



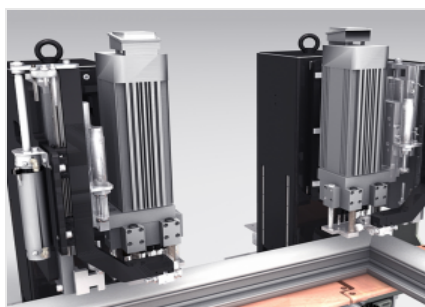
ME-H

Macchine Accessorie

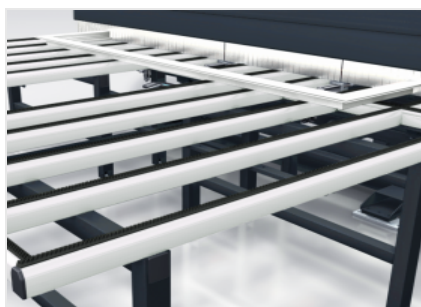


ME-H

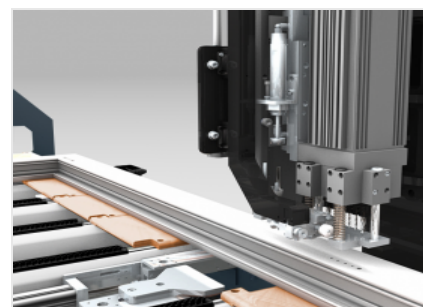
ME-H è una foratrice per l'esecuzione dei fori cerniere su cornici telaio, a un asse controllato elettronicamente. È dotata di due unità di foratura multimandrino per eseguire i fori delle cerniere su PVC con relativo rinforzo interno. Il posizionamento elettronico delle unità di foratura e la possibilità di lavorare con la sola unità master consentono di eseguire i fori per tre o più cerniere in posizioni variabili, anche asimmetriche. Opportunamente configurata può eseguire i fori di fissaggio a muro tramite un'unità orizzontale (opzionale), su tutti i tipi di telaio a L e a Z.

**Doppia unità di foratura a CN**

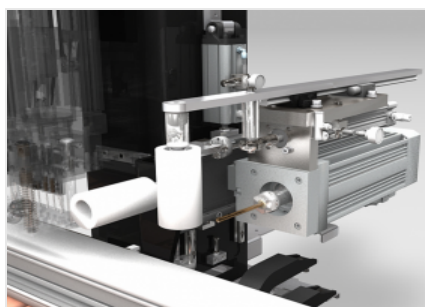
La posizione di foratura delle cerniere viene settata manualmente, permettendo di posizionare una o più tipologie di cerniera in modo molto semplice. Le unità operatrici dotate di multimandrino eseguono in modo estremamente preciso la foratura delle cerniere d'angolo garantendone la posizione sulla cornice.

**Ampia superficie di appoggio**

Il piano di lavoro è molto ampio e personalizzabile per consentire la traslazione anche di grandi formati. A richiesta viene munito di scambio piano pneumatico per consentire sullo stesso banco anche l'assemblaggio degli infissi.

**Gestione cerniere**

Un controllo software estremamente semplice permette di gestire le unità operative separatamente. In questo modo è possibile gestire la foratura multipla delle cerniere senza vincoli di posizionamento.

**Esecuzione fori di fissaggio a parete (Opzionale)**

Un aggregato opzionale opportunamente dimensionato, munito di un sistema a pinza flottante, consente di inserire nel ciclo di lavorazione anche l'esecuzione dei fori di fissaggio a muro su profili in alluminio, alluminio/legno e PVC.

**Controllo**

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®.

**Letttore codice a barre radio (Opzionale)**

Il lettore per codici a barre radio consente il riconoscimento automatico del pezzo tramite l'etichetta con bar-code. È possibile caricare un qualsiasi pezzo in macchina e, tramite la lettura del bar-code presente sull'etichetta applicata, il centro di lavoro si predispone automaticamente per eseguire tutte le lavorazioni, riducendo notevolmente i tempi ciclo e senza possibilità di errore.

CARATTERISTICHE

Numero assi controllati	1
Riferimento interno alla cornice	●
Corsa asse X - unità master (mm)	3.500
Velocità asse X (m/min)	20
Consumo aria massima (NI/min)	50
Potenza installata (kW)	5,9
Potenza installata - con unità opzionale (kW)	7,6

DOPPIA UNITÀ DI FORATURA CON UNITÀ MULTIMANDRINO

Numero facce lavorabili	1
Diametro massimo utensili (mm)	7
Attacco utensili a bussola con grani di bloccaggio	●
Velocità massima (giri/min)	2.800
Potenza massima in S1 (kW)	1,7

UNITÀ DI FORATURA AUTOMATICA PER FORI FISSAGGIO A MURO (OPTIONAL)

Potenza massima in S1 (kW)	1,7
Velocità massima (giri/min)	6.000
Attacco utensili	ER 20
Diametro massimo utensili (mm)	15
Numero facce lavorabili	1
Profondità max. lavorabile (mm)	80

**FUNZIONALITÀ**

Posizionamento delle cerniere d'angolo con presetting manuale	●
Lavorazione a CN cerniere multiple	●
Posizionamento manuale della cornice	●

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema di bloccaggio pneumatico della cornice tramite pressore longitudinale	●
Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	●
Dimensione massima di bloccaggio profilo (mm)	90
Dimensione massima quadro lavorabile - misura interna (mm)	2.500 x 2.500
Dimensione minima quadro lavorabile - misura interna (mm)	400
Dimensione minima quadro lavorabile con unità foratura fissaggio a muro - misura interna (mm)	510
Altezza massima profilo (mm)	90
Larghezza massima profilo lavorabile (mm)	130
Altezza minima profilo (mm)	40

PIANI DI LAVORO

Superfici di contatto ricoperte con spazzole	●
Altezza piano di lavoro (mm)	950

Incluso ● disponibile ○