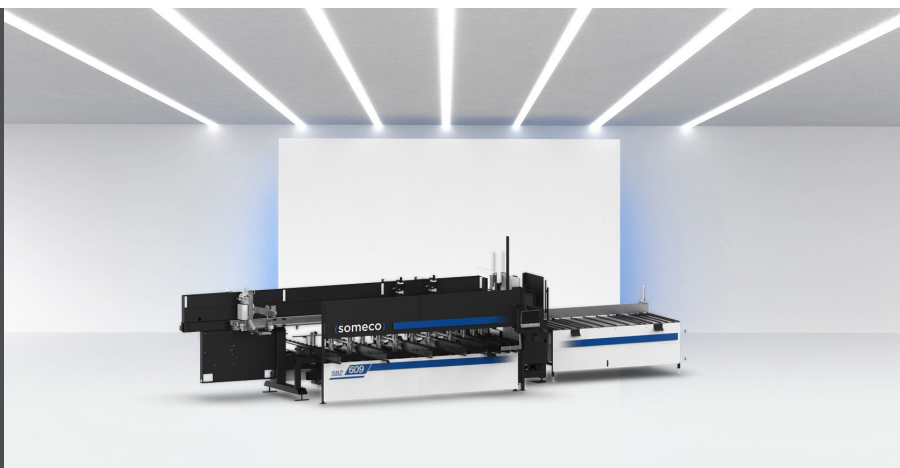


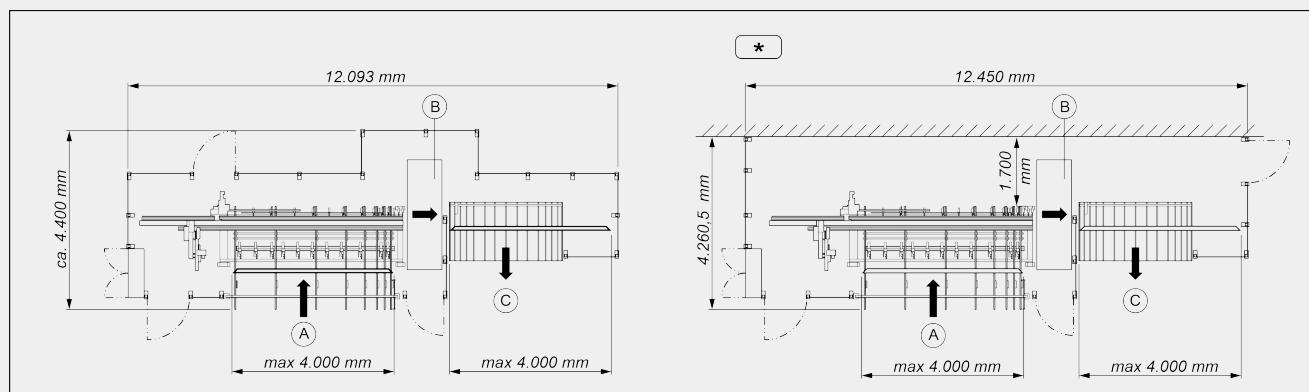
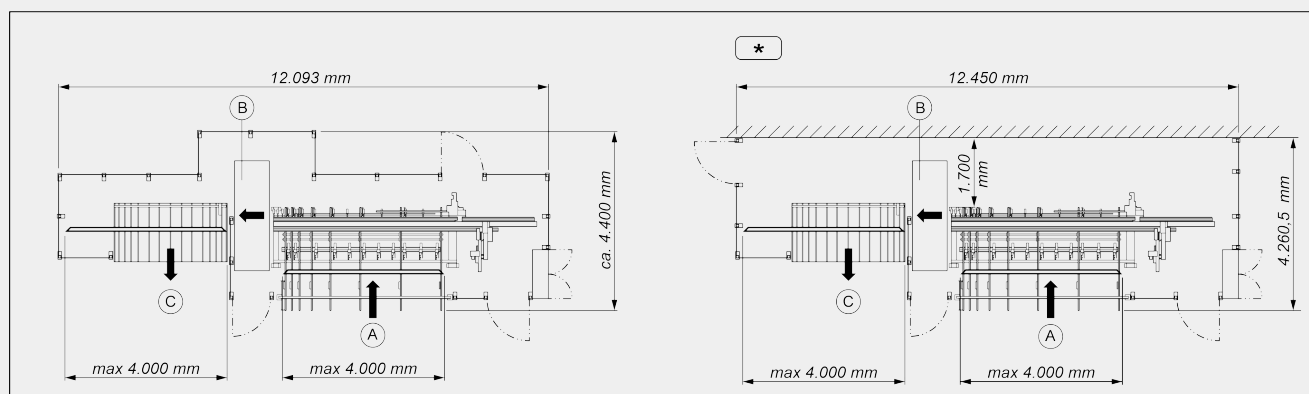


## SBZ 609

Centri di taglio e di lavoro



Centro di lavoro per avvitare rinforzo, forare e fresare profili pretagliati per la costruzione di finestre e porte con e senza armatura in acciaio. Realizzato in versione portale per grosse sezioni di profili e per processi ottimizzati. Aumento dell'efficienza grazie alla lavorazione parallela dell'avvitatore per rinforzi esterno.

**LAYOUT**
**Versione sinistra (da sinistra a destra)**

**Versione destra (da destra a sinistra)**


A - Magazzino di carico

B - Unità di lavoro

C - Magazzino di scarico

\* - Versione standard

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**CORSE ASSI**

ASSE Y (trasversale) (mm)	370
ASSE Z (verticale) (mm)	270
ASSE X (posizionamento barra) (mm)	5.620
ASSE Y1 (posizionamento trasversale pinza) (mm)	130
ASSE Z1 (posizionamento verticale pinza) (mm)	145
ASSE A1 (rotazione pinza)	280°

**UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO**

Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	●
Lunghezza massima caricabile (mm)	4.000
Magazzino di carico a cinghio da 14 profilati con lunghezza variabile da 350 mm a 4.000 mm di peso max. 40 kg	●
Alimentatore di carico fino a 4.000 mm con pinza a 2 assi controllati	●
Rotazione pinza 0 ÷ 180° (asse C1) a controllo elettronico	●
Sezione minima profilo lavorabile - L x H (mm)	30 x 30

**ELETTROMANDRINI PER LAVORAZIONI SU PVC (CAMBIO MANUALE)**

Potenza massima in S6 (kW)	0,75
Velocità massima (giri/min)	16.300
Diametro massimo (mm)	12

**ELETTROMANDRINI DI FORATURA PER MANIGLIA (CAMBIO MANUALE)**

Potenza massima in S6 (kW)	1,6
Velocità massima (giri/min)	2.456
Massimo diametro per testa di foratura a 3 mandrini (mm max.)	12 / 14 / 12

**ELETTROMANDRINI PER PICCOLI DIAMETRI IN PVC E ACCIAIO (CAMBIO MANUALE) OPZIONALE**

Potenza massima in S6 (kW)	1,2
Velocità massima (giri/min)	9.820
Diametro massimo (mm)	12

**ELETTROMANDRINI PER INTESTATURA (CAMBIO MANUALE) OPZIONALE**

Potenza massima in S6 (kW)	1,2
Velocità massima (giri/min)	5.600
Diametro massimo (mm)	160

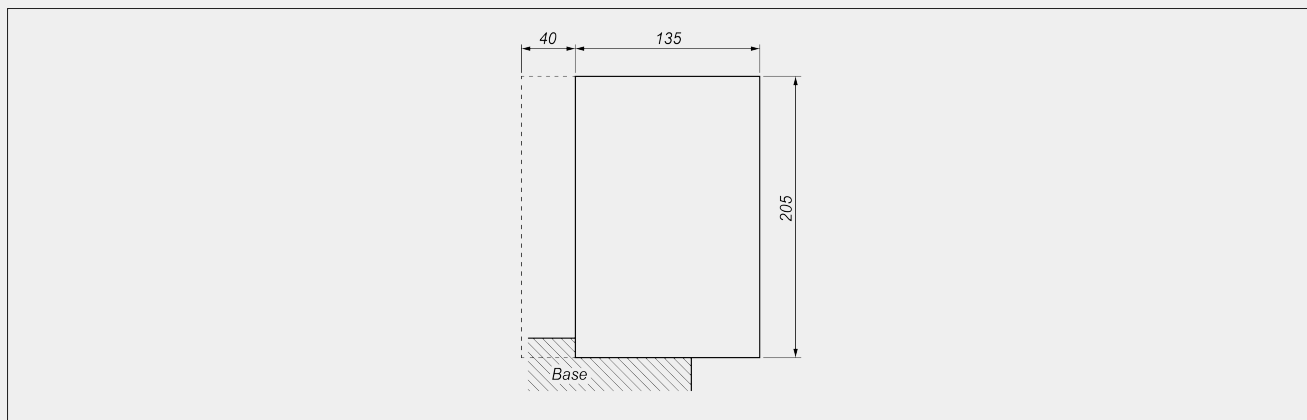


### FACCE LAVORABILI

Numero facce (superiore, laterali, inferiore)

1 + 2 + 1

### CAMPO DI LAVORO



\_\_\_\_\_ massima area profilo

----- massima sporgenza

### BLOCCAGGIO PEZZO

- Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a monte della zona di fresatura
- Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a valle della zona di fresatura
- Altezza standard sistema di serraggio 20 mm
- Sistema di serraggio per profilo adattato al sistema di profili

### FUNZIONALITÀ

- Operazioni di avvitatura per rinforzi in acciaio
- Unità avvitatura posteriore/anteriore incluso alimentatore di viti
- Operazioni di fresatura e foratura del pezzo direttamente dalla barra profilata
- Scanner portatile per codice a barre
- Pinza ad asse rotante
- 16 unità di montaggio con dispositivi di soffiaggio
- Pacchetto utensili da 16 unità



**BASAMENTO PORTANTE**

Monolitico in acciaio elettrosaldato e normalizzato

**UNITÀ DI SCARICO**

Tavolo di scarico con spintore pneumatico per pezzi fino a 4000 mm

Profondità piano di scarico magazzino a cinghiali (mm)

1.900

**REFRIGERAZIONE ARMADIO ELETTRICO**

Armadio elettrico con unità di condizionamento per temperature operative < 45°C

Condizionatore quadro elettrico e CN per temperature operative < 50°C

Incluso  disponibile