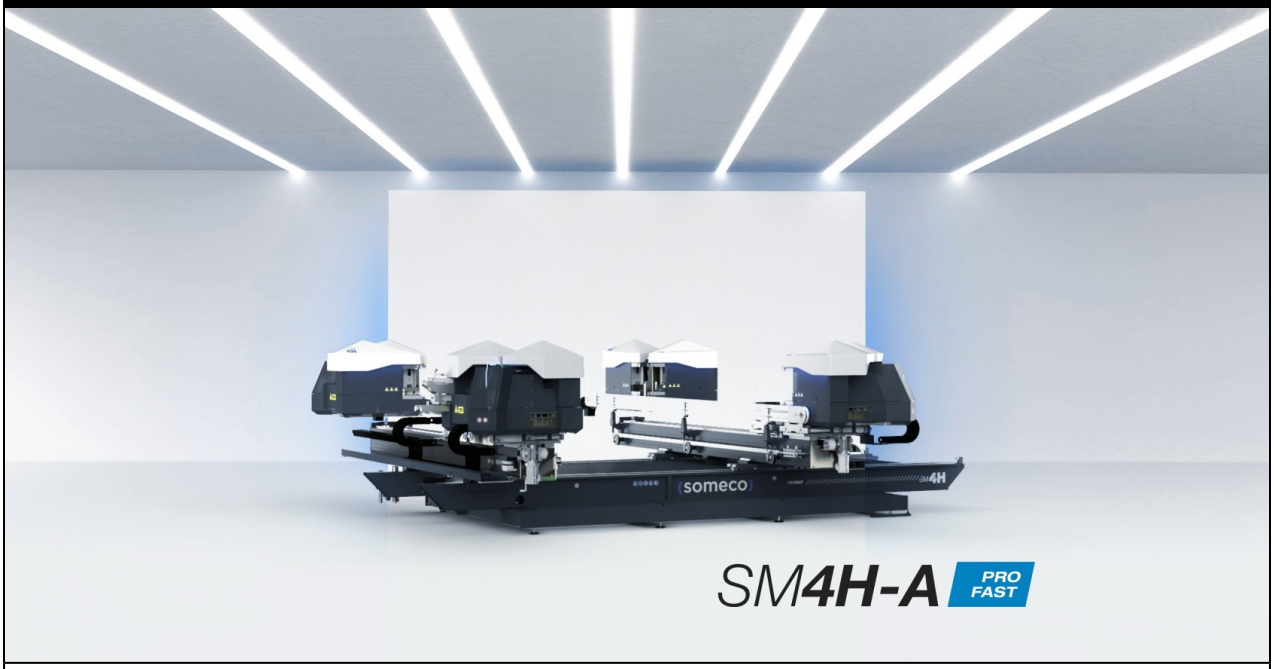
(someco)

a voilàp company

# SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES




**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 4H-A PROFAST jest zgrzewarką poziomą CNC przeznaczoną do zgrzewania profili PVC. Dostępna w dwóch różnych wymiarach, pozwala na wykonanie ram poprzez jednoczesne zgrzewanie czterech narożników pod kątem 90°. Maszyna może pracować w trybie tradycyjnym, wykonując zgrzewy z wypływką, która jest następnie usuwana mechanicznie na kolejnym etapie procesu produkcyjnego, lub w trybie Seamless, po zastosowaniu prostego etapu przygotowania profili, umożliwiającego uzyskanie zgrzewów bez wypływki na widocznych powierzchniach ościeżnicy. Zgrzewanie ram odbywa się w trybie asymetrycznym (jednokierunkowym), niezbędnym do wykonywania konstrukcji z poprzeczką. Wersja PROFAST została zaprojektowana w celu optymalizacji procesu zgrzewania z wykorzystaniem technologii Seamless poprzez wbudowanie w jednostki zgrzewające noży kontrolujących jakość wykończenia. To rozwiązanie pozwala na stosowanie prostszych kontrszablonów, co zmniejsza koszty i skraca czas przeprowadzania testów. Technologia spawania bez wypływki znacznie skraca i upraszcza również cykl dalszej obróbki, co przynosi istotne korzyści pod względem wydajności i jakości końcowego produktu. W trybie tradycyjnym powstająca wypływka zgrzewu jest precyzyjniekontrolowana, aby zapewnić optymalną jakość wykończenia po etapie jej usunięcia. Grubość wypływki zgrzewumoże być z góry ustalona na podstawie cech wykończenia wymaganych do późniejszej obróbki w postaciszlifowania. Jako opcja dostępny jest system regulacji elektronicznej, pozwalający ustalać wymiar wypływkizgrzewu, który może wahać się w zakresie od minimum 0,2 mm do maksimum 2 mm. Maszyna przygotowanajest do ładowania ręcznego i rozładowywania automatycznego. Została zaprojektowana w taki sposób, aby jaknajlepiej odpowiadać zasadom ergonomii i bezpieczeństwa. Wskaźniki świetlne oraz ruch głowic zgrzewającychsprawiają, że dialog między operatorem a maszyną jest prosty i intuicyjny, zarówno w fazie ładowania profili, jaki w kolejnych fazach nagrzewania oraz zgrzewania, wskaźniki świetlne umieszczone na głowicach informują oaktualnym stanie pracy maszyny. W razie potrzeby para głowic przemieszcza się w kierunku operatora,umożliwiając prawidłowe i wygodne pozycjonowanie elementu. Wszystkie zmienne wartości cyklu (czasy,prędkości itd.) można zaprogramować i automatycznie ustawić na maszynie.

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

## SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION / CNC WELDING MACHINES

### ZAKRES ROBOCZY

| | |
|---|---|
| Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (X-Z mm) | 3.510 x 2.660 |
| Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (X-Z mm) | 340 x 420 |
| Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu (X-Z mm) | 440 x 420 |
| Maksymalna wysokość profilu (mm) | 200 |
| Minimalna wysokość profilu (mm) | 38 |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) – Obudowa | 145 (*) |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) – Skrzydło | 145 (*) |

(*) Podane wymiary określono przy założeniu referencyjnej grubości 40 mm (20 + 20) dla kontrszablonów, dlatego mają one charakter orientacyjny. Jeżeli przewiduje się obróbkę ram o wymiarach zbliżonych do wartości minimalnych lub maksymalnych, należy skontaktować się z działem technicznym w celu analizy możliwości obróbki dla poszczególnych kodów profili.

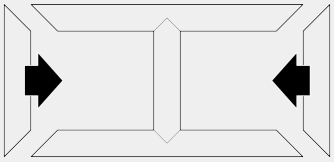
### PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

| | |
|---|---|
| OŚ X (m/min) | 50 |
| OŚ Z (m/min) | 40 |

### FUNKCJONOWANIE

| | |
|---|---|
| Asymetryczne zgrzewanie (jednokierunkowe) w układzie U do zgrzewania ram z poprzeczką | ● |

**tryb asymetrycznego zgrzewania (jednokierunkowego)**



| | |
|---|---|
| Zgrzewanie standardowych profili PVC | ● |
| Zgrzewanie z poprzeczką | ● |
| Wymiar wypływki zgrzewu w technologii Seamless (mm) | 0 |
| Wymiar wypływki zgrzewu tradycyjnego (mm) | 2 |
| Regulowany naddatek materiału | ● |
| Domyślny naddatek materiału (mm) | 3 |

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

## ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

| | |
|---|---|
| System barier fotoelektrycznych do ochrony dostępu do strefy roboczej | ● |
| Osłona obwodowa spawarki z trzech stron | ● |

## WYMIARY GABARYTOWE I MOC

| | |
|---|---|
| Wymiar zewnętrzny, tylko maszyna (szerokość x długość x wysokość) (mm) | 4.200 x 5.000 x 1.400 |
| Wymiar zewnętrzny, maszyna z wygrodzeniem + stanowisko chłodzące (szer. x dł. x wys.) (mm) | 7.600 x 8.500 x 1.800 |

włączony ● dostępny ○

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.