(someco)

a voilàp company

SBZ SM14

CENTRI DI PROCESSO A BARRA MOBILE



Centro di lavoro CNC a barre passanti per fresatura, foratura e taglio, specializzato nella produzione di serramenti in PVC. SBZ SM14 è costituito da un magazzino automatico con sistema di alimentazione dei profili, completo di movimento della pinza per il bloccaggio dei profili. Grazie al movimento sincronizzato della pinza e del magazzino barre, l'alimentatore torna alla posizione iniziale consentendo al caricatore di preparare contemporaneamente il profilo successivo. Il modulo di fresatura e il modulo di taglio si trovano nell'area centrale della macchina. Sul modulo di fresatura CNC sono installati 14 elettromandrini, separati in 2 unità. Questa configurazione consente un notevole risparmio di tempo, permettendo la lavorazione simultanea su tutto il bordo del pezzo, indipendentemente dal suo orientamento. Il modulo di taglio è dotato di una lama di Ø 500 mm con movimento orizzontale CNC a 2 assi. L'unità di scarico è costituita da un magazzino a nastro trasversale per lo scarico di pezzi lavorati lunghi fino a 3500 mm. L'unità di lavorazione è dotata di una cabina insonorizzata nella parte operativa centrale che, oltre a proteggere l'operatore, riduce l'impatto acustico ambientale. La macchina è dotata di un'interfaccia operatore intuitiva per la gestione delle liste di lavorazione, collegata al software di programmazione della produzione. È pronta per l'Industria 4.0.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ SM14 / CENTRI DI PROCESSO A BARRA MOBILE

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Numero unità di fresatura standard	14
Unità di taglio	●
Velocità massima degli assi: lavorazione (m/min)	50
Velocità massima degli assi: lama (°/sec)	100
Velocità massima degli assi: carrello (m/min)	40
Pressione di esercizio (bar)	6 ÷ 8
Consumo aria (Nl/min)	1.235
Potenza installata (kW)	14
Regolazione digitale programmabile della pressione delle morse	●

CAMPO DI LAVORO

Altezza minima profilo (mm)	40
Larghezza minima profilo (mm)	35
Altezza massima profilo (mm)	130
Larghezza massima profilo (mm)	130
Altezza massima del profilo lavorabile solo di taglio (mm)	170

UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO

Alimentatore di carico con pinza a 2 assi controllati	●
Lunghezza massima caricabile (mm)	6.500
Numero massimo di barre caricabili	11

UNITÀ DI FRESATURA

Numero di utensili standard	14
Diametro utensili (mm)	5 / 6
Velocità massima (giri/min)	18.000
Elettromandrini con raffreddamento ad aria	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

UNITÀ DI TAGLIO VERTICALE

Diametro lama (mm)	500
Posizionamento lama a CN	30° ÷ 150°
Altezza massima profilo lavorabile (mm)	170
Larghezza massima profilo lavorabile (mm)	130

DIMENSIONE E PESO

Altezza (mm)	2.500
Larghezza (mm)	3.375
Lunghezza (mm)	16.600
Peso (kg)	5.500

UNITÀ DI SCARICO

Magazzino di scarico a cinghioli per pezzi fino a 3.500 mm	●

EVACUAZIONE TRUCIOLI

Nastro di trasferimento trucioli e spezzoni ai contenitori di raccolta	●

CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

Panel PC industriale	●
Sistema operativo Windows	●
Display grafico TFT a colori 15”	●
Software interfaccia operatore grafico	●
Funzionalità touch screen	●
Stampante per etichette	●
Porte USB	●
Scheda di rete RJ45 o Wi Fi	●

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.