(someco)

a voilàp company

SBZ 625/26

PRZELOTOWE CENTRA OBRÓBCZE



Zautomatyzowana przelotowa linia CNC do obróbki profili składająca się ze specjalnych jednostek do frezowania, wiercenia, wycięć klinowych, cięcia, konturowania i mocowania wzmocnień. Linia została zaprojektowana do produkcji o wysokiej wydajności.

Modułowa konstrukcja elastycznej konfiguracji i wysokiej produktywności

Model SBZ 625/26 może być wyposażony w maksymalnie 62 osie, zapewnia firmom swobodę konfigurcji w zakresie ich indywidualnych wymagań. Przelotowe centrum obróbcze składa się z dwóch niezależnych linii złożonych z maksymalnie jedenastu podmodułów. W przyszłości przewidywana jest możliwość rozbudowy o kolejne elementy. SBZ 625/26 już teraz zastępuje pojedyncze maszyny, umożliwiając kompletną obróbkę profili okiennych i drzwiowych w technologii PVC.

Równoległe procesy obróbcze celem przyśpieszenia produkcji

Mniej pracy, szybsze rezultaty: Na SBZ 625/26 można jednocześnie wykonywać kilka operacji różnego typu. Jest to możliwe dzięki rozdzieleniu operacji technologicznych na poszczególne stacje obróbcze: Operacje cięcia materiału wykonywane są niezależnie od procesów frezowania, wiercenia i przykręcania wzmocnień, co znacząco przyśpiesza kompleksową obróbkę materiału. Możliwa wysokość profili wynosi 230 mm, a maksymalna długość części to 4000 mm.

Wysoki stopień automatyzacji zapewniający wyższą wydajność przy mniejszej liczbie pracowników

Oprogramowanie zapewnia również zwiększenie wydajności podczas korzystania z SBZ 625/26. Dzięki eluCloud maszynę można łatwo zintegrować z istniejącą produkcją klienta. SBZ 625/26 staje się częścią sieci i jest również gotowe do współracy z aplikacjami zewnętrznymi w celu realizacji strategii wdrażania podejścia przemysłu 4.0.

Interfejsy użytkownika SBZ 625/26 zostały spójnie zmodyfikowane.

intrfejs operatora jest zaprojektowany w sposób umożliwiający jego wyświetlanie na dowolnych urządzeniach końcowych pracujących w technlogiach Web. Przejrzysty, zrozumiały, intuicyjny w obsłudze: Przyjazność dla

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

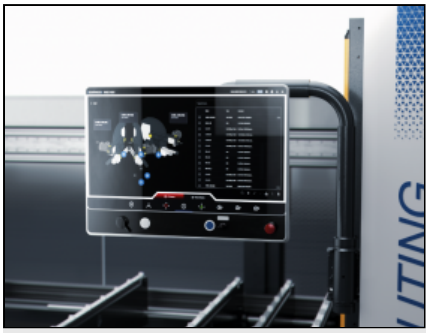
The right to make technical alterations is reserved.

użytkownika była najwyższym priorytetem podczas prac rozwojowych. Kilka monitorów, które dostarczają operatorowi wizualnych informacji zwrotnych, zapewnia pełny podgląd produkcji.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

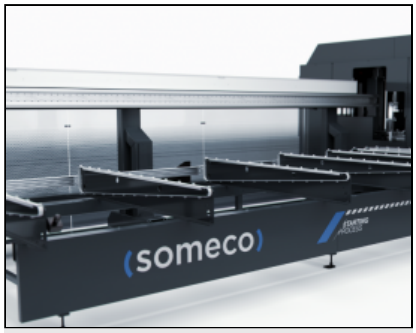
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



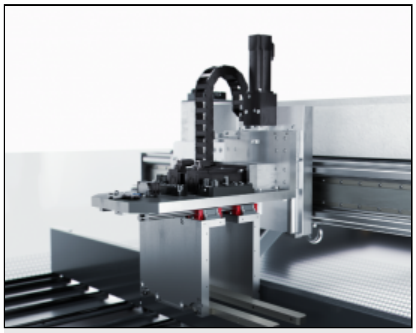
Zintegrowany interfejs użytkownika

Dzięki czytelnemu 21-calowemu wyświetlaczowi TFT, systemowi operacyjnemu Windows i ekranowi dotykowemu, centrum obróbcze profili SBZ 625/26 jest łatwe i intuicyjne w obsłudze. Szczegółowe i zrozumiałe wyświetlacze graficzne poprawiają komunikację między człowiekiem a maszyną.



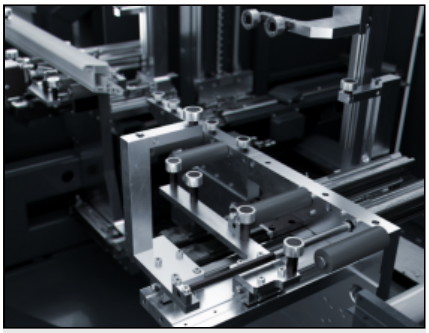
Stół załadowczy

Magazyn załadowczy centrum obróbczego profili SBZ 625/26 może być załadowany maksymalnie 10 profilami o długości od 1000 do 6500 mm, w zależności od przekroju profilu.Maszyna jest standardowo wyposażona w 8 przenośników taśmowych w standardzie (opcjonalnie można je rozszerzyć). Ergonomiczna wysokość załadunku wynosząca 910 mm ułatwia operatorowi ładowanie profili.



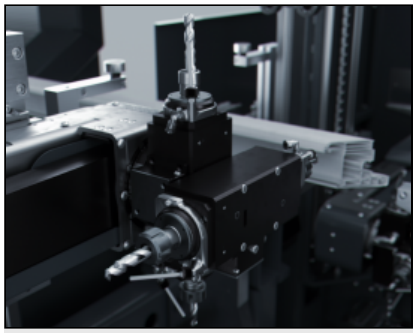
Chwytak równoległy

Zewnętrzny system chwytaka wykorzystuje liniowy serwonapęd, aby doprowadzić, nawet złożone przekroje profili, do dokładnej pozycji obróbki w możliwie najkrótszym czasie. Chwytak ma również możliwość programowania siły nacisku szczęk zaciskowych.



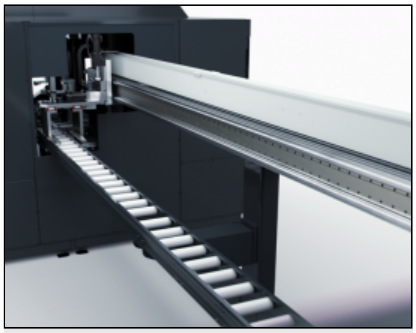
Zaciskanie profilu

Dwie kolumny zaciskowe, na wejściu i wyjściu o skoku 200 mm, umożliwiają precyzyjne podparcie obrabianego materiału. Duża liczba zacisków poziomych i pionowych gwarantuje optymalne mocowanie profili przez cały czas, od podania do rozładunku.



Zespół frezarski pcw

Nowa koncepcja obróbki równoległej: Dwie wieże obróbcze, pracujące w 4 osiach, umożliwiają jednoczesną obróbkę z tyłu i przodu materiału. Dzięki maksymalnie 8 narzędziom na 4 wrzecionach frezujących chłodzonych powietrzem i kątowi obrotu 270°, centrum obróbcze profili SBZ 625/26 jest idealnie przystosowane do wszystkich istotnych procesów obróbki PVC.



Bufor pośredni

Połączenie dodatkowego chwytaka równoległego i sekcji buforowej o długości 7000 mm umożliwia kolejkowanie procesu obróbki. Podczas gdy wiercenie i frezowanie odbywa się w stacji obróbki, bufor pośredni umożliwia równoległe cięcie. Opcjonalnie dostępne również z wycięciem w kształcie litery V.

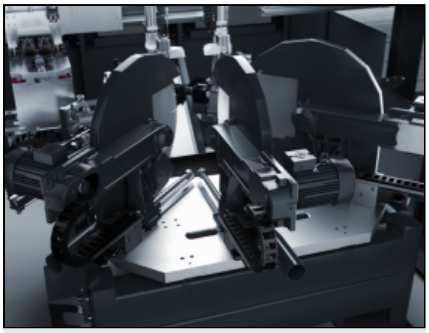
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

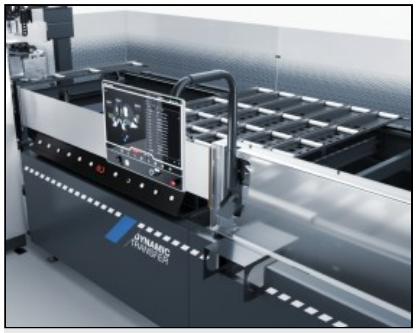
(someco)

a voilàp company



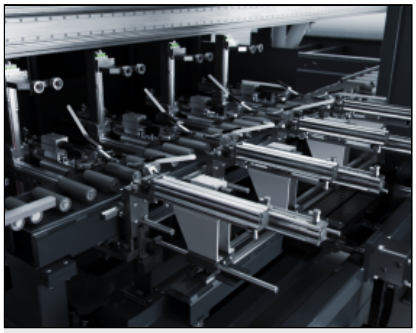
Pionowy zespół tnący

Moduł cięcia składa się z 3 pił o średnicy tarczy 550 mm (opcjonalnie 650 mm) i mocy napędu 2,2 kW. Maksymalne przekroje profili jakie obsługuje moduł cięcia to: kąty cięcia 45°, 90° i 135°. Automatyczne zaciski utrzymują obrabiany element stabilnie oraz zapewniają bezprobelmowy transfer profilu. Natomiast stałe kąty cięcia pił gwarantują wysoką wydajność.



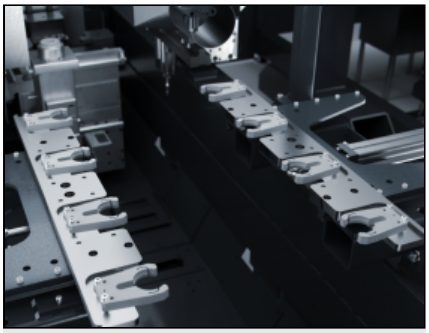
Dynamiczny transfer

Dynamiczny transfer o długości do 10 metrów umożliwia zoptymalizowaną, stałą dostawę materiału między dwoma modułami bez czasu oczekiwania. Stal zbrojeniowa jest podawana ręcznie do maksymalnie 6 kaset jednocześnie za pomocą napędu łańcuchowego. Zintegrowane rozpoznawanie stali w standardzie i 21-calowy ekran do wyświetlania danych profilu/ zamówienia zapewniają płynny proces.



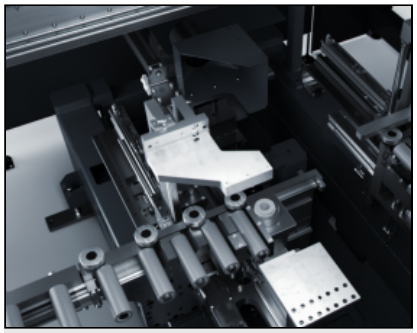
Stacja mocowania

Automat wiertarski do mocowania stali zbrojeniowej jest wyposażony w maksymalnie 8 jednostek wkręcających z kontrolowanym momentem obrotowym i umożliwia wkręcanie na wysokości 20-150 mm. W osi X możliwe są rozstawy śrub 150-450 mm.



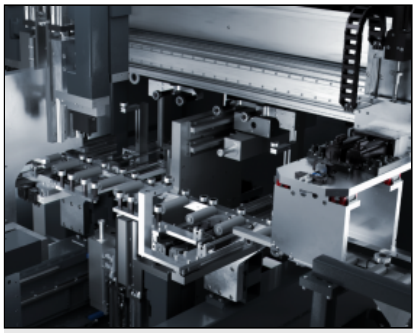
Frezowanie i wiercenie

Stacja obróbki frezowania została zaprojektowana do obróbki końcowej i posiada automatyczny magazyn narzędzi z maksymalnie 8 narzędziami i wrzecionem o mocy 5 kW dla maksymalnej średnicy narzędzia 200 mm.



Płynne konturowanie (opcja)

Za pomocą 4 osi sterowanych CNC, moduł z 2 jednostkami umożliwia przygotowanie konturu do zgrzewania w technologii bezwypływkowej.



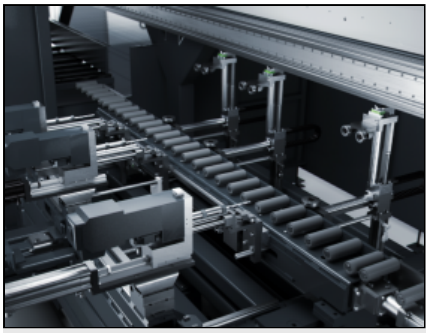
Jednostka frezująca do pvc i stali

Zespół maszyn do obróbki PVC i stali jest wyposażony w maksymalnie 16 chłodzonych powietrzem wrzecion o mocy 1,2 kW oraz jednostkę wiertarską z uchwytem (1,6 kW).

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

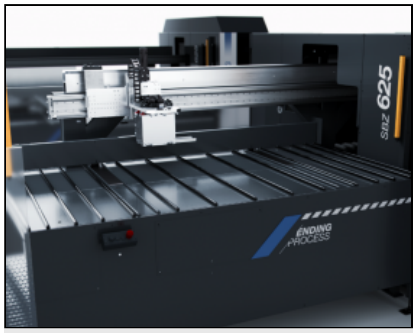
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



Montaż przygotowanie

Stacja do wiercenia otworów montażowych jest wyposażona w maksymalnie 3 jednostki wiercące do PVC i stali z mocnymi silnikami 1,6 kW.



Stół rozładunkowy

Stół rozładunkowy z pneumatycznym popychaczem dla elementów o długości do 4000 mm może być umieszczony wewnątrz lub na zewnątrz linii.

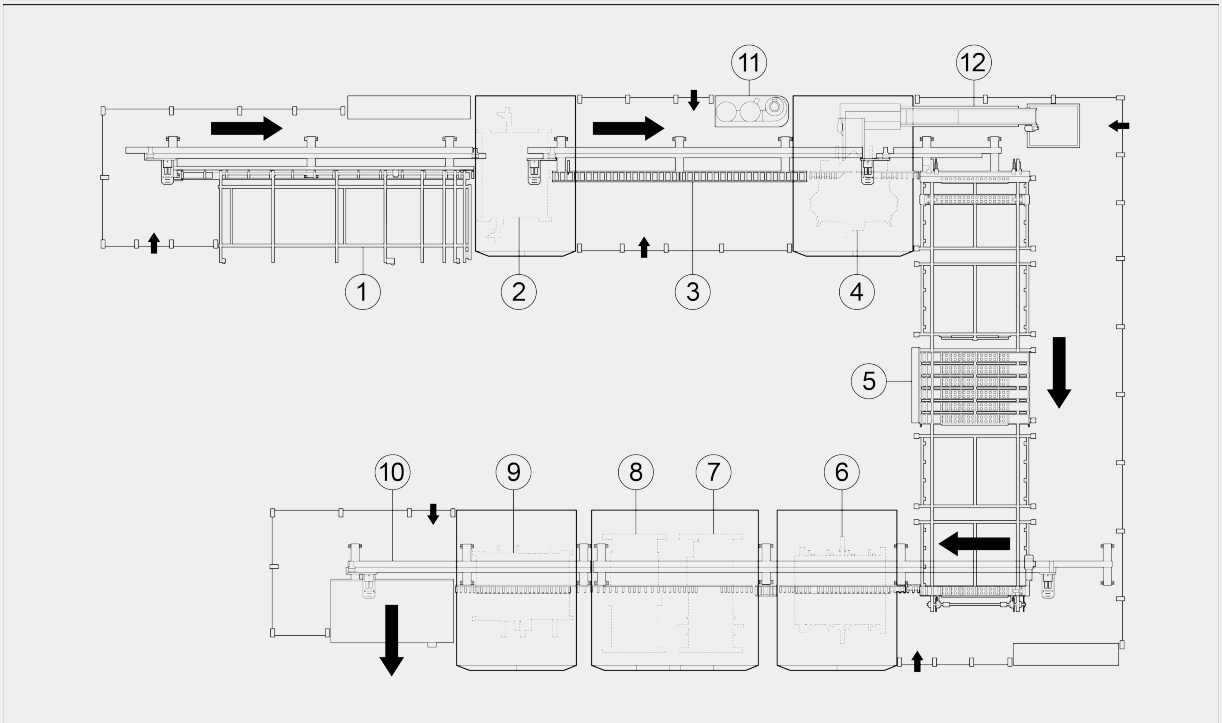
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 625/26 / PRZELOTOWE CENTRA OBRÓBCZE

PLAN ROZMIESZCZENIA



1 - Pusher and infeed roller
2 - Milling units
3 - Intermediate buffer
4 - Vertical cutting unit
5 - Dynamic transfer
6 - Fastening unit
7 - Contour unit for Seamless
8 - Drilling unit
9 - Milling unit
10 - Unloading unit
11 - Electrical preparation for external extraction
12 - Climbing conveyor (optional)

GENERAL SPECIFICATIONS

NC axis no.	40
Milling unit	●
Cutting unit	●
Machine dimensions (m)	23,5 x 15
Linear axis with parallel gripper	●
Electro spindles adjustable with NC	●
Industrial cabinet and panel PC	●
Human Machine Interface graphic software	●
Connection to ERP system	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

GENERAL SPECIFICATIONS	
Light grid	●
Metal mesh enclosure guard	●
Working pressure (bar)	6 ÷ 8
Air consuption (l/min)	1.100
Installed power (kW)	45

WORKING CAPACITY	
Max. loadable length (mm)	6.500
Min. loadable length (mm)	1.000
Max. length that can be machined on a single workpiece (mm)	4.000
Min. profile length (mm) (45° for 90 mm profile width)	300
Min. profile length (mm) (45° for 120 mm profile width)	360

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.