

## SM2 (PS)

SALDATRICI MANUALI



Saldatrice in linea a ciclo automatico con una testa di saldatura fissa e una mobile, posizionabile alla distanza utile massima di 3.440 mm. La testa fissa è predisposta per la saldatura di angoli a 90°. La testa mobile è disponibile in due soluzioni differenti: per angoli a 90° nella versione SM2 LL; per angoli variabili da 30° a 180° nella versione SM2 LV. Entrambi i modelli possono essere configurati per eseguire saldatura in modalità tradizionale oppure integrare anche la modalità Seamless. Nella modalità tradizionale il cordolo di saldatura generato è controllato con precisione in modo da garantire una qualità estetica ottimale dopo la fase di rimozione. Lo spessore del cordolo di saldatura può essere predefinito sulla base delle specifiche di finitura richieste dalla successiva lavorazione di pulitura. Dispone di un sistema di regolazione che permette di cambiare rapidamente la dimensione del cordolo impostandola su un valore di 0,2 mm oppure 2 mm. La versione Seamless è compatibile con le controsagome brevettate che, applicando una semplice fase di preparazione dei profili, permettono di ottenere saldature senza cordolo sulle superfici dell'infilso. La tecnologia PRO FAST è stata progettata per ottimizzare la saldatura con tecnologia Seamless integrando nelle unità di saldatura i coltelli che controllano la qualità della finitura. Questa soluzione permette di utilizzare controsagome più semplici, riducendo i costi e i tempi di collaudo. La tecnologia di saldatura senza cordolo riduce e semplifica significativamente anche il ciclo di lavorazione successiva, con importanti benefici sulla produttività e sulla qualità del risultato. La versione PRO FAST può inoltre eseguire anche saldatura tradizionale. SM2 prevede morse verticali a scorrimento su guide lineari e bracci di supporto regolabili in altezza. SM2 può essere corredata di controsagome (optional) e può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito; un sistema di cambio rapido permette di condividere le controsagome con la saldatrice a 4 teste SM 4H. Tutte le variabili del ciclo (tempi, velocità, ecc.) sono programmabili e possono essere impostate in macchina automaticamente attraverso una interfaccia operatore funzionale ed ergonomica. Questa macchina unisce alla semplicità d'uso e manutenzione una grande efficienza e risultati di elevata qualità.



**SM2 (PS) / SALDATRICI MANUALI****CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

|                                                                                  |                       |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Dimensione massima di saldatura (mm)                                             | 3.440                 |
| Dimensione minima di saldatura (mm)                                              | 420                   |
| Dimensione della piastra su testa fissa (lunghezza x larghezza x spessore) (mm)  | 250 x 300 x 13        |
| Dimensione della piastra su testa mobile (lunghezza x larghezza x spessore) (mm) | 340 x 300 x 13        |
| Angolo di saldatura testa fissa                                                  | 90°                   |
| Angolo di saldatura testa mobile - versione LL                                   | 90°                   |
| Angolo di saldatura testa mobile - versione LV                                   | 30° ÷ 180°            |
| Larghezza massima profilo - saldatura a 90° (mm)                                 | 150                   |
| Larghezza massima profilo - saldatura a 180° (mm)                                | 230                   |
| Altezza massima del profilo (mm)                                                 | 200                   |
| Altezza minima del profilo (mm)                                                  | 40                    |
| Distanziamento a fine saldatura in automatico                                    | ●                     |
| Compatibilità controsagome seamless                                              | ●                     |
| Cambio rapido delle controsagome                                                 | ●                     |
| Gestione cordolo variabile larghezza 0,2 - 2,0 mm                                | ●                     |
| Controllo della temperatura di saldatura (°C)                                    | 0 ÷ 260               |
| Regolazione tempo di rammollimento                                               | ●                     |
| Regolazione tempo di saldatura                                                   | ●                     |
| Ingombro (larghezza x lunghezza x altezza) (mm)                                  | 1.000 x 4.000 x 1.900 |
| Potenza installata (kW)                                                          | 5                     |
| Peso (kg)                                                                        | 760                   |

Incluso ●    disponibile ○