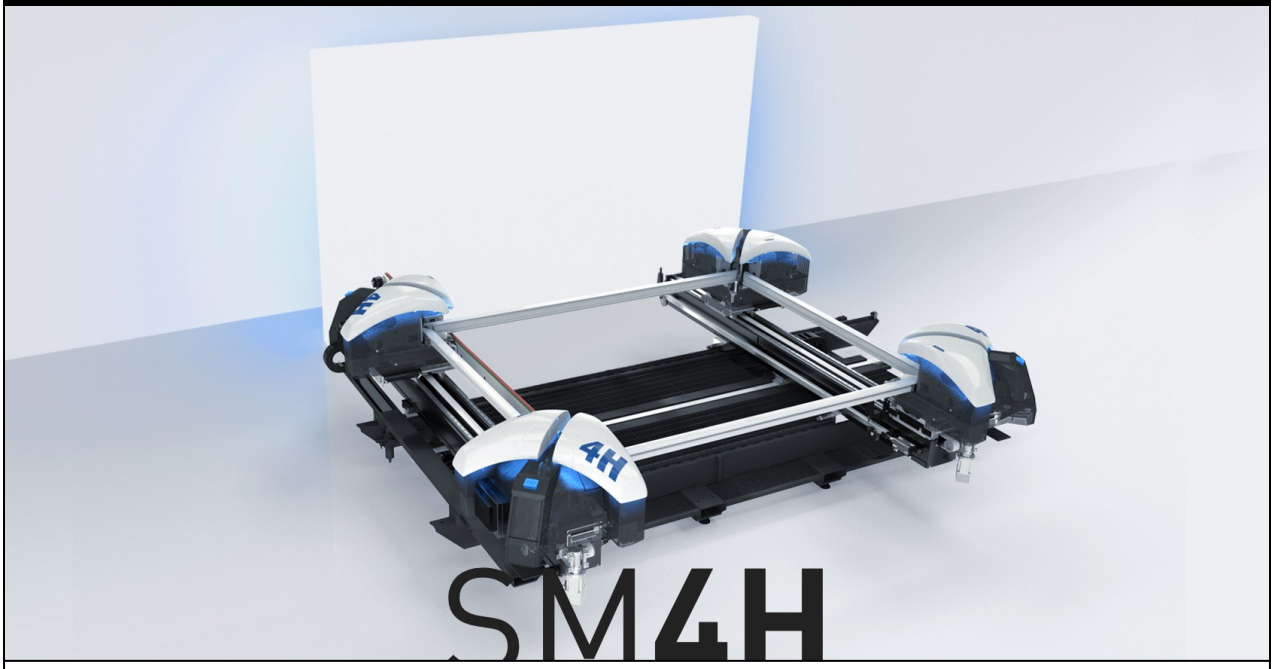
(someco)

a voilàp company

SM 4H

SALDATRICI CNC



SM 4H è una saldatrice orizzontale a controllo numerico per la saldatura di profili in PVC. Realizzata in due diverse dimensioni, permette di produrre cornici attraverso la saldatura contemporanea dei quattro angoli a 90°. La versione standard controlla la dimensione del cordolo di saldatura il cui spessore può essere predefinito sulla base delle specifiche di finitura richieste dalla successiva lavorazione di pulitura. Opzionalmente è disponibile un sistema di regolazione elettronica, oggetto di brevetto, che permette di gestire la dimensione del cordolo di saldatura in un range che va da un minimo di 0,2 mm fino a un massimo di 2 mm. È inoltre compatibile con le controsagome brevettate Seamless che, applicando una semplice fase di preparazione dei profili, permettono di ottenere saldature senza cordolo sulle superfici dell'infisso. Questa modalità di saldatura riduce e semplifica significativamente il ciclo di lavorazione successiva, con importanti benefici sulla produttività e sulla qualità del risultato. La macchina è predisposta con carico manuale e scarico automatico. Pensata per rispondere al meglio ai principi di ergonomia e sicurezza, gli indicatori luminosi e i movimenti delle teste di saldatura rendono il dialogo tra l'operatore e la macchina semplice ed intuitivo: sia nella fase di carico dei profili che nelle successive fasi di riscaldamento e saldatura, le luci previste sulle teste indicano chiaramente il profilo da posizionare e, quando previsto, la coppia di teste si avvicina all'operatore per consentire il corretto e facile posizionamento del pezzo. Tutte le variabili del ciclo (tempi, velocità, ecc.) sono programmabili e possono essere impostate in macchina automaticamente.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

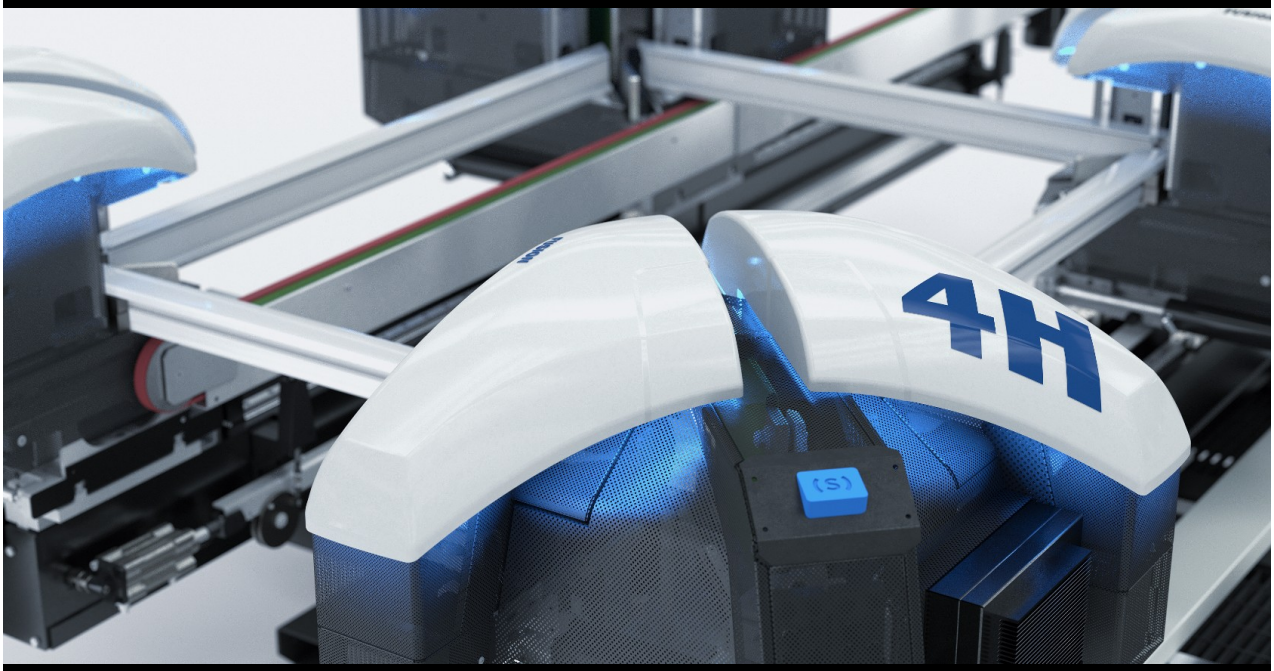
The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

SM 4H

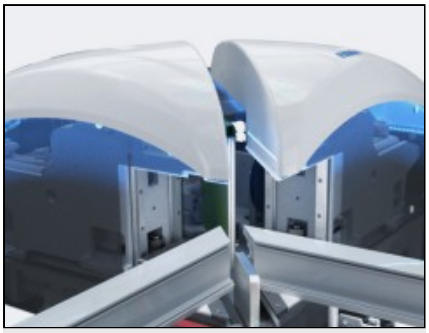
SALDATRICI CNC



Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

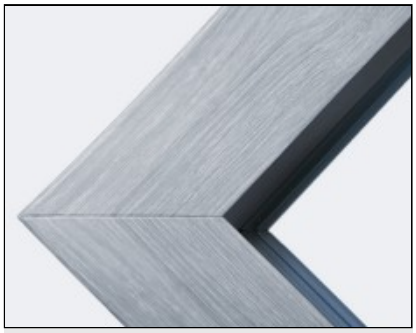


Sistema a regolazione digitale

La giunzione del quadro in PVC avviene per mezzo di assi controllati che regolano la movimentazione sincrona dei singoli profili. In configurazione standard questa soluzione garantisce precisione, qualità e la ripetibilità delle saldature assicurando la perfetta esecuzione della dimensione del cordolo impostato (0,2 / 2,0 mm). Con optional dedicato è possibile definire la dimensione del cordolo in un range da 0,2 a 2,0 mm.

Ergonomia e semplicità di programmazione

Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti ergonomici della macchina: il look innovativo nasce dall'integrazione degli obiettivi di protezione ed accessibilità con l'ottimizzazione dell'interfaccia uomo-macchina. Le segnalazioni luminose fornite da led integrati nelle protezioni delle unità di saldatura, indicano in ogni momento lo stato della macchina e le eventuali situazioni che richiedono particolare attenzione per l'operatore, come le fasi ad alta temperatura o i movimenti delle unità mobili.



Cordolo zero con controsagome tecnologia Seamless

SM 4H, in abbinamento alle controsagome tecnologia Seamless, permette la realizzazione della saldatura perfetta a cordolo zero. La precisione è garantita per mezzo della movimentazione dei segmenti in PVC ad assi controllati. Tale sistema consente di ridurre e semplificare significativamente il ciclo di lavorazione successivo con importanti benefici sulla produttività e sulla qualità del risultato.

Sistema di connessione su field Bus

La scelta di interconnessione tra l'unità centrale e le teste di saldatura è basata su l'uso di BUS di campo. Tale soluzione ha permesso di remotare funzioni di controllo e supervisione direttamente sui gruppi operatori. Questo ha permesso di realizzare un cablaggio strutturato, semplice e facilmente accessibile. La rete di comunicazione efficiente garantisce la totale integrazione tra i diversi componenti meccanici, pneumatici ed elettronici della macchina

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 4H / SALDATRICI CNC

CAMPO DI LAVORO

Dimensioni massime quadro con scarico automatico (Y-X mm)	3.500 x 2.700 / 2.500 x 2.700
Dimensioni minime quadro con scarico automatico (Y-X mm)	400 x 350
Dimensioni minime quadro con sistema di carico longitudinale del telaio e montaggio della soglia (Y-X mm)	400 x 430
Altezza massima profilo (mm)	200
Altezza minima profilo (mm)	35
Larghezza massima profilo (mm) - Telaio	150 (*)
Larghezza massima profilo (mm) - Anta	150 (*)

(*) Le dimensioni riportate sono indicative della capacita massima della macchina. Su ogni codice profilo l'ufficio tecnico è a disposizione per analizzare le singole prestazioni.

CAMPO DI LAVORO SEAMLESS

Dimensioni massime quadro con scarico automatico – modalità seamless (Y-X mm)	3.430 x 2.630
Dimensioni minime quadro con scarico automatico - modalità seamless (Y-X mm) - Telaio Z	450 x 370 (*)
Dimensioni minime quadro con scarico automatico - modalità seamless (Y-X mm) - Telaio L	420 x 300 (*)
Dimensioni minime quadro con scarico automatico - modalità seamless (Y-X mm) - Anta	450 x 330 (*)
Dimensioni minime quadro con sistema di carico longitudinale del telaio e montaggio della soglia – modalità seamless (Y-X mm) - Telaio Z	450 x 460 (*)
Dimensioni minime quadro con sistema di carico longitudinale del telaio e montaggio della soglia – modalità seamless (Y-X mm) - Telaio L	420 x 410 (*)
Dimensioni minime quadro con sistema di carico longitudinale del telaio e montaggio della soglia – modalità seamless (Y-X mm) - Anta	450 x 440 (*)
Altezza minima profilo (mm)	35
Altezza massima profilo (mm)	110
Larghezza massima profilo (mm) - Telaio	115 (*)
Larghezza massima profilo (mm) - Anta	130 (*)

(*) Le dimensioni riportate sono indicative della capacita massima della macchina. Su ogni codice profilo l'ufficio tecnico è a disposizione per analizzare le singole prestazioni.

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	50
ASSE Y (m/min)	40

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

FUNZIONALITÀ

Compatibilità controsagome seamless	●
Controllo temperatura piastra scaldante (°C)	200 ÷ 300
Controllo temperatura limitatori del cordolo: fino a 70°C	○
Dimensione cordolo di saldatura standard (mm)	2
Unità di scarico del quadro da saldatrice	●

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione perimetrale saldatrice su tre lati	●
Sistema di barriere fotoelettriche per protezione accesso zona di lavoro	●
Protezione teste e segnalatore luminoso	●

UNITÀ DI COMANDO E CONTROLLO

Armadio elettrico ventilato	●
Pannello pneumatico	●
CNC-PC con processore Intel®	●
Display grafico a colori LCD-TFT da 15"	●
Scheda di rete RJ45	●

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.