(someco)

a voilàp company

SM 1LV

SALDATRICI MANUALI



Saldatrice monotesta a ciclo automatico per angoli a 90° e variabili da 30° a 180° con piastra scaldante discendente. Corredata di limitatori di cordolo riscaldati e settabili, durante la fase di configurazione, in un range che va da 0,2 a 2 mm, SM 1LV prevede morse verticali a scorrimento su guide lineari. La profondità di fusione è settabile a 2,5 o 3 mm e i bracci di supporto sono regolabili in altezza. SM 1LV può essere corredata di controsagome (optional) e può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito. Può essere configurata con un sistema di cambio rapido per condividere le controsagome con la saldatrice a 4 teste SM 4H. Permette una facile pulizia della pellicola teflonata. Il ciclo di funzionamento è controllato da PLC, la piastra scaldante è controllata da termoregolatore digitale (settabile sia in °C sia in °F) e il display LCD permette di impostare il tempo di riscaldamento e quello di saldatura.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

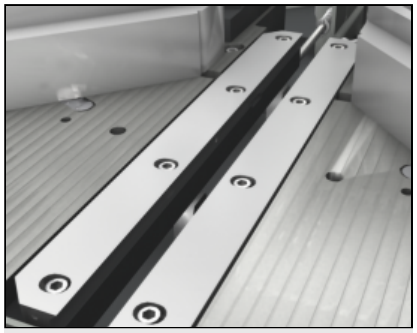
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



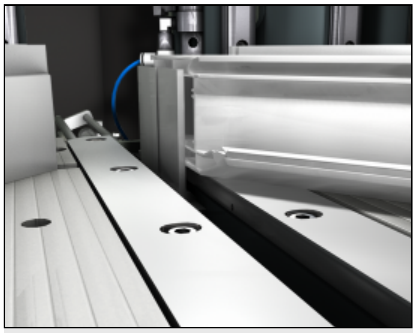
Interfaccia dati e diagnostica

Un display LCD visualizza i dati, permettendo di impostare il tempo di riscaldamento e di saldatura con visualizzazione del tempo rimanente durante l'esecuzione del ciclo. Sul display è inoltre possibile visualizzare errori dovuti a malfunzionamenti o anomalie durante il lavoro. La temperatura di rammollimento viene confrontata con la temperatura di rammollimento effettiva per ottenere una migliore tenuta della saldatura e segnalare una eventuale differenza.



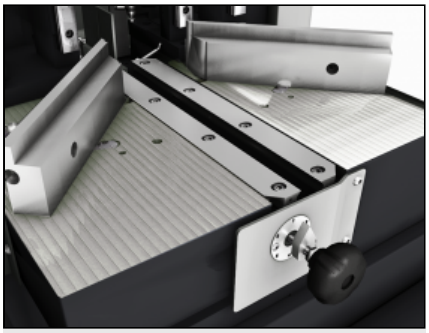
Limitatori di cordolo riscaldati e regolabili

La dimensione del cordolo di saldatura è gestita da limitatori riscaldati e regolabili meccanicamente, che permettono di variare lo spessore del cordolo in un range compreso tra 0,2 e 2 mm. La temperatura è controllata da un termoregolatore digitale e può raggiungere i 50°C.



Regolazione materiale di fusione

Lo spessore del sovramateriale di fusione può essere variato meccanicamente a 2,5 o 3 mm in fase di configurazione, consentendo di adeguare le caratteristiche della saldatura ai propri standard e alle varie tipologie di profilo.



Dispositivo esecuzione 4° angolo

Il posizionamento di piccole cornici per la saldatura del 4° angolo può generare difficoltà per l'operatore ed errate sollecitazioni sul quadro. SM 1LV è dotata di un dispositivo che limita la corsa della battuta intermedia e sfrutta il preciso movimento delle morse per l'inserimento della piastra di fusione, semplificando in questo modo la movimentazione del profilo.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 1LV / SALDATRICI MANUALI

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA	
Dimensione della piastra (lunghezza x larghezza x spessore) (mm)	340 x 300 x 13
Regolazione dell'angolo di saldatura	30° ÷ 180°
Larghezza massima profilo - saldatura a 90° (mm)	140
Larghezza massima profilo - saldatura a 180° (mm)	230
Altezza massima del profilo (mm)	200
Altezza minima del profilo (mm)	40
Distanziamento a fine saldatura in automatico	●
Cambio rapido delle controsagome	○
Cordolo di saldatura (settabile durante la fase di configurazione) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitatore dei cordoli riscaldati	●
Controllo della temperatura di saldatura (°C)	0 ÷ 260
Controllo della temperatura del cordolo (°C)	0 ÷ 50
Regolazione tempo di rammollimento	●
Regolazione tempo di saldatura	●
Potenza installata (kW)	3

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.