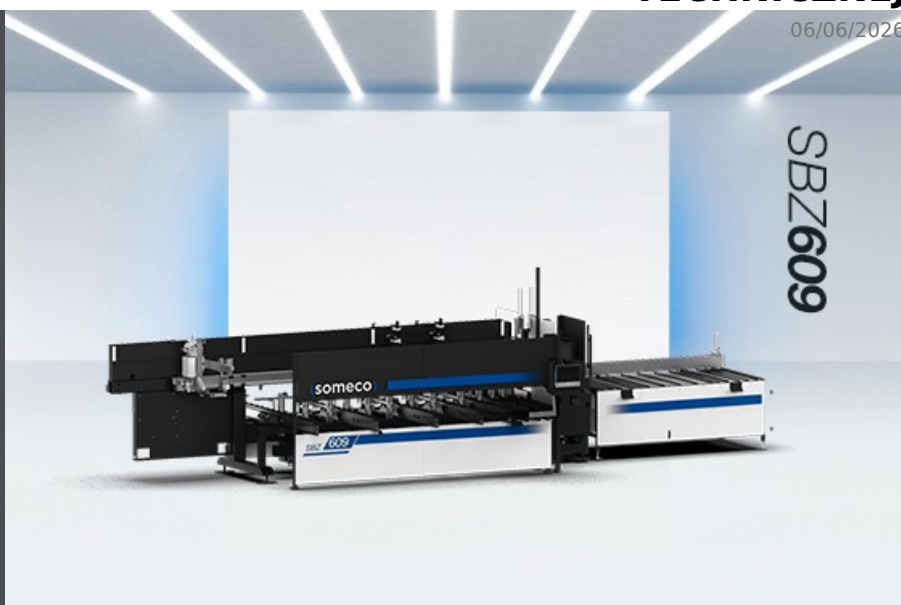




## SBZ 609

Centra obróbczo-tnące  
profilu

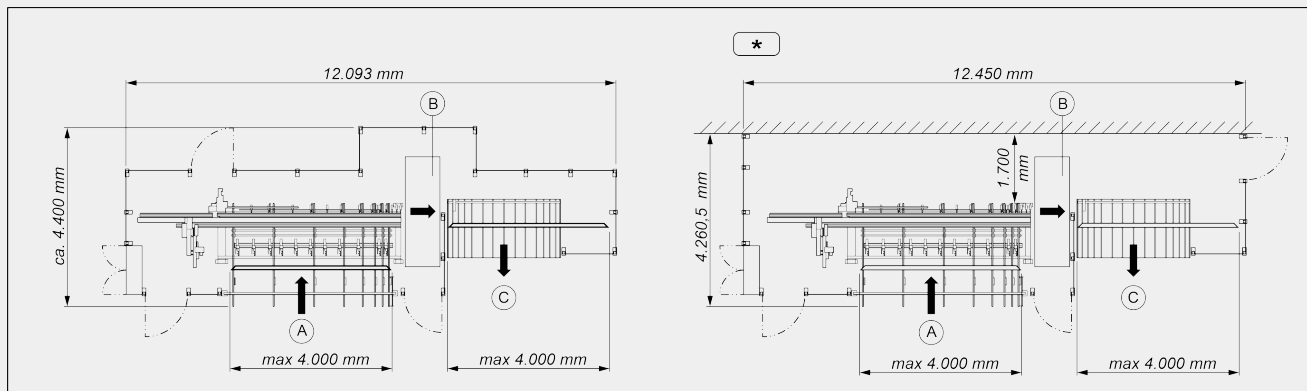


Centrum obróbcze do wkręcania wzmocnień, wiercenia i frezowania wstępnie przyciętych profili do produkcji okien i drzwi – zarówno ze stalowym wzmocnieniem, jak i bez. Wykonane w wersji portalowej przeznaczonej do dużych przekrojów profili i zoptymalizowanych procesów. Zwiększona wydajność dzięki równoległej pracy zewnętrznej wkrętarki do wzmocnień.

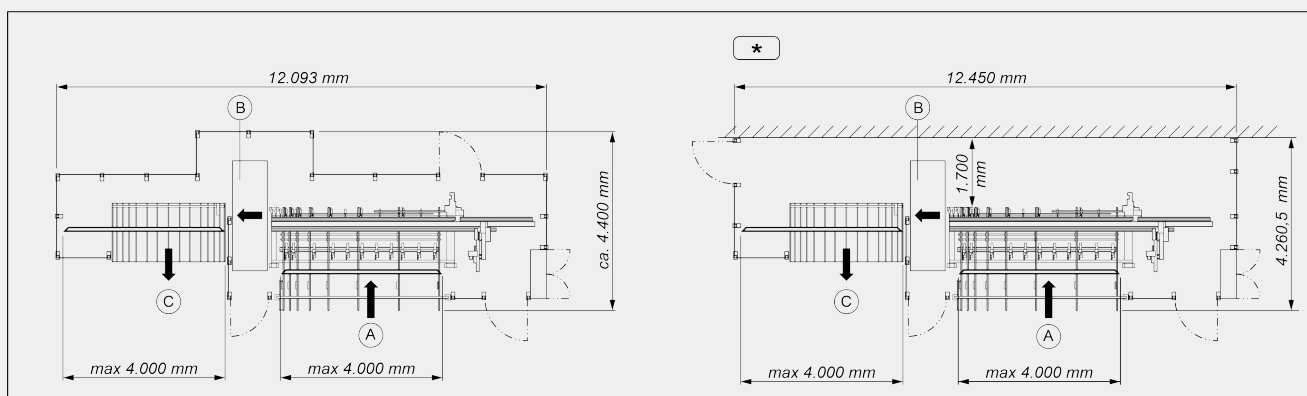


## PLAN ROZMIESZCZENIA

### Wersja lewostronna (od lewej do prawej)



### Wersja prawostronna (od prawej do lewej)



- A - Magazyn załadunkowy
- B - Jednostka robocza
- C - Magazyn wyładunkowy
- \* - Wersja standardowa

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

## SKOKI OSI

|   |       |
|---|-------|
| OŚ Y (poprzeczna) (mm)                          | 370   |
| OŚ Z (pionowa) (mm)                             | 270   |
| OŚ X (pozycjonowanie sztangi) (mm)              | 5.620 |
| OŚ Y1 (pozycjonowanie poprzeczne chwytaka) (mm) | 130   |
| OŚ Z1 (pozycjonowanie pionowe chwytaka) (mm)    | 145   |
| OŚ A1 (obrót chwytaka)                          | 280°  |

**JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU**

|  |         |
|--|---------|
| Ogranicznik elementu w pobliżu jednostki roboczej  | ●       |
| Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm)   | 4.000   |
| Pasowy magazyn ładunkowy z 14 profilami o zmiennej długości od 350 mm do 4000 mm o maks. wadze 40 kg | ●       |
| Podajnik ładunku do 4000 mm z chwytakiem z 2 sterownymi osiami                                       | ●       |
| Obrót chwytaka 0 ÷ 180° (oś C1) sterowanego elektronicznie   | ●       |
| Minimalny przekrój obrabianego profilu - L x H (mm)  | 30 x 30 |

**ELEKTROWRZECIONA DO OBRÓBKI NA PVC (ZMIANA RĘCZNA)**

|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| Maksymalna moc S6 (kW)        | 0,75   |
| Maksymalna prędkość (obr/min) | 16.300 |
| Maksymalna średnica (mm)      | 12     |

**ELEKTROWRZECIONA DO WIERCENIA KLAMKI (ZMIANA RĘCZNA)**

|  |              |
|--|--------------|
| Maksymalna moc S6 (kW)   | 1,6          |
| Maksymalna prędkość (obr/min)  | 2.456        |
| Maksymalna średnica dla głowicy wierzącej z 3 wrzecionami (mm maks.) | 12 / 14 / 12 |

**ELEKTROWRZECIONA DO MAŁYCH ŚREDNIC W PVC I STALI (ZMIANA RĘCZNA) OPCJA**

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| Maksymalna moc S6 (kW)        | 1,2   |
| Maksymalna prędkość (obr/min) | 9.820 |
| Maksymalna średnica (mm)      | 12    |

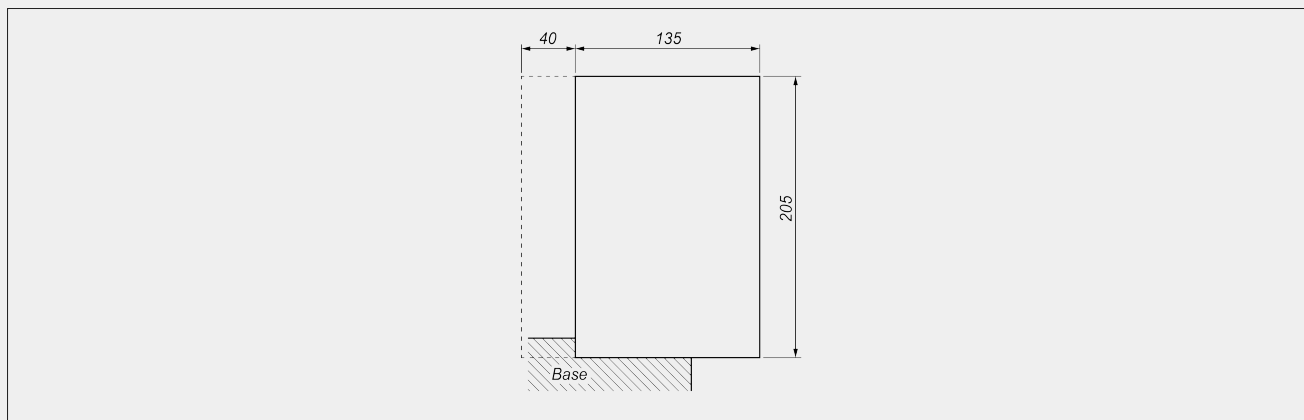
**ELEKTROWRZECIONA DO OBRÓBKI POWIERZCHNI CZOŁOWYCH (ZMIANA RĘCZNA) OPCJA**

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| Maksymalna moc S6 (kW)        | 1,2   |
| Maksymalna prędkość (obr/min) | 5.600 |
| Maksymalna średnica (mm)      | 160   |

**OBRABIANE POWIERZCHNIE CZOŁOWE PROFILU**

Liczba powierzchni czołowych (górną, boczne, dolną)

1 + 2 + 1

**ZAKRES ROBOCZY**

\_\_\_\_\_ maksymalna powierzchnia profilu

----- maksymalne wysunięcie

**BLOKADA ELEMENTU**

Stały automatyczny system blokowania profilu z przodu strefy frezowania ●

Stały automatyczny system blokowania profilu z tyłu strefy frezowania ●

Standardowa wysokość systemu zaciskania 20 mm ●

System zaciskania dla profilu dostosowanego do systemu profili ○

**FUNKCJONOWANIE**

Czynności wkręcania wzmocnień stalowych ●

Jednostka wkręcająca tylna/przednia z podajnikiem śrub ●

Czynności frezowania i wiercenia elementu bezpośrednio z profilowanej sztangi ○

Przenośny skaner kodów kreskowych ●

Chwytnak z osią obrotową ●

16 jednostek obróbczych wraz z urządzeniem nadmuchującym ○

Pakiet narzędzi obejmujący 16 jednostek ○

## PODSTAWA NOŚNA

Monolityczna podstawa ze stali spawanej elektrycznie i normalizowanej ●

## JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA

Stół wyładowczy z pchaczem pneumatycznym dla elementów do 4000 mm ●

Głębokość powierzchni rozładunkowej magazynu pasowego (mm)

1.900

## CHŁODZENIE SZAFY ELEKTRYCZNEJ

Szafa elektryczna z jednostką klimatyzacji dla temperatur roboczych < 45°C ●

Klimatyzator rozdzielnic elektrycznej i sterowanie numeryczne dla temperatur roboczych < 50°C ○

włączony ●    dostępny ○