diametri del gambo (mm)	3,5 ÷ 4,5
Lunghezza appross. (mm)	10,0 ÷ 35,0







### **ACCESSORI** Regolazione dell'altezza su 8 livelli per diverse altezze di vite 0 Battute per diverse larghezze di anta (coppia, il numero dipende dal profilo) 0 Guida di battuta con fermi incernierati per una posizione fissa della maniglia Unità di foratura fori maniglia per PVC e acciaio (sono necessarie info sulla sede del foro (dimensione della cupola)) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W Unità di foratura fissa per fori maniglia con avanzamento idropneumatico delle punte, unità di bloccaggio e testa di foratura a 3 mandrini. Direzione di lavorazione verticale dal basso verso l'alto (\*) Unità di fresatura per scatole di serrature (incl. fresa standard D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W con FU Umax.=17000 1/min Unità di fresatura mobile manuale per scatole di serrature con battuta per la contornitura delle scatole di serrature. Direzione di lavorazione orizzontale dall'esterno verso l'interno Regolazione pneumatica dell'altezza per scatole di serrature (composta da cilindro con valvola e interruttore a levetta) Unità di foratura ad angolo con testa di foratura a 1 mandrino, avanzamento pneumatico (incl. foratrice con mandrino da 0,8 mm a 10 mm, senza punta a forare) - 1N/230V50Hz, 850 1/min Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratura a 1 mandrino, regolazione pneumatica dell'altezza, con battute per la posizione di foratura destra e sinistra. Direzione di lavorazione orizzontale dall'esterno verso l'interno Unità di foratura ad angolo con regol. testa di foratura a 2 mandrini (incl. foratrice con testa a 2 mandrini regolabile 17-113 mm, senza punta a forare con pinza ER11) -0 1N/230V50Hz, 850 1/min Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratura a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza, con battute per la posizione di foratura destra e sinistra. Direzione di lavorazione orizzontale dall'esterno verso l'interno Laser per la marcatura della posizione della vite Utensile di punzonatura con perforazione sovrapprezzo (sono necessarie informazioni da parte del produttore della ferramenta) 2° punzone per ferramenta per sede maniglia centrale + dispositivo di abbassamento pneumatico (\*\*) Utensile per punzonatura taglio dritto a sinistra (sono necessarie informazioni da parte del 0 produttore della ferramenta, vedi utensili) Piano di appoggio con listelli a spazzola Prolunga per il dispositivo di bloccaggio anta da 2400-3000 mm Unità di avanzamento a vite per vite aggiuntiva (2° alimentatore per viti con interruttore) Dispositivo di centraggio e bloccaggio, abbassabile, utilizzabile solo senza unità di 0 foratura per fori maniglia (\*\*\*) (\*) Attenzione: - non utilizzabile se si seleziona il 2° punzone per ferramenta (TC) - non può essere utilizzato se si seleziona un'unità di centraggio e bloccaggio abbassabile (\*\*) Attenzione: - non utilizzabile se è stata selezionata l'unità di foratura per fori maniglia - non utilizzabile se si seleziona un'unità di centraggio e bloccaggio abbassabile

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com



19/12/2025

### **ACCESSORI**

### (\*\*\*) Attenzione:

- non utilizzabile se è stata selezionata l'unità di foratura per fori maniglia
- non utilizzabile se si seleziona il  $2^{\circ}$  punzone per ferramenta (TC)

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com



19/12/2025

ACCESSORI AGGIUNTIVI	
BR 36 - scaffale ferramenta	0
BR 40 - scaffale ferramenta	0

COLLEGAMENTO PNEUMATICO	
Pressione aria d'esercizio (bar)	7
Collegamento tubo flessibile	DN10

CONSUMO ARIA	
Unità di avvitatura ca. (I/min.)	250
Unità di bloccaggio ca. (I/min.)	35

Incluso • disponibile O