



GF 171

Macchine Accessorie



L'unità di foratura per fori maniglia con testa di foratura a tre mandrini e avanzamento automatico consente di lavorare su due piani senza necessità di ribloccare il materiale. La speciale sospensione della leva di copiatura garantisce una fresatura precisa con uno sforzo ridotto e un design compatto. Questa unità è regolabile in altezza. Possibilità di lavorazione di porte. Copiatura in base alle battute laterali o alla dima in rapporto 1:1, produzione semplice di dime. Perno di copiatura pneumatico a due stadi per due diversi diametri di fresatura. Facile sostituzione degli utensili grazie al "blocco del mandrino". La macchina è dotata di serie di un dispositivo pneumatico di bloccaggio orizzontale del materiale, di un perno di copiatura pneumatico a sinistra, di una dima di copiatura grezza e di una pinza D=8 mm.

**LAYOUT**

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CAMPO DI LAVORO

| | |
|--|-----------|
| Campo di fresatura orizzontale dopo la battuta (mm) | 300 x 120 |
| Campo di fresatura orizzontale secondo la dima di copiatura (mm) | 285 x 110 |
| Campo di serraggio dei profili con unità di foratura (mm) | 150 x 130 |
| Corsa di fresatura (mm) | 105 |
| Regolazione in altezza della testa di foratura a tre mandrini (verticale mm) | 40 |

DIMENSIONE E PESO

| | |
|-----------------|-------|
| Larghezza (mm) | 780 |
| Profondità (mm) | 930 |
| Altezza (mm) | 1.545 |
| Peso (kg) | 230 |

MOTORI

| | |
|--|--------|
| Motori asincroni trifase | 2 |
| Potenza motore di fresatura (kW) | 0,74 |
| Giri motore di fresatura 50Hz (giri/min) | 2.800 |
| Giri motore di fresatura 60Hz (giri/min) | 3.400 |
| Potenza motore di foratura (kW) | 1,05 |
| Giri motore di foratura 50Hz (giri/min) | 2.800 |
| Giri motore di foratura 60Hz (giri/min) | 3.400 |
| Giri mandrino di fresatura verticale 50Hz (giri/min) | 12.000 |
| Giri mandrino di fresatura verticale 60Hz (giri/min) | 14.400 |
| Giri mandrino di foratura orizzontale (a tre mandrini) 50Hz (giri/min) | 750 |
| Giri mandrino di foratura orizzontale (a tre mandrini) 60Hz (giri/min) | 900 |

UTENSILI

| | |
|--|--------|
| Diametro pinze per fresa (mm) | 5 - 10 |
| Mandrino a pinza Ø 8 mm | 1 |
| Diametro del perno di copiatura a 2 stadi (mm) | 5 / 8 |
| Diametro punta con attacco filettato M10 (le 2 punte esterne girano in senso orario) (mm) | 8 - 13 |
| Diametro punta con attacco filettato M10 (la punta centrale gira in senso antiorario) (mm) | 8 - 15 |
| Perno di copiatura sinistro | ● |
| Secondo perno di copiatura destro | ○ |
| Dima di copiatura grezza | ● |

ATTREZZATURA

| | |
|---|---|
| Rulliera (solo GF 171/00) | ○ |
| Piastra di collegamento per rulliera / sistema di misura (solo GF 171/00) | ○ |
| Dispositivo di bloccaggio verticale | ○ |
| Dispositivo di bloccaggio orizzontale | ● |



COLLEGAMENTO ELETTRICO

| | |
|--|-------------|
| Potenza di collegamento (kW) | 0,74 - 1,05 |
| Fusibile di protezione massimo 240V 60Hz (A) | 15 |
| Fusibile di protezione massimo 400V 50Hz (A) | 10 |

COLLEGAMENTO PNEUMATICO

| | |
|--|------|
| Pressione (bar) | 7 |
| Collegamento tubo flessibile | DN10 |
| Consumo d'aria (7 bar) per ciclo di lavoro (senza spruzzatore) (l) | 12 |

Incluso ● disponibile ○