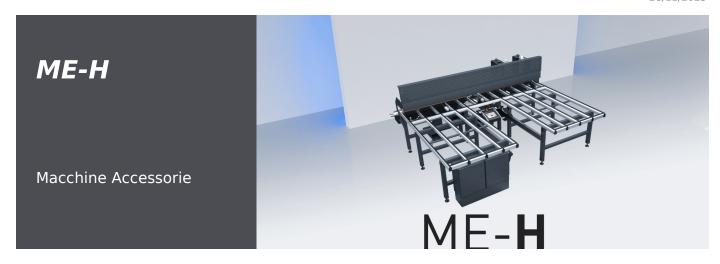


## **SCHEDA TECNICA**

28/11/2025



ME-H è una foratrice per l'esecuzione dei fori cerniere su cornici telaio, a un asse controllato elettronicamente. È dotata di due unità di foratura multimandrino per eseguire i fori delle cerniere su PVC con relativo rinforzo interno. Il posizionamento elettronico delle unità di foratura e la possibilità di lavorare con la sola unità master consentono di eseguire i fori per tre o più cerniere in posizioni variabili, anche asimmetriche. Opportunamente configurata può eseguire i fori di fissaggio a muro tramite un'unità orizzontale (opzionale), su tutti i tipi di telaio a L e a Z.

## (someco)

## **SCHEDA TECNICA**

28/11/2025



# Doppia unità di foratura a CN

La posizione di foratura delle cerniere viene settata manualmente, permettendo di posizionare una o più tipologie di cerniera in modo molto semplice. Le unità operatrici dotate di multimandrino eseguono in modo estremamente preciso la foratura delle cerniere d'angolo garantendone la posizione sulla cornice.



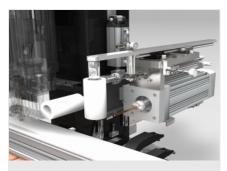
# Ampia superficie di appoggio

Il piano di lavoro è molto ampio e personalizzabile per consentire la traslazione anche di grandi formati. A richiesta viene munito di scambio piano pneumatico per consentire sullo stesso banco anche l'assemblaggio degli infissi.



### **Gestione cerniere**

Un controllo software estremamente semplice permette di gestire le unità operative separatamente. In questo modo è possibile gestire la foratura multipla delle cerniere senza vincoli di posizionamento.



# Esecuzione fori di fissaggio a parete (Opzionale)

Un aggregato opzionale opportunamente dimensionato, munito di un sistema a pinza flottante, consente di inserire nel ciclo di lavorazione anche l'esecuzione dei fori di fissaggio a muro su profili in alluminio, alluminio/legno e PVC.



### Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®.



# Lettore codice a barre radio (Opzionale)

Il lettore per codici a barre radio consente il riconoscimento automatico del pezzo tramite l'etichetta con barcode. È possibile caricare un qualsiasi pezzo in macchina e, tramite la lettura del bar-code presente sull'etichetta applicata, il centro di lavoro si predispone automaticamente per eseguire tutte le lavorazioni, riducendo notevolmente i tempi ciclo e senza possibilità di errore.

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.







### ME-H / MACCHINE ACCESSORIE

CARATTERISTICHE	
Numero assi controllati	1
Riferimento interno alla cornice	•
Corsa asse X – unità master (mm)	3.500
Velocità asse X (m/min)	20
Consumo aria massima (NI/min)	50
Potenza installata (kW)	5,9
Potenza installata – con unità opzionale (kW)	7,6

DOPPIA UNITÀ DI FORATURA CON UNITÀ MULTIMANDRINO	
Numero facce lavorabili	1
Diametro massimo utensili (mm)	7
Attacco utensili a bussola con grani di bloccaggio	•
Velocità massima (giri/min)	2.800
Potenza massima in S1 (kW)	1,7
Totaliza massima in ST (KW)	1,7

UNITÀ DI FORATURA AUTOMATICA PER FORI FISSAGGIO A MURO (OPTIONAL)		
Potenza massima in S1 (kW)	1,7	
Velocità massima (giri/min)	6.000	
Attacco utensili	ER 20	
Diametro massimo utensili (mm)	15	
Numero facce lavorabili	1	
Profondità max. lavorabile (mm)	80	





## **SCHEDA TECNICA**

28/11/2025

FUNZIONALITÀ	
Posizionamento delle cerniere d'angolo con presetting manuale	•
Lavorazione a CN cerniere multiple	•
Posizionamento manuale della cornice	•

BLOCCAGGIO PEZZO	
Sistema di bloccaggio pneumatico della cornice tramite pressore longitudinale	•
Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	•
Dimensione massima di bloccaggio profilo (mm)	90
Dimensione massima quadro lavorabile – misura interna (mm)	2.500 x 2.500
Dimensione minima quadro lavorabile – misura interna (mm)	400
Dimensione minima quadro lavorabile con unità foratura fissaggio a muro - misura interna (mm)	510
Altezza massima profilo (mm)	90
Larghezza massima profilo lavorabile (mm)	130
Altezza minima profilo (mm)	40

PIANI DI LAVORO	
Superfici di contatto ricoperte con spazzole	•
Altezza piano di lavoro (mm)	950

Incluso ullet disponibile  $\odot$