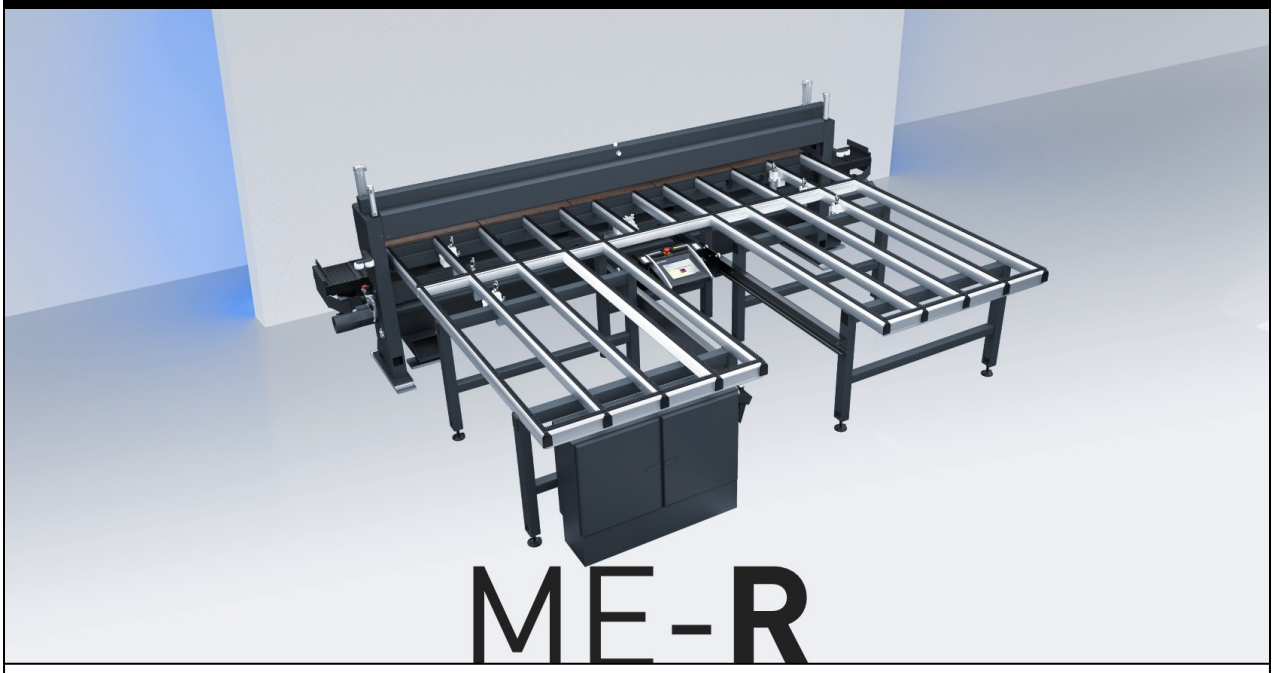
(someco)

a voilàp company

ME-R

CENTRA MONTAŻOWE

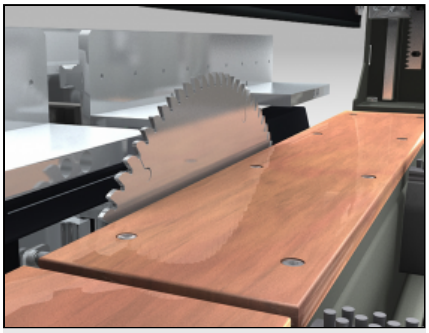


ME-R półautomatyczną, dwuosiowa wiertarką do wiercenia otworów pod zawiasy w profilach PCW ze stalą. Wyposażona jest w jednostkę tnącą z regulowaną prędkością posuwu do przycinania przylgi.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

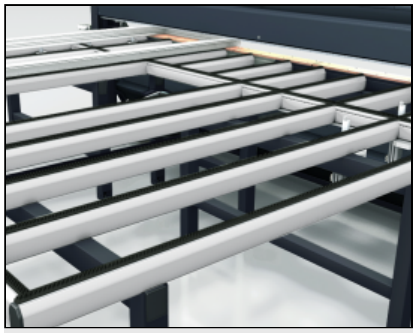
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



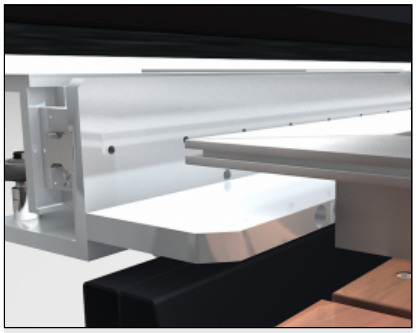
Jednostka cięcia ze SN

Sercem systemu jest jednostka cięcia zawierająca wbudowane urządzenie do zarządzania obciętymi krawędziami. Jest wyposażona w osłonę odsysającą i w połączeniu z własną ssawą gwarantuje idealne usuwanie ścinków obróbki.



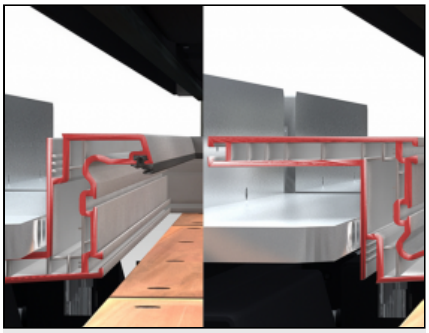
Duża powierzchnia oparcia

Stół roboczy jest bardzo obszerny i można go dostosować do wymagań klienta co umożliwia posuw nawet dużych formatów. Na żądanie może być wyposażony w pneumatyczny system wymiany płyty co umożliwia montaż ościeżnic na tym samym stole.



Ogranicznik głębokości SN

Urządzenie odniesienia znajdujące się w pobliżu ostrza zapewnia precyzyjne i ciche ustawienie elementu do obróbki krawędziowej. Pole regulacji znajduje się w zakresie od 0 do 70 mm; W przypadku dużych formatów, urządzenie automatycznie zwiększa wielkość ogranicznika co gwarantuje idealną równoległość.



Obróbka krawędzi profilu strony ciepłej i zimnej

Obróbka na zimnej stronie ościeżnicy, typowa pozycja na wyjściu z automatycznej oczyszczarki, jest najbardziej odpowiednia do funkcjonowania w linii. Z odpowiednio wyposażonym stołem roboczym, można przeprowadzać montaże/próby techniczne/kontrole obwodowe ramy. Obróbka na ciepłej stronie pozwala na ocenę poziomu jakości czyszczenia. Taki sposób ogranicza grubość obrabianego skrzydła do maksymalnie 18 mm.



Sterowa

Panel kontrolny, ergonomiczny i ekstremalnie zaawansowany, używa wyświetlacza dotykowego 10,4” i oprogramowania o własnych ustawieniach oraz bogatego w funkcje, stworzone specjalnie dla tej maszyny, w środowisku Microsoft Windows®.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ME-R / CENTRA MONTAŻOWE

SPECYFIKACJE

Liczba osi sterowanych numerycznie	2
Skok osi X (mm)	3.100
Skok osi Y (mm)	70
Prędkość osi X (m/min)	20
Maksymalne zużycie powietrza (Nl/min)	25
Moc zainstalowana (kW)	2,6

JEDNOSTKA TNĄCA

Moc znamionowa (kW)	2,2
Prędkość ostrza (obr/min)	2.880
Średnica ostrza (mm)	400

FUNKCJONOWANIE

Ręczne pozycjonowanie ramki	●

BLOKADA ELEMENTU

System pneumatycznego blokowania ramki przez zaciskacz wzdłużny	●
Pneumatyczne urządzenie do wyrównywania i prostowania profili	●
Ogranicznik elementu w pobliżu jednostki roboczej	●
Boczny ogranicznik referencyjny elementu do pracy w linii	○
Wymiar blokowania profilu (mm)	40 ÷ 90
Maksymalny wymiar obrabianej ramy – miara zewnętrzna (mm)	3.000 x 2.500
Minimalny wymiar obrabianej ramy – miara zewnętrzna (mm)	400 x 400
Maksymalna wysokość obrabianego profilu (mm)	90
Minimalna wysokość obrabianego profilu (mm)	40
Maksymalna szerokość obrabianego profilu (mm)	130
Maksymalna szerokość obrabianego skrzydełka (mm)	65

BLATY ROBOCZE

Powierzchnie stykowe pokryte szczotkami	●
Wysokość blatu (mm)	950

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.