(someco)

a voilàp company

SVL 4H

WELDING & CLEANING LINES



Linia do zgrzewania i czyszczenia profili z PVC SVL 4H składa się z 5 głównych elementów: poziomej zgrzewarki SM 4H (we wszystkich jej modelach) z wbudowaną jednostką wyciągu ramy, stołu chłodzącego, stołu obrotowego, czyszczarki 2- lub 4-osiowej (EV 2A lub 4A) oraz w końcu stołu wyciągowego w linii. Dzięki możliwości podwójnego podawania (z prawej i lewej strony) do wszystkich elementów tworzących linię, podczas konfiguracji można wybrać kierunek wykonywania czynności – od lewej do prawej lub odwrotnie. W zależności od zgrzewarki użytej w linii, SVL 4H może w pełni automatycznie obsługiwać ramy o różnych rozmiarach.
Zgrzewarka SM 4H może być wyposażona opcjonalnie w kontrszablony (opcja) do zgrzewania standardowego i bezszwowego, a odpowiednio skonfigurowana linia pozwala na obróbkę wszystkich typów profili standardowych, akrylowych oraz powlekanych.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

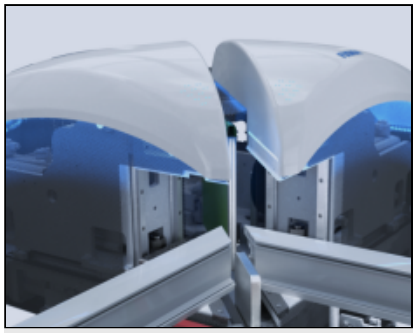
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



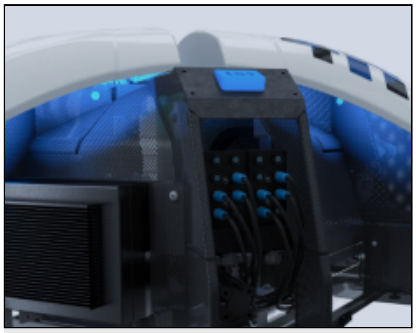
Wbudowany interfejs operatorski

SVL 4H/4A charakteryzuje się szczególną prostotą i elastycznością użytkowania: linię może obsługiwać jeden operator (ze stanowiska załadunku zgrzewarki SM 4H), podczas gdy wszystkie informacje związane z aktualną obróbką (zarówno dane dotyczące obrabianych ram, jak i rodzajów obrabianych profili) można wyświetlić na każdym interfejsie podłączonym do linii.



Automatyczna regulacja spoiny

Spawarka SM 4H pozwala sterować automatycznie za pomocą programu wymiarem szwu spawalniczego (od 0,2 do 2 mm) za pośrednictwem systemu regulacji cyfrowej, który steruje cyklem spawania. SM 4H w połączeniu z kontrszablonami w technologii Seamless pozwala na wykonanie doskonałych spoin ze szwem zero. Precyzja wykonania gwarantowana jest przez ruch segmentów z PVC o kontrolowanych osiach.



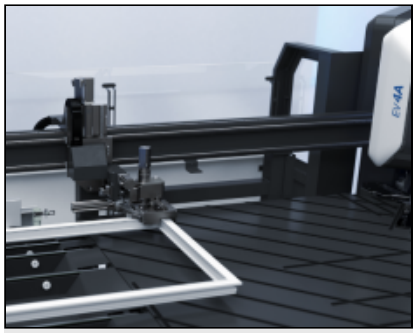
System interfejsu złączowego Field Bus

Do połączenia jednostki centralnej z głowicami zgrzewającymi zastosowano system Field Bus. Rozwiązanie ta pozwoliło wprowadzić zdalne sterowanie i kontrolę zespołów roboczych, przy zastosowaniu nieskomplikowanej i łatwo dostępnej do konserwacji sieci okablowania



Wewnętrzny opornik referencyjny i zewnętrzna blokada

Precyzję oczyszczarek do PVC Someco uzyskuje się dzięki zastosowaniu sterowanego numerycznie ogranicznika, który pozwala ustawić naroże ramy w maszynie względem wewnętrznej części tej ramy, zapewniając przez to centralne ustawienie bez ograniczeń wynikających z ewentualnych różnic szerokości profili, z jakich rama jest zbudowana.



System transportu ramy

Cel, jakim było skupienie wszystkich funkcji ruchu ramy w jednym urządzeniu, będącym w stanie zapewnić dużą dynamikę faz pozycjonowania i precyzyjną pozycję wyrobu w każdej fazie obróbki, osiągnięto w 4-osiowym manipulatorze. System ten jest niezależny od modułu operatorskiego, który obejmuje narzędzia wykonujące cykl czyszczenia.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SVL 4H / WELDING & CLEANING LINES

WŁAŚCIWOŚCI LINII

Spawarka:	SM 4H
Jednostka rozładowywania ramy	●
Stanowisko chłodzące	●
Połączenie szeregowe między spawarką i oczyszczarką	●
Stół obrotowy	●
Oczyszczarka (według modelu)	EV 2A ; EV 4A
Stół do wyciągania	●

WYMIARY GABARYTOWE I MOC

Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm)	7.900 x 16.200 x 2.250
Waga (kg)	7.050
Średni pobór mocy (kW), wersja z EV 2A	25
Średni pobór mocy (kW), wersja z EV 4A	27
Zużycie powietrza (Nl/min)	200

ZAKRES ROBOCZY LINII

Wymiary maksymalne ramy – Wersja automatyczna (spawanie i oczyszczanie): miara zewnętrzna (mm)	2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Wymiary maksymalne ramy – Wersja półautomatyczna (tylko spawanie): miara zewnętrzna (mm)	3.500 x 2.700
Wymiary maksymalne ramy – Wersja półautomatyczna (tylko oczyszczanie) z ręcznym obrotem ramki: miara zewnętrzna (mm)	3.500 x 2.700
Wymiary minimalne ramy – Wersja automatyczna (spawanie i oczyszczanie) z ramką o przekroju maks. 70 mm (strona blokowania elementu): miara zewnętrzna (mm)	400 x 350
Wymiary minimalne ramy – Wersja półautomatyczna (tylko oczyszczanie) z ręcznym obrotem ramki: miara wewnętrzna (mm)	210 x 210

WYMIARY PROFILU

Maksymalna wysokość profilu (mm)	200
Minimalna wysokość profilu (mm)	35
Maksymalna szerokość profilu (mm)	150

ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

System barier fotoelektrycznych do ochrony dostępu do strefy spawania	●
Ogrodzenie obwodowe linii	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA SM 4H

OŚ X (m/min)	50
OŚ Y (m/min)	40

FUNKCJE SM 4H

Kompatybilność z kontrszablonem seamless	●
Kontrola temperatury płyty grzejącej (°C)	200 ÷ 300
Kontrola temperatury ograniczników szwu spawalniczego: do 70°C	○
Wymiar szwu spawalniczego standard (mm)	2
Wymiary szwu spawalniczego opcja (mm)	0,2 ÷ 2
Jednostka wyciągania ramy ze spawarki	●
Parametr – naddatek materiału (mm)	3

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA EV

OŚ Y (m/min)	100
OŚ Z (m/min)	40
OŚ V (m/min) (tylko EV 4A)	100
OŚ W (m/min) (tylko EV 4A)	40

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA MANIPULATORA

OŚ X (m/min) (ruch liniowy chwytaka)	170
OŚ Q (m/min) (ruch pionowy chwytaka)	9
OŚ H (m/min) (ruch poprzeczny chwytaka)	9
OŚ C (°/min) (ruch obrotowy 0–90° chwytaka)	3.000

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA STOŁU DO WYCIĄGANIA

OŚ U (m/min)	40

FUNKCJE EV

Pozycjonowanie ramki: ręczne i automatyczne ze stołem obrotowym	●
Frezowanie różnych profili	○
Perforacja zawiasów	○

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.