



CM 1H

Maszyny uzupełniające

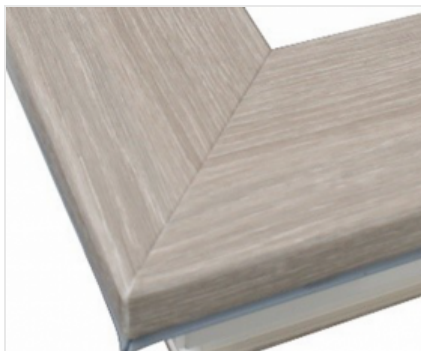


Frezarka dedykowana do obróbki profili PCW wstępnie przyciętych pod kątem 45°. Maszyna zintegrowana w procesie produkcji okien ze zgrzewarkami serii SM wyposażonymi w możliwość zgrzewania bezwyływkowego. CM 1H fazuje profile, przygotowując je do zgrzewania bez wyływki. CM 1H posiada trzy elektrowrzeciona, z których jedno jest używane w obróbce PCW, a dwa pozostałe mogą być wyposażone w różne narzędzia dla efektywnego frezowania profili wykonanych z różnych materiałów. Dzięki programowaniu maszyny można importować i wykonywać predefiniowane i zoptymalizowane listy obróbcze.



Jednostka do obróbki powierzchni czołowych i frezowania

Frezarka posiada 2 elektrowrzeciono. Pierwsze elektrowrzeciono, wyposażone w ostrze Ø 150 mm, służy do obróbki powierzchni czołowych profili, natomiast drugie, wyposażone w narzędzia, służy do kształtowania profili, przygotowując je do późniejszej fazy zgrzewania bezszwowego.



Technologia Seamless

Maszyna, zintegrowana w procesie produkcji ram z maszynami Someco serii SM wyposażonymi w technologię Seamless, kształtuje profile, przygotowując je do późniejszej fazy zgrzewania bezszwowego.



Szuflada na wióry

Praktyczna szuflada do zbierania wiórów umożliwia efektywne zbieranie pozostałości po obróbce, zapewniając czystość maszyny i przestrzeni roboczej.



Interfejs operatora

Możliwość obrotu monitora wokół osi pionowej pozwala operatorowi oglądać obraz z dowolnej pozycji. Interfejs operatora składa się z wyświetlacza „optical bonding” o przekątnej 15,6 cala, wyposażonego w złącza USB niezbędne do podłączenia czytnika kodów kreskowych oraz urządzeń przenośnych. Posiada również złącze RJ45 umożliwiające podłączenie maszyny do sieci firmowej.



Dodatkowa jednostka frezująca (Opcjonalnie)

Maszynę można wyposażyć w dodatkowe elektrowrzeciono umożliwiające sprawne kształtowanie nawet w przypadku profili wykonanych z różnych materiałów.



Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych (Opcjonalnie)

Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych pozwala na automatyczne rozpoznawanie części dzięki etykietce z kodem kreskowym. Do maszyny można załadować dowolną część, a dzięki odczytowi kodu kreskowego znajdującego się na użytej etykietce centrum obróbcze automatycznie przygotowuje się do wykonania wszystkich rodzajów obróbki, co znacznie skraca czas cykli i wyklucza możliwość błędów.

SKOKI OSI

Oś X (mm)	565
Oś Y (mm)	45
Oś Z (mm)	540
Dokładność osi (mm)	± 0,1

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (m/min)	50
Oś Y (m/min)	40
Oś Z (m/min)	20

PRZYSPIESZENIE OSI

Oś X (m/s ²)	10
Oś Y (m/s ²)	10
Oś Z (m/s ²)	3,5

WYMIAR I WAGA

Długość ramienia (mm)	1.300
Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm)	1.260 x 1.350 x 1.860
Wymiar zewnętrzny z ramionami (szerokość x długość) (mm)	2.770 x 2.280
Waga (kg)	750

ZAKRES ROBOCZY

Wysokość profilu (mm)	50 ÷ 100
Szerokość profilu (mm)	50 ÷ 130
Długość profilu (mm)	350 ÷ 3.500

JEDNOSTKA DO OBRÓBKI POWIERZCHNI CZOŁOWYCH I FREZOWANIA

Liczba elektrowrzecion	2
Moc silnika ostrza (kW)	2
Ostrze (mm)	Ø 150
Jednostka frezująca	1
Moc elektrowrzeciona S1 (kW)	2
Frez w zestawie (mm)	Ø 5
Maksymalna średnica frezu (mm)	Ø 12
Maksymalna liczba obrotów frezu (obr/min)	24.000

DOSTAWA NARZĘDZI

Frez płaski Ø 5 mm do PVC	●
Nóż Ø 150 mm do PVC	●

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

Przygotowanie profilu Seamless	●
Regulowane zaciski profilowe	●
Taca na opiłki i wióry	●
Ciśnienie robocze (bar)	6 ÷ 7

JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI

Zintegrowany komputer osobisty	Beckhoff
Protokół komunikacyjny	EtherCAT
Interfejs człowiek-maszyna	TS Display HD TFT 15,6" - "optical bonding"
Karta sieciowa RJ45	●
Port USB	●
Czytnik kodów kreskowych	○
Zarządzanie zróżnicowanymi ścieżkami (z dodatkowym wrzecionem)	●

OPROGRAMOWANIE

ContourCAM	●
Microsoft® Windows® IoT Enterprise	●
JOB: oprogramowanie do zarządzania listami cięcia i połączeniem z zewnętrznymi programami obliczeniowymi	●

włączony ● dostępny ○