(someco)

a voilàp company

WSF 3P

FRESATRICI PER ASOLE CONDENSA

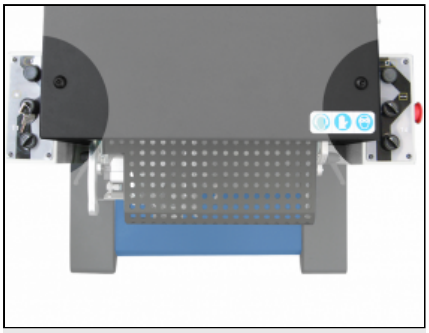


Fresatrice automatica per asole scarico condensa e fori aerazione su profilati in PVC. Tre unità di lavoro ad avanzamento pneumatico, con traslazione su pattini a ricircolo di sfere e selezionabili indipendentemente, hanno regolazioni memorizzabili attraverso 6 fermi sulla corsa e 6 sul posizionamento della testa. L'inclinazione delle unità è regolabile attraverso riferimenti angolari. La fresatura avviene tramite tre elettromandrini ad alta frequenza; quattro morse pneumatiche regolabili garantiscono il bloccaggio del profilo, anche di grande sezione. Quattro battute escludibili, di cui due pneumatiche, velocizzano il posizionamento del pezzo.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

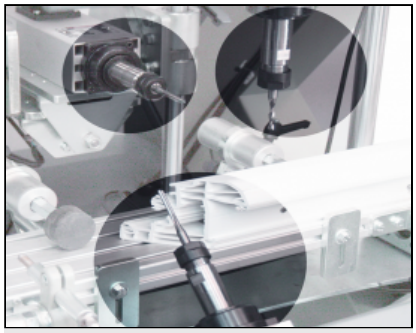
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



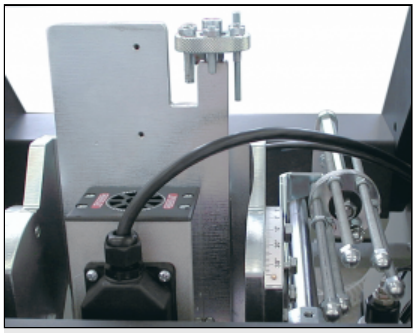
Comandi e sicurezza

L'ergonomico quadro comandi presenta i pulsanti per la movimentazione della macchina (ad azione mantenuta) e la relativa messa in marcia. I motori mandrino, azionati da un variatore elettronico di velocità, assicurano tempi di arresto molto ridotti. I cilindri di bloccaggio pezzo verticali sono dotati di valvole di sicurezza.



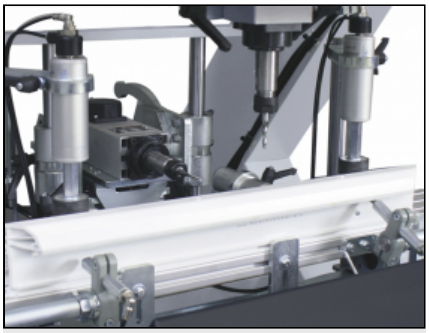
Unità di fresatura

L'unità di fresatura è comandata da un elettromandrino ad alta frequenza. Le corse di regolazione dei posizionamenti scorrono su bussole a ricircolo di sfere e vengono comandate manualmente. L'avanzamento pneumatico delle unità avviene su guide e pattini a ricircolo di sfere.



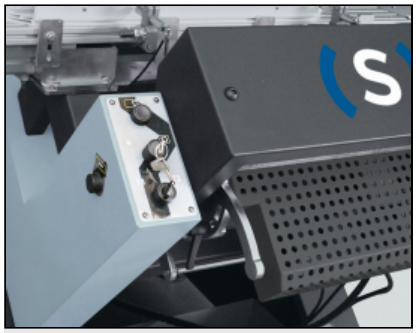
Regolazioni

Su ogni unità di lavoro sono presenti due fermi a revolver, con 6 posizioni regolabili, che memorizzano le profondità di lavoro e il posizionamento rispetto al pezzo. Ogni unità di fresatura è dotata di movimento angolare con relativa asta graduata. La regolazione delle morse avviene manualmente in modo da assicurare il corretto bloccaggio del profilo. La lunga corsa dei pressori limita al minimo le regolazioni per i diversi tipi di profilato.



Riferimento pezzo

Il piano morsa è dotato di 4 riscontri pezzo regolabili in lunghezza e in altezza, e 2 battute di riscontro pezzo escludibili pneumaticamente, per il lato destro e per il sinistro. Ulteriori 2 battute sono state montate su un supporto ad asta, per rendere questa macchina ancora più versatile.



Economicità di gestione

L'avanzamento pneumatico su guide e pattini a ricircolo di sfere dei tre elettromandrini ad alta frequenza assicura alta precisione, ridotta necessità di manutenzione e minor consumo energetico.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

WSF 3P / FRESATRICI PER ASOLE CONDENSA

CARATTERISTICHE	
3 Motori (kW)	0,75
Velocità utensile (giri/min)	18.000
Corsa orizzontale dell'unità di fresatura (mm)	100
Corsa di fresatura (mm)	0 ÷ 50
Capacità morsa in larghezza (mm)	20 ÷ 140
Capacità morsa in altezza (mm)	0 ÷ 195
Morse orizzontali	2
Morse verticali	2
Morse orizzontali e verticali con dispositivo di bassa pressione	●
Movimento angolare unità inferiore	15° ÷ 75°
Movimento angolare unità superiore	- 30° ÷ 30°
Numero di unità di fresatura (frese non incluse)	3
Pinze portafresa complete di ghiera	3
Diametro codolo fresa (mm)	8
Aste con battute manuali escludibili	2
Battute pneumatiche escludibili	2
Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm)	1.000 x 1.200 x 1.700

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.