WSF 3P

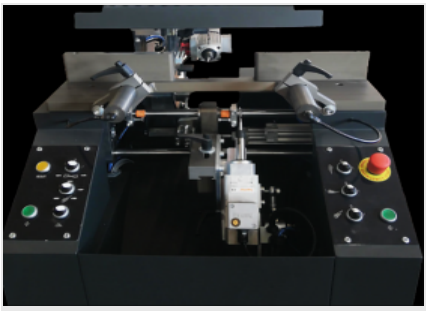
Macchine Accessorie

Fresatrice automatica per asole scarico condensa e fori aerazione su profilati in PVC. Tre unità di lavoro ad avanzamento pneumatico, con traslazione su pattini a ricircolo di sfere e selezionabili indipendentemente, hanno regolazioni memorizzabili attraverso 6 fermi sulla corsa e 6 sul posizionamento della testa. La fresatura avviene tramite tre elettromandrini ad alta frequenza; due morse pneumatiche regolabili garantiscono il bloccaggio del profilo, anche di grande sezione.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

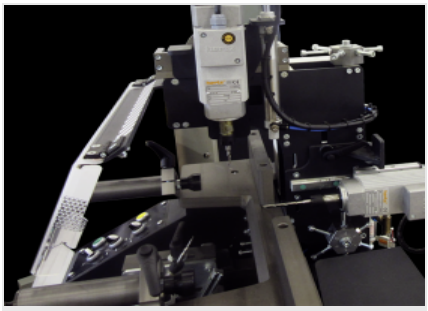
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



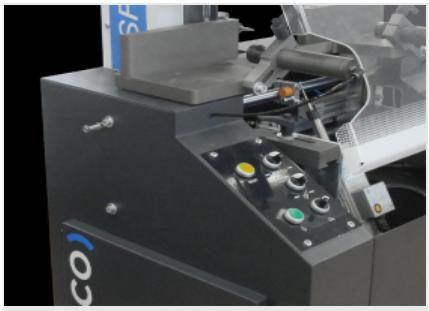
Comandi e sicurezza

Un quadro comandi ergonomico consente il controllo completo della macchina mediante selettori e pulsanti ad azione mantenuta; il comando bimanuale garantisce la sicurezza dell'operatore e previene movimenti accidentali. Il quadro comandi presenta, inoltre, un pulsante di emergenza che permette di interrompere immediatamente il funzionamento della macchina in caso di situazioni anomale, offrendo piena protezione dell'operatore.



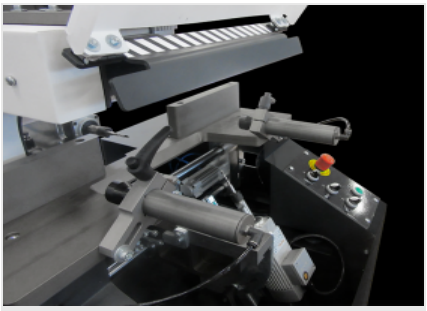
Unità di fresatura

L'unità di fresatura è comandata da un elettromandrino ad alta frequenza. Le corse di regolazione dei posizionamenti scorrono su bussole a ricircolo di sfere e vengono comandate manualmente. L'avanzamento pneumatico delle unità avviene su guide e pattini a ricircolo di sfere.



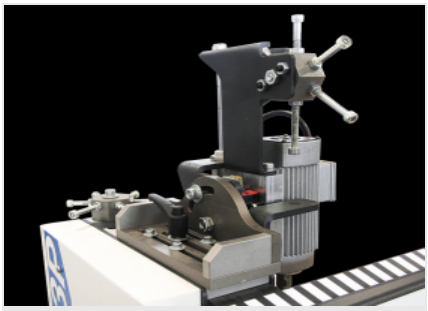
Piano di lavoro

Il piano è dotato di un sistema di traslazione bidirezionale automatica che permette la realizzazione delle asole per lo scarico della condensa. L'ampiezza del movimento laterale può essere regolata manualmente posizionando opportunamente i riscontri di fine corsa.



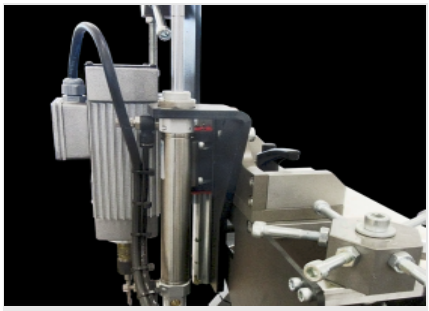
Morse

La regolazione delle morse avviene manualmente in modo da assicurare il corretto bloccaggio del profilo. La lunga corsa dei pressori limita al minimo le regolazioni per i diversi tipi di profilato.



Regolazioni

Su ogni unità di lavoro sono presenti due fermi a revolver, con 6 posizioni registrabili che memorizzano le profondità di lavoro e il posizionamento rispetto al pezzo. L'unità di fresatura verticale e quella inclinata sono inclinabili per permettere di eseguire lavorazioni su superfici non ortogonali. La regolazione dell'inclinazione avviene manualmente e copre un arco che consente di lavorare ogni tipologia di profilo.



Economicità di gestione

L'avanzamento dei tre elettromandrini ad alta frequenza su guide e pattini a ricircolo di sfere è azionato da un cilindro pneumatico. Questa soluzione assicura un movimento automatico fluido garantendo alta precisione, minima necessità di manutenzione e consumo energetico ridotto.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

WSF 3P / MACCHINE ACCESSORIE

CARATTERISTICHE

3 Motori (kW)	0,55
Velocità utensile (giri/min)	18.000
Corsa orizzontale dell'unità di fresatura (mm)	80
Corsa dell'unità di fresatura superiore e inferiore (mm)	125
Corsa di fresatura (mm)	0 ÷ 40
Traslazione pneumatica dell’unità inferiore in due posizioni	●
Interasse tra le posizioni dell’unità inferiore (mm)	0 ÷ 300
Capacità morsa in larghezza (mm)	0 ÷ 100
Capacità morsa in altezza (mm)	0 ÷ 140
Lunghezza minima pezzo lavorabile (mm)	350
Attacco utensile con pinza massima (mm)	Ø = 8
Morse orizzontali	2
Movimento angolare unità inferiore	15° ÷ 75°
Movimento angolare unità superiore	-30° ÷ 30°
3 Frese (mm)	Ø = 5
3 Pinze porta fresa complete di ghiera (mm)	Ø = 8
Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm)	795 x 700 x 1.550

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.