(someco)

a voilàp company

CM 4H FIRST EDITION

FREZARKI KONTUROWE



Frezarka zaprojektowana specjalnie do profilowania wstępnie przyciętych pod kątem 45° profili PVC. Zintegrowana w procesie produkcji okien wraz z maszynami serii SM firmy Someco wyposażonymi w kontrszablony z technologią Seamless, wykonuje obrys profili przygotowując je do kolejnego etapu zgrzewania z zerowym szwem. Model CM 4H posiada dwie jednostki robocze: stałą po lewej i ruchomą po prawej stronie. Każda jednostka ma trzy niezależne osie i steruje trzema elektrowrzecionami: jednym do powierzchni czołowej i dwoma do frezów o tej samej średnicy. Maszyna może jednocześnie obrabiać cztery powierzchnie dwóch prętów, zapewniając wydajność porównywalną ze zgrzewarką czterogłowicową. Programowanie można wykonać bezpośrednio z konsoli maszyny lub poprzez import i wykonanie zoptymalizowanych, wcześniej przygotowanych list obróbek.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

CM 4H FIRST EDITION / FREZARKI KONTUROWE

SKOKI OSI

OŚ X (mm)	3.200
OSI Y1 - Y2 (mm)	231
OSI Z1 - Z2 (mm)	393
OSI W1 - W2 (mm)	46
Dokładność osi (mm)	± 0,1

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (m/min)	60
OŚ Y (m/min)	50
OŚ Z (m/min)	25

PRZYSPIESZENIE OSI

OŚ X (m/s²)	8
OŚ Y (m/s²)	8
OŚ Z (m/s²)	8
OŚ W (m/s²)	8

JEDNOSTKA DO OBRÓBKI POWIERZCHNI CZOŁOWYCH I FREZOWANIA

Liczba elektrowrzecion	3 + 3
Jednostka ostrza	1 + 1
Średnica ostrza (mm)	Ø 200
Moc elektrowrzeciona w S1 dla tarczy (kW)	2
Maksymalna liczba obrotów tarczy (obr./min)	18.000
Jednostka frezująca	2 + 2
Maksymalna średnica frezu (mm)	Ø 12
Moc elektrowrzeciona w S1 dla frezu (kW)	1
Maksymalna liczba obrotów frezu (obr/min)	24.000
Zestaw narzędzi do obróbki hybrydowych profili aluminiowych i PVC i/lub profili PVC ze wzmocnieniem z włókna szklanego	●

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

Przygotowanie profilu Seamless	●
Taca na opiłki i wióry	●
Kontrszablony profilu	○
Ciśnienie robocze (bar)	6 - 7

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

USUWANIE WIÓRÓW

Przygotowanie pod system zasysania wiórów	●
Wymagane podciśnienie (mbar)	30
Wymagana wydajność przepływu powietrza (m³/h)	1.400
Średnica dyszy ssawnej (mm)	100

JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI

Zintegrowany komputer osobisty	Beckhoff
Protokół komunikacyjny	EtherCAT

OPROGRAMOWANIE

Microsoft® Windows® IoT Enterprise	●
ContourCAM	●

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.