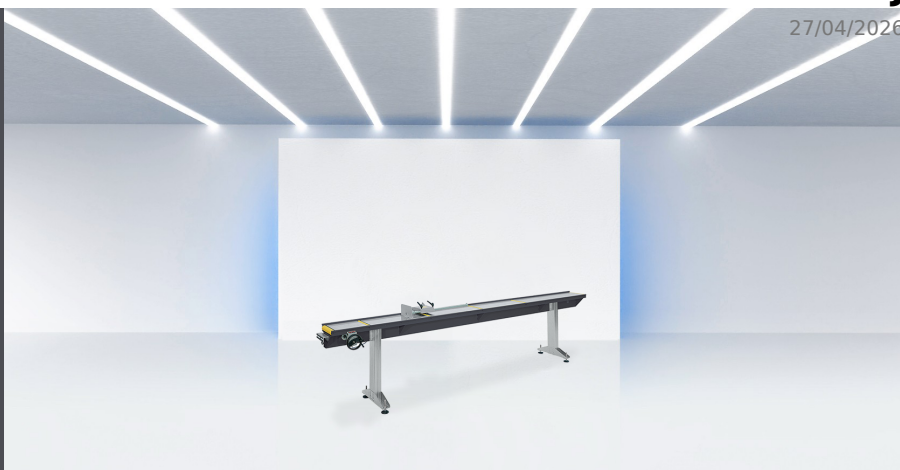




## AMS VIS

Maszyny uzupełniające

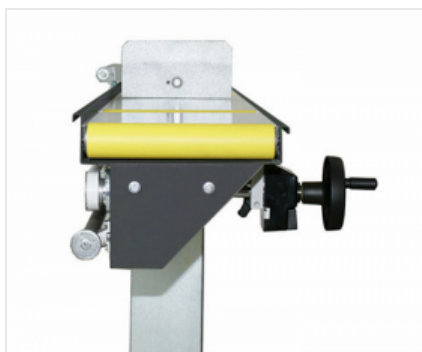


System kontroli wymiaru oraz wsparcie profilowania poprzez ustawianie pokrętkiem ogranicznika uderzenia oraz odczytywanie wartości na wyświetlaczu cyfrowym. Tolerancja ustawienia  $\pm 0,5$  mm.



### Czytnik cyfrowy

Wyświetlacz cyfrowy umożliwiający przeprogramowanie stanu 0 maszyny, poprzez określenie pozycji bazy, która odpowiada długości, na jaką ma być przycięty element.



### Pokrętło

Za pomocą pokrętła ustawia się bazę w odpowiedniej pozycji.



### Baza

Wózek, który przesuwa się na tulei kulkowej, sterowany układem mechanicznym, umożliwia, ustawiając się odpowiednio względem środka tarczy, przycięcie elementu na żądaną długość.

**WŁAŚCIWOŚCI MASZINY**

Skok roboczy (zgodnie z modelem) (mm)	3.780 ; 5.780
Tolerancja ustawienia (mm)	± 0,5 (*)

(\*) Maszyna nie jest wyposażona w system kompensacji odkształceń termicznych. Podana wartość odnosi się do temperatury 20°C

włączony ●    dostępny ○