

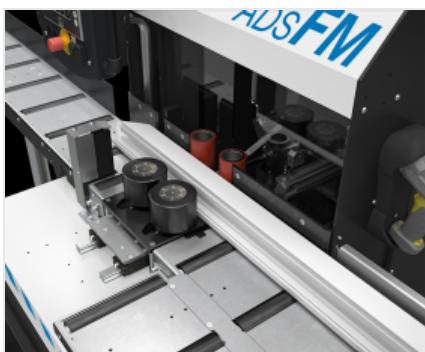


## **ADS FM**

Macchine Accessorie



Centro di avvitatura a un asse controllato, per avvitare il rinforzo in alluminio o in ferro nei profili di infissi in PVC. L'alimentazione delle viti avviene in automatico, l'avvitatore è regolabile in altezza con presetting su 6 posizioni, opzionalmente è possibile gestire questa regolazione via software mediante asse Z a CN. La gestione del ciclo di lavoro avviene mediante un software intuitivo che guida l'operatore attraverso semplici indicazioni sul display touch screen. È possibile il collegamento diretto al PC tramite presa ethernet (opzionale).



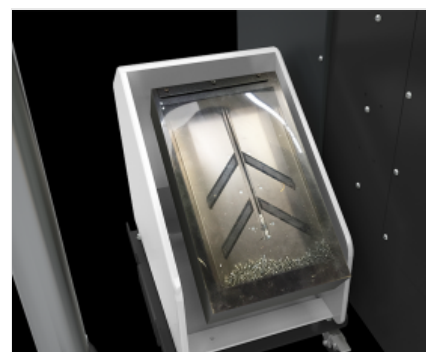
### Rulli di trascinamento

Il profilo viene trasportato da rulli motorizzati mediante dei pressori pneumatici. In base alla tipologia del profilo si possono usare controsagome adatte per un miglior bloccaggio e trascinamento del pezzo. L'attivazione avviene tramite pedale che aziona l'immorsaggio del pezzo e la sua avvitatura.



### Avvitatura autoalimentata

Grazie a ADS FM il processo di avvitatura diventa semplice e veloce: infatti, azionando il pedale, si comanda contemporaneamente il bloccaggio del profilo e l'avvitatura autoalimentata della vite. L'avvitatore è regolabile in altezza con presetting in 6 posizioni nella versione base, opzionalmente è possibile gestire questa regolazione via CN mediante l'asse verticale.



### Caricatore delle viti

Permette di alimentare in modo automatico viti in sequenza e orientate in modo corretto. Opzionalmente è possibile aggiungere un secondo alimentatore di viti in modo di avere un maggior rendimento nel ciclo produttivo.



### Rulliera di carico e scarico

Una rulliera in ingresso ed una in uscita, con la funzione di carico e scarico del profilo, provvedono ad un agevole spostamento del pezzo, garantendo il minimo sforzo da parte dell'operatore.

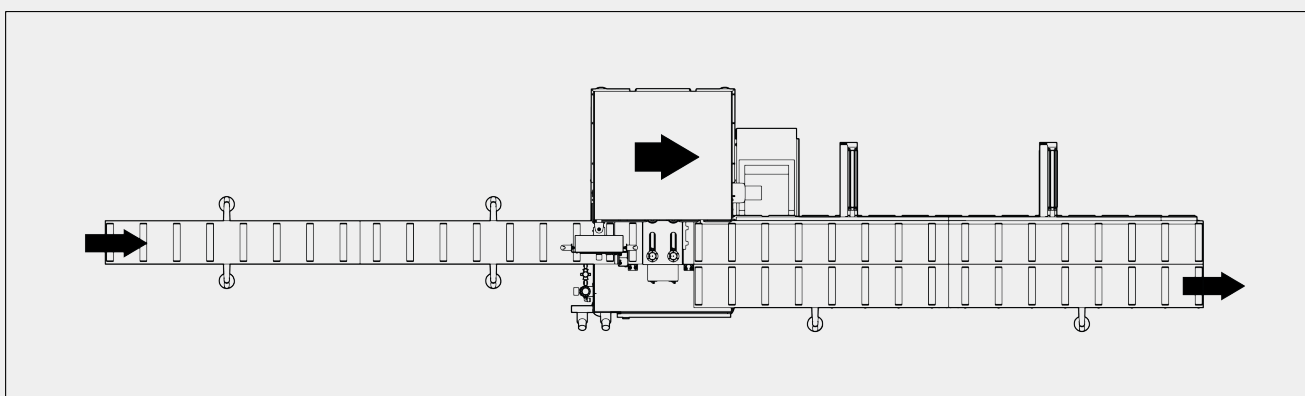
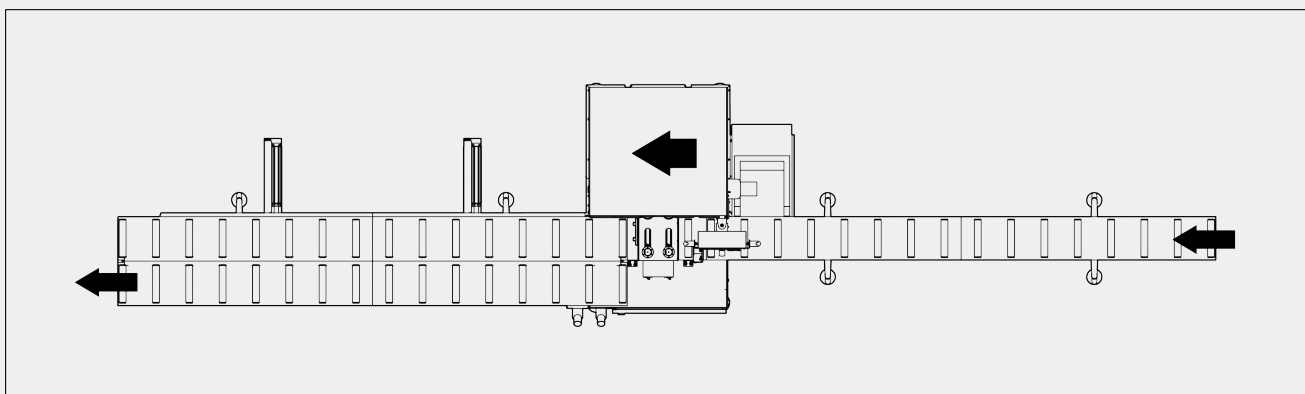


### Consolle comandi

L'interfaccia operatore con display touchscreen da 5,7" permette di definire la posizione del pezzo dove viene avvitata la vite sia sull'asse orizzontale che verticale. Questa macchina è dotata di porta USB per agevolare il trasferimento di dati.

**CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

Regolazione della profondità e della forza di avvitatura	●
Avvitatore posizionabile su asse Z a CN	○
Caricamento automatico delle viti	●
Gestione della seconda vite	○

**LAYOUT****Versione sinistra (da sinistra a destra)****Versione destra (da destra a sinistra)****POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO**

Avanzamento profilo mediante rulli motorizzati	●
Rulliera di carico e scarico	●
Controsagome standard	●

**DIMENSIONE E PESO**

Dimensioni L x P x H (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500
Lunghezza min ÷ max del profilo (mm)	325 ÷ 2.500
Dimensioni min ÷ max del profilo (mm)	L = 40 ÷ 140 / H = 40 ÷ 180
Altezza min ÷ max di avvitatura (mm)	18 ÷ 168
Peso massimo del profilo caricabile (kg)	15
Peso (kg)	360

**UNITÀ DI COMANDO E CONTROLLO**

Armadio elettrico	●
Pannello pneumatico	●
PLC con processore x86 - 500 MHz	●
Display grafico a colori TFT da 15" touch screen	●
Memoria RAM da 10 MB	●
Compact Flash da 64 MB	●
Porte USB	2
Scheda di rete RJ45	○

Incluso ● disponibile ○