ADS FM

AVVITATRICI

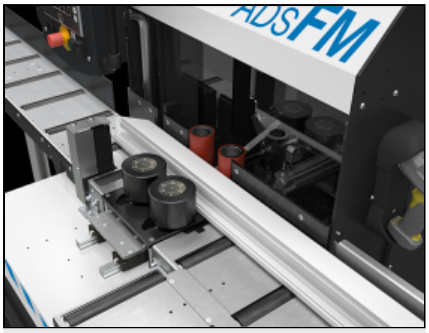


Centro di avvitatura a un asse controllato, per avvitare il rinforzo in alluminio o in ferro nei profili di infissi in PVC. L'alimentazione delle viti avviene in automatico, l'avvitatore è regolabile in altezza con presetting su 6 posizioni, opzionalmente è possibile gestire questa regolazione via software mediante asse Z a CN. La gestione del ciclo di lavoro avviene mediante un software intuitivo che guida l'operatore attraverso semplici indicazioni sul display touch screen. È possibile il collegamento diretto al PC tramite presa ethernet (opzionale).

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

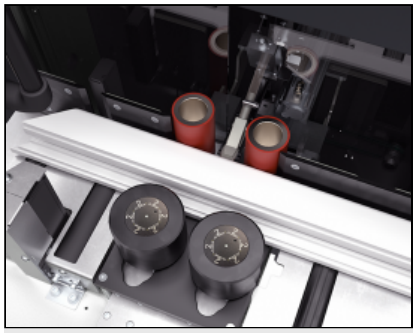
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



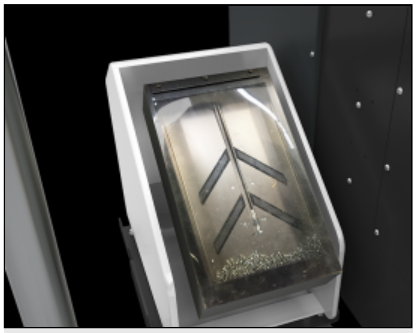
Rulli di trascinamento

Il profilo viene trasportato da rulli motorizzati mediante dei pressori pneumatici. In base alla tipologia del profilo si possono usare controsagome adatte per un miglior bloccaggio e trascinamento del pezzo. L'attivazione avviene tramite pedale che aziona l'immorsaggio del pezzo e la sua avvitatura.



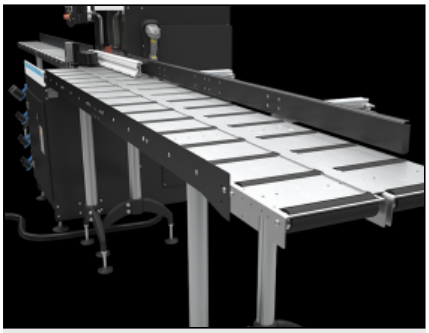
Avvitatura autoalimentata

Grazie a ADS FM il processo di avvitatura diventa semplice e veloce: infatti, azionando il pedale, si comanda contemporaneamente il bloccaggio del profilo e l'avvitatura autoalimentata della vite. L'avvitatore è regolabile in altezza con presetting in 6 posizioni nella versione base, opzionalmente e possibile gestire questa regolazione via CN mediante l'asse verticale.



Caricatore delle viti

Permette di alimentare in modo automatico viti in sequenza e orientate in modo corretto. Opzionalmente è possibile aggiungere un secondo alimentatore di viti in modo di avere un maggior rendimento nel ciclo produttivo.



Rulliera di carico e scarico

Una rulliera in ingresso ed una in uscita, con la funzione di carico e scarico del profilo, provvedono ad un agevole spostamento del pezzo, garantendo il minimo sforzo da parte dell'operatore.



Consolle comandi

L'interfaccia operatore con display touchscreen da 5,7" permette di definire la posizione del pezzo dove viene avvitata la vite sia sull'asse orizzontale che verticale. Questa macchina è dotata di porta USB per agevolare il trasferimento di dati.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

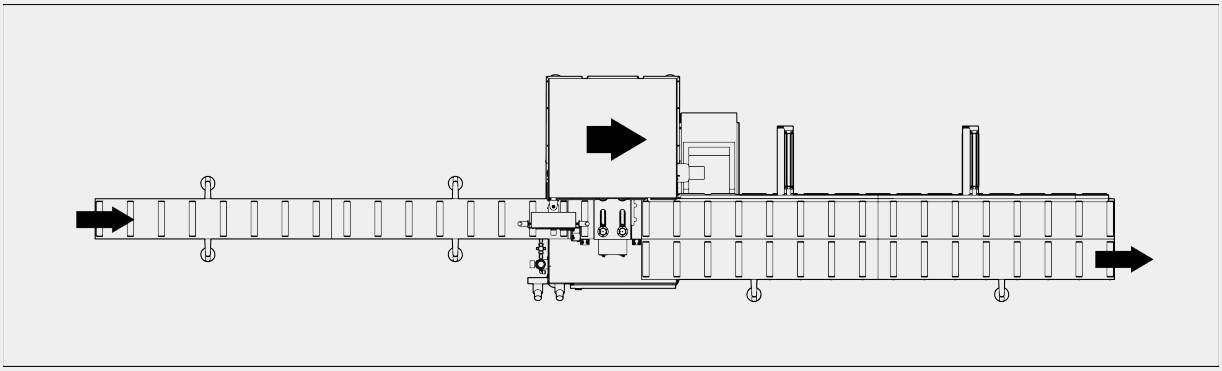
ADS FM / AVVITATRICI

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

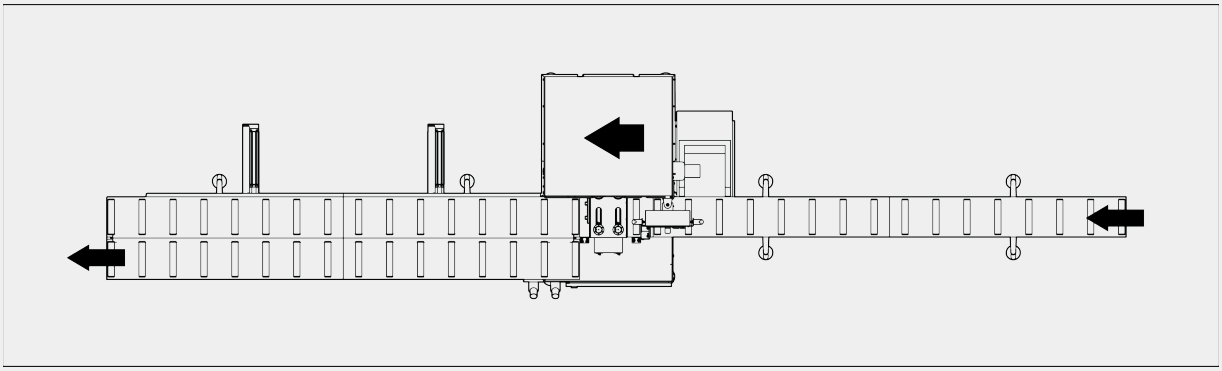
Regolazione della profondità e della forza di avvitatura	●
Avvitatore posizionabile su asse Z a CN	○
Caricamento automatico delle viti	●
Gestione della seconda vite	○

LAYOUT

Versione sinistra (da sinistra a destra)



Versione destra (da destra a sinistra)



POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Avanzamento profilo mediante rulli motorizzati	●
Rulliera di carico e scarico	●
Controsagome standard	●

DIMENSIONE E PESO

Dimensioni L x P x H (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIMENSIONE E PESO	
Lunghezza min ÷ max del profilo (mm)	325 ÷ 2.500
Dimensioni min ÷ max del profilo (mm)	L = 40 ÷ 140 / H = 40 ÷ 180
Altezza min ÷ max di avvitatura (mm)	18 ÷ 168
Peso massimo del profilo caricabile (kg)	15
Peso (kg)	360

UNITÀ DI COMANDO E CONTROLLO	
Armadio elettrico	●
Pannello pneumatico	●
PLC con processore x86 – 500 MHz	●
Display grafico a colori TFT da 15" touch screen	●
Memoria RAM da 10 MB	●
Compact Flash da 64 MB	●
Porte USB	2
Scheda di rete RJ45	○

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.