AMS VIS

POZYCJONERY RĘCZNE



System kontroli wymiaru oraz wsparcie profilowania poprzez ustawianie pokrętłem ogranicznika uderzenia oraz odczytywanie wartości na wyświetlaczu cyfrowym. Tolerancja ustawienia ± 0,5 mm.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

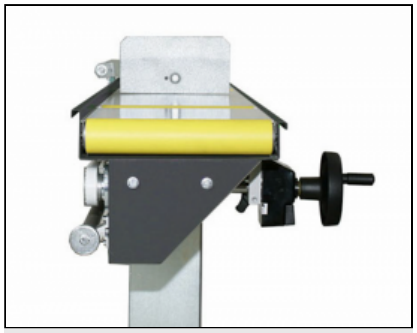
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



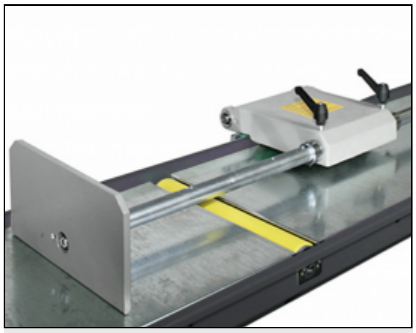
Czytnik cyfrowy

Wyświetlacz cyfrowy umożliwiający przeprogramowanie stanu 0 maszyny, poprzez określenie pozycji bazy, która odpowiada długości, na jaką ma być przycięty element.



Pokrętło

Za pomocą pokrętła ustawia się bazę w odpowiedniej pozycji.



Baza

Wózek, który przesuwa się na tulei kulkowej, sterowany układem mechanicznym, umożliwia, ustawiając się odpowiednio względem środka tarczy, przycięcie elementu na żądaną długość.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

AMS VIS / POZYCJONERY RĘCZNE

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

Skok roboczy (zgodnie z modelem) (mm)	3.780 ; 5.780
Tolerancja ustawienia (mm)	± 0,5 (*)

(*) Maszyna nie jest wyposażona w system kompensacji odkształceń termicznych. Podana wartość odnosi się do temperatury 20°C

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.