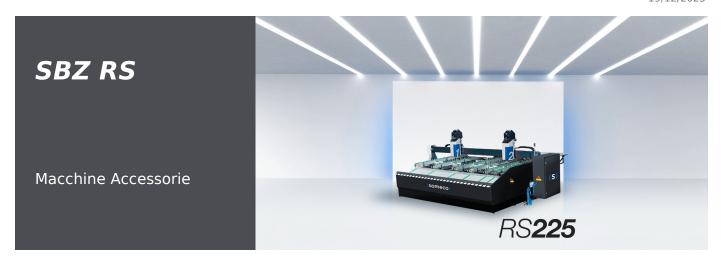


SCHEDA TECNICA

19/12/2025



Banco di lavoro per l'avvitatura automatica. Il processo di avvitatura viene eseguito simultaneamente da due unità separate completamente automatiche controllate dagli assi di avvitatura. Tutti gli assi della macchina sono mossi da viti a ricircolo di sfere in acciaio temprato e da un sistema di ingranaggi a cremagliera che garantisce precisione e durata. La precisione di posizionamento è di 0,1 mm grazie al servocomando ad alta velocità sull'asse del supporto. La macchina è pienamente compatibile con il centro di lavorazione in funzionamento automatico.







SBZ RS / MACCHINE ACCESSORIE

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA	
Unità di avvitatura	2
Pressione di esercizio (bar)	6 ÷ 8
Consumo aria (NI/min)	110
Potenza installata (kW)	6,8
Predisposizione per installazione in linea con centro di lavoro	•

CAMPO DI LAVORO	
Altezza minima profilo (mm)	30
Altezza massima profilo (mm)	130
Larghezza massima profilo (mm)	130

BANCO DI CARICO	
Lunghezza minima pezzo (mm)	400
Lunghezza massima pezzo (mm)	4.500
Numero massimo pezzi caricabili	8

DIMENSIONE E PESO	
Altezza (mm)	2.850
Larghezza (mm)	4.540
Lunghezza (mm)	5.695
Peso (kg)	1.820

CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO	
Panel PC industriale	•
Microsoft® Windows® Embedded	•
Display touchscreen da 15"	•

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.