



## SBZ RS

Macchine Accessorie



Banco di lavoro per l'avvitatura automatica. Il processo di avvitatura viene eseguito simultaneamente da due unità separate completamente automatiche controllate dagli assi di avvitatura. Tutti gli assi della macchina sono mossi da viti a ricircolo di sfere in acciaio temprato e da un sistema di ingranaggi a cremagliera che garantisce precisione e durata. La precisione di posizionamento è di 0,1 mm grazie al servocomando ad alta velocità sull'asse del supporto. La macchina è pienamente compatibile con il centro di lavorazione in funzionamento automatico.

## SBZ RS / MACCHINE ACCESSORIE

## CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

|   |       |
|---|-------|
| Unità di avvitatura   | 2     |
| Pressione di esercizio (bar)                                    | 6 ÷ 8 |
| Consumo aria (NI/min)   | 110   |
| Potenza installata (kW)   | 6,8   |
| Predisposizione per installazione in linea con centro di lavoro | ●     |

## CAMPO DI LAVORO

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Altezza minima profilo (mm)    | 30  |
| Altezza massima profilo (mm)   | 130 |
| Larghezza massima profilo (mm) | 130 |

## BANCO DI CARICO

|                                 |       |
|---------------------------------|-------|
| Lunghezza minima pezzo (mm)     | 400   |
| Lunghezza massima pezzo (mm)    | 4.500 |
| Numero massimo pezzi caricabili | 8     |

## DIMENSIONE E PESO

|                |       |
|----------------|-------|
| Altezza (mm)   | 2.850 |
| Larghezza (mm) | 4.540 |
| Lunghezza (mm) | 5.695 |
| Peso (kg)      | 1.820 |

## CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Panel PC industriale         | ● |
| Microsoft® Windows® Embedded | ● |
| Display touchscreen da 15"   | ● |

Incluso ●    disponibile ○