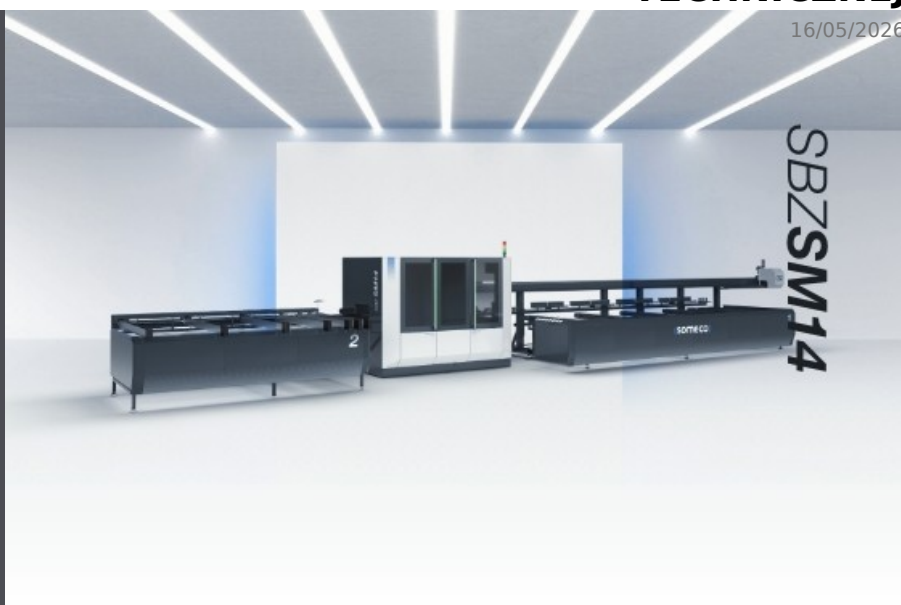




## SBZ SM14

Centra obróbczo-tnące  
profilu



Stacja robocza CNC z przechodzącym prętem do frezowania, wiercenia i cięcia, dedykowana do produkcji ościeżnic z PVC. SBZ SM14 posiada automatyczny magazyn z przechodzącym systemem zasilania profili, wraz z ruchem szczypiec do blokowania profilu. Dzięki zsynchronizowanemu ruchowi szczypiec i magazynu prętów, zasilacz powraca do pierwotnej pozycji, co pozwala urządzeniu załadowującemu na równoczesne przygotowanie kolejnego profilu. Moduł frezowania i moduł cięcia znajdują się w centralnej części maszyny. Na module frezowania CNC zainstalowanych jest 14 elektrowrzecion, podzielonych na 2 jednostki. Taka konfiguracja pozwala na znaczną oszczędność czasu, umożliwiając jednoczesną obróbkę całej krawędzi przedmiotu obrabianego, niezależnie od jego orientacji. Moduł tnący wyposażony jest w tarczę  $\varnothing$  500 mm z ruchem poziomym na 3 osiach CNC. Jednostka ta składa się z magazynu na pasy poprzeczne do wyładunku obrobionych elementów o długości do 3500 mm. Jednostka obróbcza wyposażona jest w kabinę dźwiękoszczelną w środkowej części roboczej, która nie tylko chroni operatora, ale zmniejsza też poziom hałasu w otoczeniu. Maszyna wyposażona jest w intuicyjny interfejs operatora do zarządzania listami obrabiania, połączony z oprogramowaniem do programowania produkcji. System jest kompatybilny z przemysłem 4.0.

**WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY**

Liczba standardowych jednostek frezujących	14
Jednostka tnąca	●
Maksymalna prędkość osi: obróbka (m/min)	50
Maksymalna prędkość osi: ostrze (°/s)	100
Maksymalna prędkość osi: wózek (m/min)	40
Ciśnienie robocze (bar)	6 ÷ 8
Zużycie powietrza (NI/min)	1.235
Moc zainstalowana (kW)	14
Programowalna cyfrowa regulacja ciśnienia zacisków	●

**ZAKRES ROBOCZY**

Minimalna wysokość profilu (mm)	40
Minimalna szerokość profilu (mm)	35
Maksymalna wysokość profilu (mm)	130
Maksymalna szerokość profilu (mm)	130
Maksymalna wysokość obrabianego profilu tylko cięcie (mm)	170

**JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU**

Podajnik ładunku z chwytakiem z 2 sterownymi osiami	●
Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm)	6.500
Maksymalna liczba prętów do załadowania	11
Minimalna długość, procesu dla profilu (mm)	900
Maksymalna długość, procesu dla profilu (mm)	6.000

**JEDNOSTKA FREZUJĄCA**

Liczba standardowych narzędzi	14
Średnica narzędzia (mm)	5 / 6
Maksymalna prędkość (obr/min)	18.000
Elektrowrzeczona chłodzone powietrzem	●

**JEDNOSTKA CIĘCIA PIONOWEGO**

Średnica ostrza (mm)	500
Pozycjonowanie ostrza ze sterowaniem numerycznym	30° + 150°
Maksymalna wysokość obrabianego profilu (mm)	170
Maksymalna szerokość obrabianego profilu (mm)	130
Minimalna długość cięcia (mm)	370
Maksymalna długość cięcia (mm)	3.500

**WYMIAR I WAGA**

Wysokość (mm)	2.500
Szerokość (mm)	3.375
Długość (mm)	16.600
Waga (kg)	5.500

**JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA**

Pasowy magazyn wyładunkowy elementów do 3500 mm	●
---	---

**USUWANIE WIÓRÓW**

Taśma przenosząca wióry i odłamki do pojemnika zbiorczego	●
---	---

**PARAMETRY KONTROLI**

Panel komputera przemysłowego	●
System operacyjny Windows	●
Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT 15"	●
Oprogramowanie interfejsu graficznego operatora	●
Funkcje ekranu dotykowego	●
Drukarka etykiet	●
Port USB	●
Karta sieciowa RJ45 lub wi-fi	●

włączony ●    dostępny ○