(someco)

a voilàp company

SVL 4H

LINEE DI SALDATURA E PULIZIA



La linea di saldatura e pulitura per profili in PVC SVL 4H si compone di 5 elementi principali: la saldatrice orizzontale SM 4H (in tutti i suoi modelli) con unità di estrazione del quadro inclusa, il banco di raffreddamento, il tavolo di giro, la pulitrice a 2 o 4 assi (EV 2A o 4A) e, infine, il tavolo di estrazione in linea. Grazie alla possibilità di doppia alimentazione (da destra e da sinistra) di tutti gli elementi che la compongono, l'intera linea permette di scegliere, in fase di configurazione, il flusso delle operazioni da sinistra verso destra o viceversa. A seconda della saldatrice prevista all'interno della linea, SVL 4H può gestire in modo completamente automatizzato quadri di dimensioni variabili. La saldatrice SM 4H può essere corredata di controsagome (optional) per la saldatura standard e Seamless e, opportunamente configurata, la linea può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

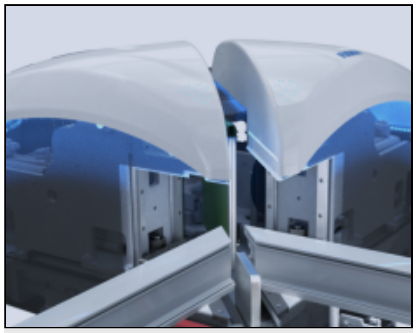
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



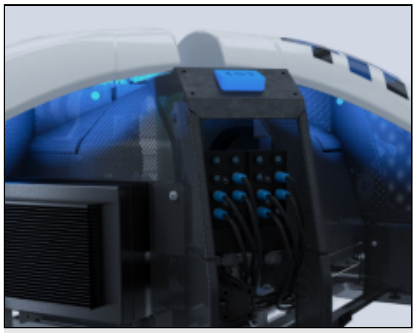
Interfaccia operatore integrata

SVL 4H/4A è caratterizzata da una particolare semplicità e flessibilità di utilizzo: il funzionamento dell'impianto è comunque gestibile da parte di un unico operatore (dalla postazione di carico della saldatrice SM 4H), mentre qualunque informazione riguardante la lavorazione in processo (dati relativi sia alle cornici in lavorazione sia alle tipologie dei profili lavorati) è visualizzabile da qualunque interfaccia collegata alla linea.



Gestione automatica del cordolo di saldatura

La saldatrice SM 4H permette la gestione automatica, da programma, della dimensione del cordolo di saldatura (da 0,2 a 2 mm) mediante un sistema a regolazione digitale che controlla il ciclo di saldatura. SM 4H, in abbinamento alle controsagome tecnologia Seamless, permette la realizzazione della saldatura perfetta a cordolo zero. La precisione è garantita per mezzo della movimentazione dei segmenti in PVC ad assi controllati.



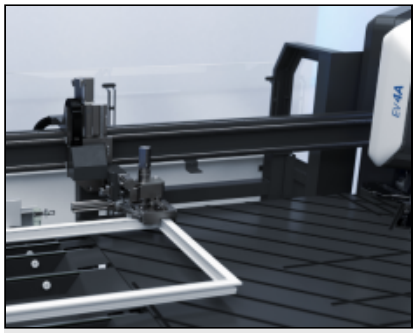
Sistema di connessione su field Bus

La scelta di interconnessione tra l'unità centrale, i moduli periferici e i gruppi operatori è basata sull'uso di Bus di campo: tale soluzione ha permesso di remotare funzioni di controllo e supervisione direttamente sui gruppi operatori, realizzando contemporaneamente un cablaggio strutturato estremamente semplice e accessibile, e garantendo una rapida e intuitiva accessibilità per la manutenzione



Riferimento interno e bloccaggio esterno

La precisione garantita da Someco nelle pulitrici per il PVC è ottenuta mediante l'applicazione di una battuta a CNC che permette all'angolo della cornice di essere riferito alla macchina rispetto all'interno della stessa cornice, garantendone il centraggio e non avendo limitazioni riguardo all'eventuale differenza di larghezza dei profili che costituiscono la cornice.



Sistema di movimentazione della cornice

L'obbiettivo di concentrare tutte le funzioni di movimentazione della cornice in un dispositivo capace di garantire l'elevata dinamica delle fasi di posizionamento e la precisa posizione del manufatto in ogni fase di lavorazione è stato raggiunto dal manipolatore a 4 assi. Tale sistema risulta indipendente dal modulo operatore, dove si trovano gli utensili che realizzano il ciclo di pulizia.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

SVL 4H / LINEE DI SALDATURA E PULIZIA

CARATTERISTICHE DELLA LINEA

Saldatrice	SM 4H
Unità di scarico del quadro	●
Banco di raffreddamento	●
Connessione seriale tra saldatrice e pulitrice	●
Tavolo di giro	●
Pulitrice (secondo modello)	EV 2A ; EV 4A
Tavolo di estrazione	●

DIMENSIONI DI INGOMBRO E POTENZA

Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm)	7.900 x 16.200 x 2.250
Peso (kg)	7.050
Potenza media assorbita (kW), versione con EV 2A	25
Potenza media assorbita (kW), versione con EV 4A	27
Consumo aria (Nl/min)	200

CAMPO DI LAVORO DELLA LINEA

Dimensioni max quadro - Versione automatica (saldatura e pulitura): misura esterna (mm)	2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Dimensioni max quadro - Versione semi-automatica (solo saldatura): misura esterna (mm)	3.500 x 2.700
Dimensioni max quadro - Versione semi-automatica (solo pulitura) con rotazione manuale della cornice: misura esterna (mm)	3.500 x 2.700
Dimensioni min quadro - Versione automatica (saldatura e pulitura) con cornice di sezione max 70 mm (lato bloccaggio pezzo): misura esterna (mm)	400 x 350
Dimensioni min quadro - Versione semi-automatica (solo pulitura) con rotazione manuale della cornice: misura interna (mm)	210 x 210

DIMENSIONI PROFILO

Altezza massima del profilo (mm)	200
Altezza minima profilo (mm)	35
Larghezza massima profilo (mm)	150

SICUREZZE E PROTEZIONI

Sistema di barriere fotoelettriche per proteggere l’accesso alla zona di saldatura	●
Recinzione perimetrale della linea	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DELLA SM 4H

ASSE X (m/min)	50
ASSE Y (m/min)	40

FUNZIONALITÀ DELLA SM 4H

Compatibilità controsagome seamless	●
Controllo temperatura piastra scaldante (°C)	200 ÷ 300
Controllo temperatura limitatori del cordolo: fino a 70°C	○
Dimensione cordolo di saldatura standard (mm)	2
Dimensioni cordolo di saldatura optional (mm)	0,2 ÷ 2
Unità di estrazione quadro da saldatrice	●
Parametro sovramateriale (mm)	3

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DELLA EV

ASSE Y (m/min)	100
ASSE Z (m/min)	40
ASSE V (m/min) (solo EV 4A)	100
ASSE W (m/min) (solo EV 4A)	40

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DEL MANIPOLATORE

ASSE X (m/min) (movimento lineare della pinza)	170
ASSE Q (m/min) (movimento verticale della pinza)	9
ASSE H (m/min) (movimento trasversale della pinza)	9
ASSE C (°/min) (movimento rotativo 0 – 90° della pinza)	3.000

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DEL TAVOLO DI ESTRAZIONE

ASSE U (m/min)	40

FUNZIONALITÀ DELLA EV

Posizionamento della cornice: automatico con tavolo di giro	●
Fresatura profili diversi	○
Foratura cerniere	○

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.