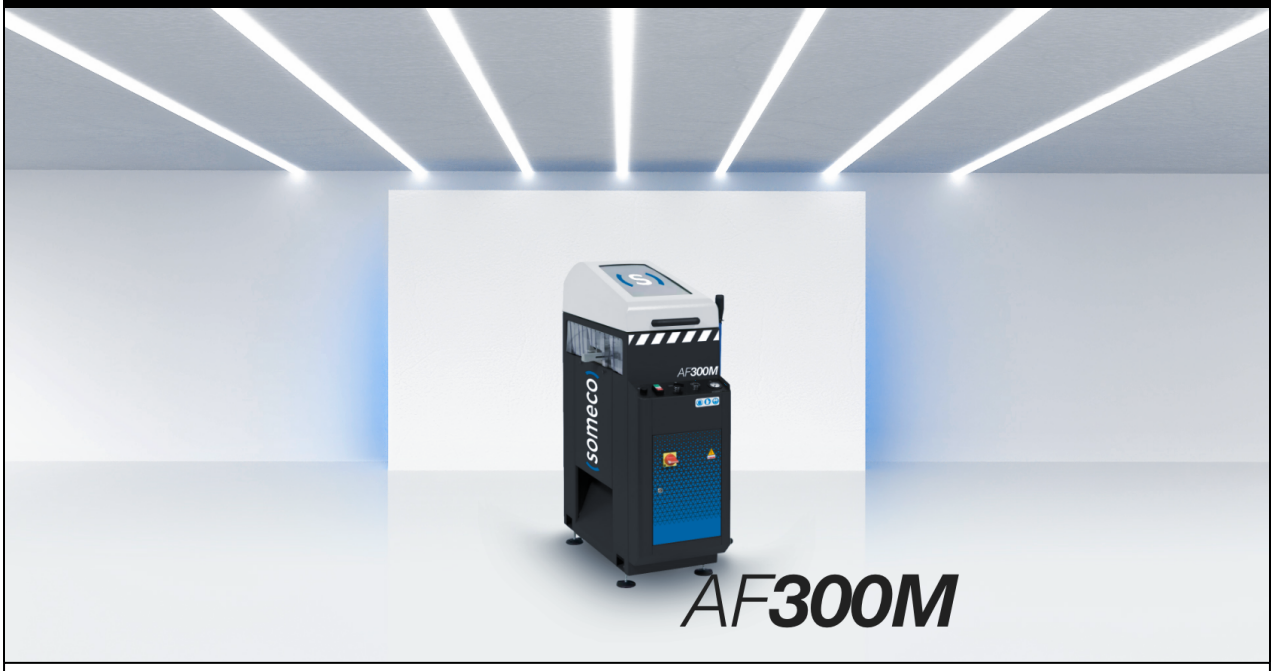
(someco)

a voilàp company

# AF 300 M

FREZARKI CZOŁOWE




Pozioma frezarka czołowa z ręcznym posuwem. Frezowanie pod kątem +45° / 90° / -45°. Szybka pneumatyczna zmiana zespołu frezów. Stół roboczy odporny na zarysowania. Całkowite zabezpieczenie strefy roboczej.

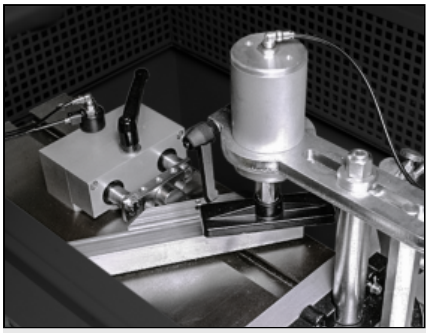
**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

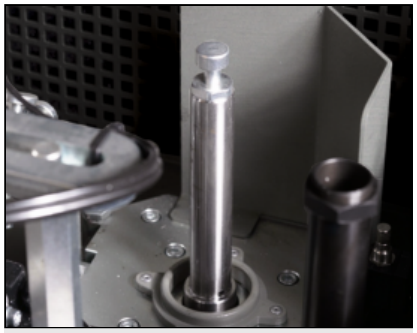
(someco)

a voilàp company



## Zespół zacisków i obróbki pozawymiarowe

Zaciski poziome lub pionowe są sterowane pneumatycznie za pomocą urządzenia niskociśnieniowego. Obróbki pozawymiarowe są zarządzane z możliwością zmiany nachylenia od -45° do +45° za pomocą ruchu ręcznego. Pozycja jest odczytywana za pomocą skali z podziałką.



## Pneumatyczna szybka wymiana

Zmiana zespołu tnącego odbywa się pneumatycznie za pomocą sterownika umieszczonego na panelu sterowania. Umożliwia to zmianę zespołu tnącego umieszczonego w maszynie i gwarantuje możliwość obróbki różnych wytłaczanych części.



## Ogranicznik rewolwerowy

Sześciopozycyjny ręczny ogranicznik rewolwerowy pozwala na ustawienie 6 różnych wymiarów, umożliwiając szybkie pozycjonowanie elementu w celu skrócenia czasu cyklu obróbki. Wysokość ogranicznika rewolwerowego można również regulować ręcznie.



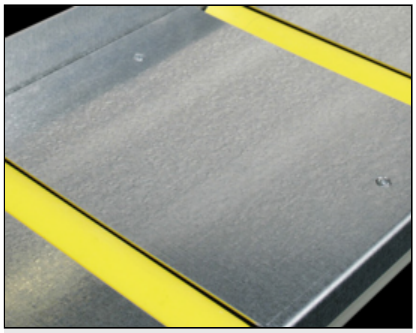
## Magazyn narzędzi

Magazyn noży został umieszczony w podstawie maszyny i jest łatwo dostępny podczas ręcznego pobierania, co pozwala na umieszczenie zespołów tnących w uporządkowanych miejscach i zachowanie ich integralności.




## Sterowanie

Panel przycisków na panelu sterowania maszyny umożliwia sterowanie nadmuchem powietrza w celu oczyszczenia strefy zacisków, uruchamianiem za pomocą wyłącznika bezpieczeństwa oraz szybką wymianą narzędzia.



## Przenośnik rolkowy podtrzymujący profil

Umożliwia prawidłowe pozycjonowanie w maszynie i bezpieczne podparcie profilu w obszarze obróbki. Przesuwne rolki ułatwiają operacje przemieszczania profili.

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **AF 300 M** / FREZARKI CZOŁOWE

| SPECYFIKACJE | |
|---|---|
| Silnik samohamujący (kW) | 1,1 |
| Prędkość narzędzia (obr/min) | 2.800 |
| Skok (mm) | 300 |
| Pojemność zacisku (mm) | 200 x 120 |
| Poziomy i pionowy zacisk pneumatyczny z urządzeniem niskiego ciśnienia | ● |
| 6-pozycyjny obrotowy ogranicznik głębokości | ● |
| Uchwyt tulejkowy frezu (mm) | Ø = 27 / 32 x 135 |
| Max średnica frezu (mm) | Ø = 160 |
| System mikromgłowego smarowania wodą z emulsją olejową | ● |
| Podstawa z magazynkiem zespołów frezów z systemem odprowadzania wiórów | ● |
| Pistolet sprężonego powietrza do czyszczenia | ● |

włączony ● dostępny ○

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.