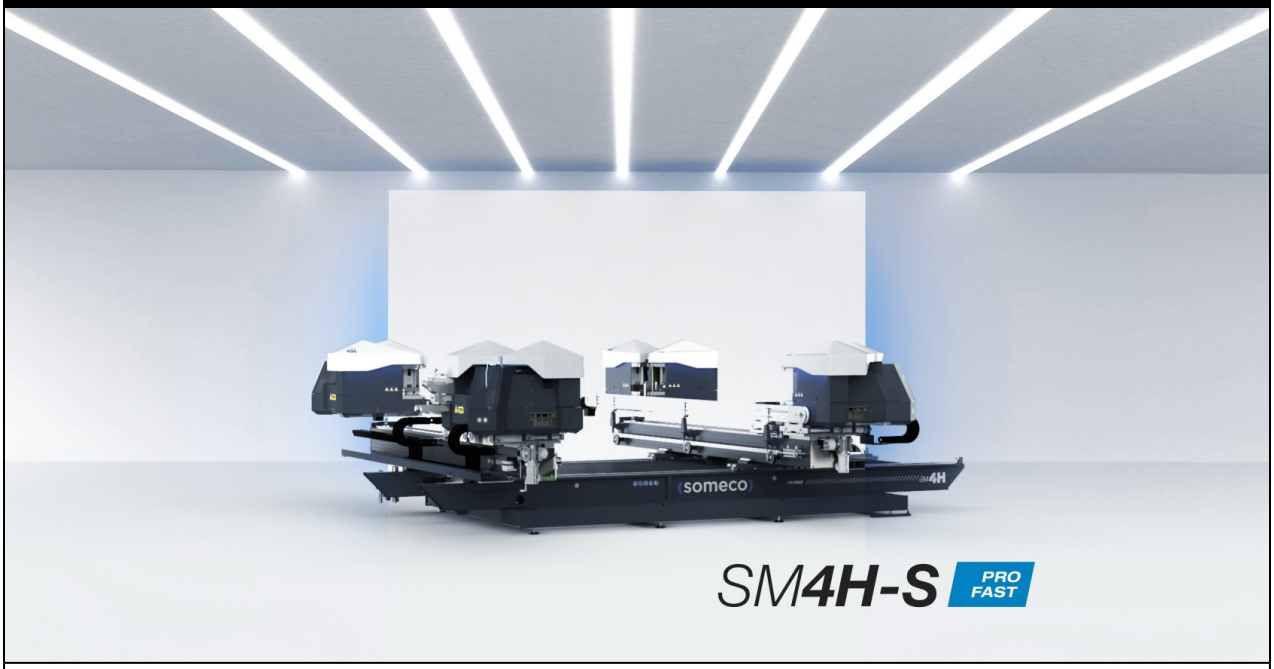
SM 4H-S PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



SM 4H-S PROFAST jest zgrzewarką poziomą CNC przeznaczoną do zgrzewania profili PVC. Dostępna w dwóch różnych wymiarach, pozwala na wykonanie ram poprzez jednoczesne zgrzewanie czterech narożników pod kątem 90°. Maszyna może pracować w trybie tradycyjnym, wykonując zgrzewy z wypływką, która jest następnie usuwana mechanicznie na kolejnym etapie procesu produkcyjnego, lub w trybie Seamless, po zastosowaniu prostego etapu przygotowania profili, umożliwiającego uzyskanie zgrzewów bez wypływki na widocznych powierzchniach ościeżnicy. Zgrzewanie ram odbywa się w trybie symetrycznym (dwukierunkowym), z jednoczesnym ruchem płoz w osi podłużnej i poprzecznej. Taki sposób dopasowania profili poprawia polimeryzację stopionego materiału, całkowicie eliminując mikroprzesunięcia poprzeczne. Wersja PROFAST została zaprojektowana w celu optymalizacji procesu zgrzewania z wykorzystaniem technologii Seamless poprzez wbudowanie w jednostki zgrzewające noży kontrolujących jakość wykończenia. To rozwiązanie pozwala na stosowanie prostszych kontrszablonów, co zmniejsza koszty i skraca czas przeprowadzania testów. Technologia spawania bez wypływki znacznie skraca i upraszcza również cykl dalszej obróbki, co przynosi istotne korzyści pod względem wydajności i jakości końcowego produktu. Wyjątkowa precyzja zapewniana przez zgrzewanie symetryczne, oprócz zagwarantowania najwyższej jakości w technologii Seamless, umożliwia wykonywanie najbardziej złożonych zgrzewów, w tym zgrzewanie profili hybrydowych oraz profili z wykończeniem imitującym drewno. W trybie tradycyjnym powstająca wypływka zgrzewu jest precyzyjnie kontrolowana, aby zapewnić optymalną jakość wykończenia po etapie jej usunięcia. Grubość wypływki zgrzewu może być z góry ustalona na podstawie cech wykończenia wymaganych do późniejszej obróbki w postaci szlifowania. Jako opcja dostępny jest system regulacji elektronicznej, pozwalający ustalać wymiar wypływki zgrzewu, który może wahać się w zakresie od minimum 0,2 mm do maksimum 2 mm. Maszyna przygotowana jest do ładowania ręcznego i rozładowywania automatycznego. Została zaprojektowana w taki sposób, aby jak najlepiej odpowiadać zasadom ergonomii i bezpieczeństwa. Wskaźniki świetlne oraz ruch głowic zgrzewających sprawiają, że dialog między operatorem a maszyną jest prosty i intuicyjny, zarówno w fazie ładowania profili, jak

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

i w kolejnych fazach nagrzewania oraz zgrzewania, wskaźniki świetlne umieszczone na głowicach informują o aktualnym stanie pracy maszyny. W razie potrzeby para głowic przemieszcza się w kierunku operatora, umożliwiając prawidłowe i wygodne pozycjonowanie elementu. Wszystkie zmienne wartości cyklu (czasy, prędkości itd.) można zaprogramować i automatycznie ustawić na maszynie.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 4H-S PROFAST FIRST EDITION / CNC WELDING MACHINES

ZAKRES ROBOCZY

Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (X-Z mm)	3.510 x 2.660
Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (X-Z mm)	340 x 420
Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu (X-Z mm)	440 x 420
Maksymalna wysokość profilu (mm)	200
Minimalna wysokość profilu (mm)	38
Maksymalna szerokość profilu (mm) – Obudowa	145 (*)
Maksymalna szerokość profilu (mm) – Skrzydło	145 (*)

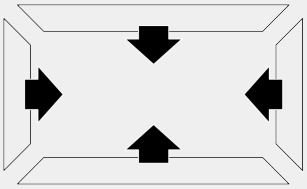
PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (m/min)	50
OŚ Z (m/min)	40

FUNKCJONOWANIE

Symetryczne zgrzewanie (dwukierunkowe) w układzie U i V	●

tryb symetrycznego zgrzewania (dwukierunkowego)



Zgrzewanie standardowych profili PVC	●
Zgrzewanie profili ALU/PVC	●
Wymiar wypływki zgrzewu w technologii Seamless (mm)	0
Wymiar wypływki zgrzewu tradycyjnego (mm)	2
Regulowany naddatek materiału	●
Domyślny naddatek materiału (mm)	3

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

System barier fotoelektrycznych do ochrony dostępu do strefy roboczej	●
Osłona obwodowa spawarki z trzech stron	●
Ochrona głowic i wskaźników świetlnych	●

WYMIARY GABARYTOWE I MOC

Wymiar zewnętrzny, tylko maszyna (szerokość x długość x wysokość) (mm)	4.200 x 5.000 x 1.400
Wymiar zewnętrzny, maszyna z wygrodzeniem + stanowisko chłodzące (szer. x dł. x wys.) (mm)	7.600 x 8.500 x 1.800

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.