(someco)

a voilàp company

SM 1LV

MANUAL WELDING MACHINES



Jednogłowicowa zgrzewarka automatyczna do narożników o kącie 90° oraz zmiennych od 30° do 180°, wyposażona w opuszczaną płytę grzewczą. Posiada podgrzewane ograniczniki wypływki, które można ustawić w zakresie od 0,2 do 2 mm podczas konfiguracji. Model SM 1LV posiada pionowe zaciski przesuwające się po prowadnicach liniowych. Głębokość zgrzewu można ustawić na 2,5 lub 3 mm, a ramiona podporowe są regulowane na wysokość. SM 1LV może być wyposażona w kontrszablony (opcja) i obsługuje wszystkie typy standardowych profili, akrylowych i okleinowanych. Możliwa jest konfiguracja z systemem szybkiej wymiany, który umożliwia współdzielenie kontrszablonów ze zgrzewarką czterogłowicową SM 4H. Umożliwia łatwe czyszczenie powłoki teflonowej. Cykl pracy sterowany jest przez PLC, płyta grzewcza kontrolowana przez cyfrowy termoregulator (możliwość ustawienia w stopniach °C lub °F), a wyświetlacz LCD pozwala na ustawienie czasu nagrzewania i czasu zgrzewania.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

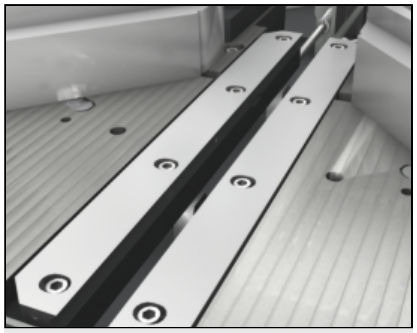
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



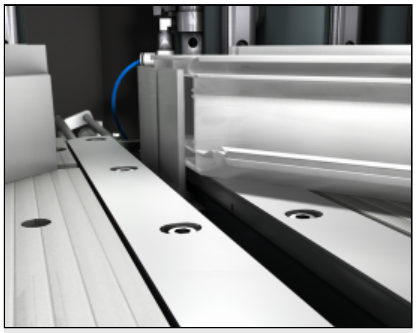
Interfejs danych i diagnostyczny

Wyświetlacz LCD pokazuje dane, umożliwiając zaprogramowanie czasu nagrzewania i zgrzewania i z wyświetlaniem czasu pozostającego do końca cyklu. Wyświetlacz umożliwia ponadto wyświetlenie błędów spowodowanych nieprawidłowościami lub odchyleniami podczas pracy. Temperatura topnienia jest porównywana z rzeczywistą temperaturą topnienia w celu uzyskania większej wytrzymałości spoiny i zasygnalizowania ewentualnych różnic.



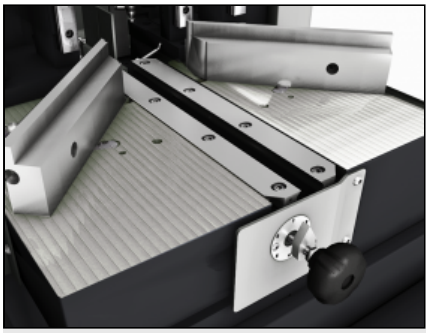
Nagrzewane i ustawiane regulatory spoiny

Rozmiar spoiny jest regulowany nagrzewanymi i ustawianymi mechanicznie regulatorami, które umożliwiają ustawienie grubości spoiny w zakresie od 0,2 do 2 mm. Za regulację temperatury odpowiada cyfrowy termoregulator a wartość temperatury może dochodzić do 50°C.



Regulacja głębokości spoiny

Głębokość spoiny można ustawić mechanicznie w fazie konfigurowania na 2,5 lub 3 mm, co pozwala dostosować parametry zgrzewu do wymaganych standardów i różnych rodzajów profilu.



Urządzenie do czwartego naroża

Pozycjonowanie małych ram do zgrzania czwartego naroża może stwarzać trudności operatorowi i powodować nieprawidłowe naprężenia ramy. SM 1LV jest wyposażona w urządzenie ograniczające bieg pośredniego regulatora i wykorzystuje precyzyjny ruch zacisków w celu wstawienia płyty grzewczej, upraszczając w ten sposób przesuwanie profilu.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 1LV / MANUAL WELDING MACHINES

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY	
Wymiar płyty grzejącej (długość x szerokość x grubość) (mm)	340 x 300 x 13
Regulacja kąta spawania	30° ÷ 180°
Maksymalna szerokość profilu – spoina pod kątem 90° (mm)	140
Maksymalna szerokość profilu – spoina pod kątem 180° (mm)	230
Maksymalna wysokość profilu (mm)	200
Minimalna wysokość profilu (mm)	40
Rozstaw po zakończeniu spawania w trybie automatycznym	●
Szybka zmiana kontrszablonu	○
Szew spawalniczy (do ustawienia podczas fazy konfiguracji) (mm)	0,2 ÷ 2
Ogranicznik rozgrzanych szwów spawalniczych	●
Kontrola temperatury spawania (°C)	0 ÷ 260
Kontrola temperatury szwu spawalniczego (°C)	0 ÷ 50
Regulacja czasu zmiękczania	●
Regulacja czasu spawania	●
Moc zainstalowana (kW)	3

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.