

SCHEDA TECNICA

28/11/2025



Centro di lavoro collegato per avvitare armature, forare e fresare tagli di profili per la costruzione di finestre, porte e facciate con e senza armatura in acciaio. Realizzato in versione portale per sezioni di profili alte e per processi ottimizzati.

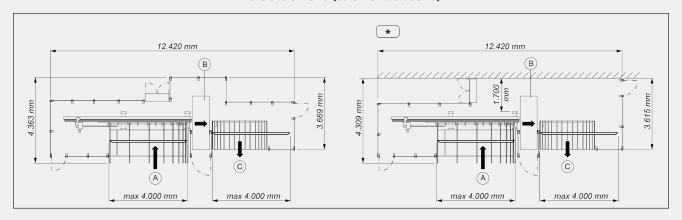
1



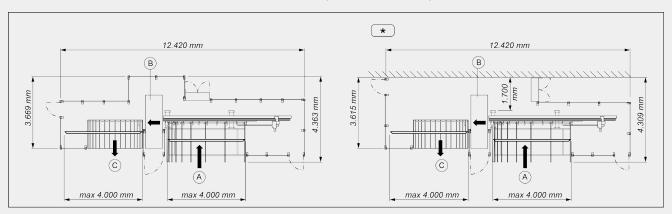
SBZ 608 / CENTRI DI TAGLIO E DI LAVORO

LAYOUT

Versione sinistra (da sinistra a destra)



Versione destra (da destra a sinistra)



- A Magazzino di carico
- B Unità di lavoro
- C Magazzino di scarico
- * Versione standard

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI	
ASSE Y (trasversale) (mm)	370
ASSE Z (verticale) (mm)	270
ASSE X (posizionamento barra) (mm)	5.620
ASSE Y1 (posizionamento trasversale pinza) (mm)	130
ASSE Z1 (posizionamento verticale pinza) (mm)	145
ASSE A1 (rotazione pinza)	280°

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.







UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO	
Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	•
Lunghezza massima caricabile (mm)	4.000
Magazzino di carico a cinghioli da 14 profilati con lunghezza variabile da 350 mm a 4.000 mm di peso max. 40 kg	•
Alimentatore di carico fino a 4.000 mm con pinza a 2 assi controllati	•
Rotazione pinza $0 \div 180^\circ$ (asse C1) a controllo elettronico	•
Sezione minima profilo lavorabile - L x H (mm)	30 x 30

ELETTROMANDRINI PER LAVORAZIONI SU PVC (CAMBIO MANUALE)	
Potenza massima in S6 (kW)	0,75
Velocità massima (giri/min)	16.300
Diametro massimo (mm)	12

ELETTROMANDRINI DI FORATURA PER MANIGLIA (CAMBIO MANUALE)	
Potenza massima in S6 (kW)	1,6
Velocità massima (giri/min)	2.456
Massimo diametro per testa di foratura a 3 mandrini (mm max.)	12 / 14 / 12

ELETTROMANDRINI PER PICCOLI DIAMETRI IN PVC E ACCIAIO (CAMBIO MANUALE) OPZIONALE	
Potenza massima in S6 (kW)	1,2
Velocità massima (giri/min)	9.820
Diametro massimo (mm)	12

ELETTROMANDRINI PER INTESTATURA (CAMBIO MANUALE) OPZIONALE	
Potenza massima in S6 (kW)	1,6
Velocità massima (giri/min)	5.600
Diametro massimo (mm)	160



SCHEDA TECNICA

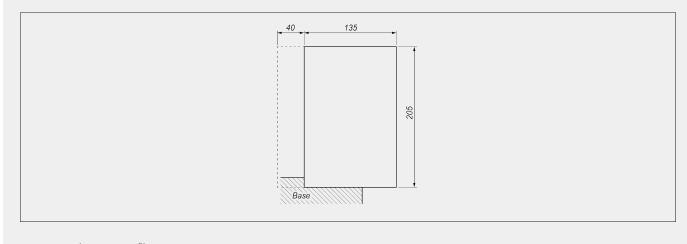
20/11/2025

FACCE LAVORABILI

Numero facce (superiore, laterali, inferiore)

1 + 2 + 1

CAMPO DI LAVORO



_____ massima area profilo ____ massima sporgenza

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a monte della zona di fresatura

Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a valle della zona di fresatura

Altezza standard sistema di serraggio 20 mm

Sistema di serraggio per profilo adattato al sistema di profili

FUNZIONALITÀ

Operazioni di avvitatura per rinforzi in acciaio

Operazioni di fresatura e foratura del pezzo direttamente dalla barra profilata

Scanner portatile per codice a barre

Pinza ad asse rotante

Dispositivi di soffiaggio per unità di lavoro aggiuntiva

Pacchetto utensili da 16 unità

O



SCHEDA TECNICA

28/11/2025

BASAMENTO PORTANTE	
Monolitico in acciaio elettrosaldato e normalizzato	•
UNITÀ DI SCARICO	
DNITA DI SCARICO	
Tavolo di scarico con spintore pneumatico per pezzi fino a 4000 mm	•
Profondità piano di scarico magazzino a cinghioli (mm)	1.900
REFRIGERAZIONE ARMADIO ELETTRICO	
Armadio elettrico con unità di condizionamento per temperature operative < 45°C	•
Condizionatore quadro elettrico e CN per temperature operative < 50°C	0

Incluso ● disponibile ○