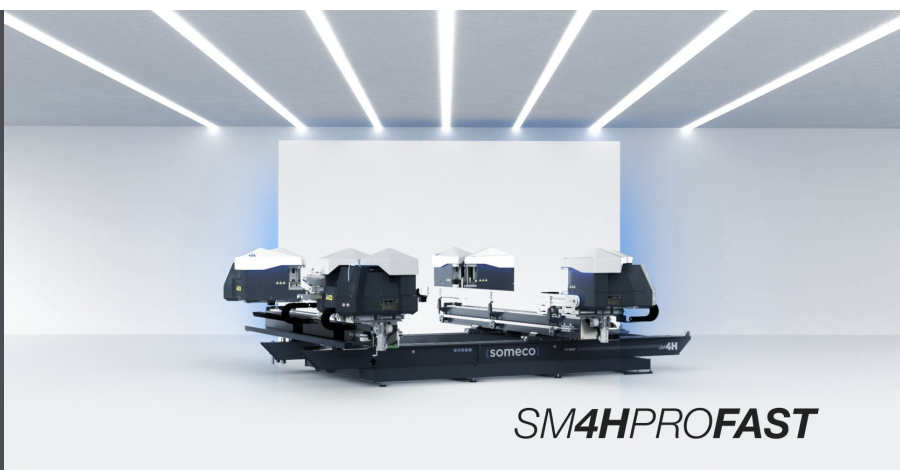




# SM 4H PRO FAST

Saldatrici e pulitrici



SM4H PRO FAST è una saldatrice orizzontale a controllo numerico per la saldatura di profili in PVC. Permette di produrre cornici attraverso la saldatura contemporanea dei quattro angoli a 90°. Può realizzare saldature in modalità tradizionale, producendo cordoli di saldatura da rimuovere meccanicamente in una seconda fase del processo produttivo, oppure in modalità Seamless, applicando una semplice fase di preparazione dei profili che permette di ottenere saldature senza cordolo sulle superfici visibili dell'infisso.

La saldatura della cornice avviene in modalità simmetrica (bidirezionale), con movimento contemporaneo delle slitte su asse longitudinale e trasversale. Questa modalità di accostamento dei profili migliora la polimerizzazione del materiale fuso eliminando completamente i microslittamenti trasversali. La macchina può essere configurata anche per eseguire la saldatura in modalità asimmetrica (unidirezionale), necessaria per completare strutture con traverso.

La versione PRO FAST è stata progettata per ottimizzare la saldatura con tecnologia Seamless integrando nelle unità di saldatura i coltelli che controllano la qualità della finitura. Questa soluzione permette di utilizzare controsagome più semplici, riducendo i costi e i tempi di collaudo. La tecnologia di saldatura senza cordolo riduce e semplifica significativamente anche il ciclo di lavorazione successiva, con importanti benefici sulla produttività e sulla qualità del risultato.

Nella modalità tradizionale il cordolo di saldatura generato è controllato con precisione in modo da garantire una qualità estetica ottimale dopo la fase di rimozione. Lo spessore del cordolo di saldatura può essere gestito automaticamente entro un range che va da un minimo di 0,2 mm fino a un massimo di 2 mm.

La macchina è predisposta con carico manuale e scarico automatico. Pensata per rispondere al meglio ai principi di ergonomia e sicurezza, gli indicatori luminosi e i movimenti delle teste di saldatura rendono il dialogo tra l'operatore e la macchina semplice ed intuitivo: sia nella fase di carico dei profili che nelle successive fasi di riscaldamento e saldatura, le luci previste sulle teste indicano lo stato operativo della macchina; quando previsto, la coppia di teste si avvicina all'operatore per consentire il corretto e facile posizionamento del pezzo.

Tutte le variabili del ciclo (tempi, velocità, ecc.) sono programmabili e possono essere impostate in macchina automaticamente.