



18/10/2025



EV 2A 是 CN 清洁机、用于 PVC 框架的角度。2轴校对、全自动周期、用适当配置能够认定工件的尺寸。配有 275 mm 直径的清洁刀、通过 不同加工程序可清洁型材的外角。另外、EV 2A 还配有带刀的上组和下组来清洁焊缝。上组和下组的刀片可以清洁内侧角。内、外角的加工还 包括上/下钻孔/铣削、来清洁密封圈的槽。通过 CNC PC、可以单独控制每工位、而且可以控制设备的自动或手动运转以及工作周期。根据所 安装的不同工具、设备可以加工标准、丙烯酸、覆盖等型材。EV 2A 有三个不同型号:手动、半自动(配有旋转台)和全自动(配有旋转台和 拆卸台)。

# (someco)

# 技术表

18/10/2025



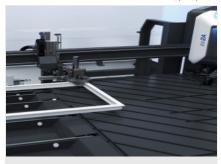
#### 内侧定位装置和外侧固定

Someco在设计PVC清洁机时、主要考虑使用 CN定位板、这样窗框的角参照设备和窗框的内 侧、所以能够确保中心位置而对窗框型材的不同 宽度没有任何影响。



#### 安全和简便操作

在设计过程中、特别注重设备的方便使用以及操作:设备的特殊外观集中安全性和接近性的概念。该设备配有接口来连接与吸切屑的装置、一个在加工区(角外侧的清洁产生的)、一个在机器的下部(加工切屑聚集的位置)。



#### 框架移动系统

框架所有的移动、都由四轴机械手控制的。该装置(半自动或全自动)、在每个加工阶段、能够确保工件的良好动态和精密的定位。



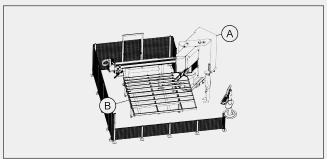
EV 2A / 焊接機

#### 布局

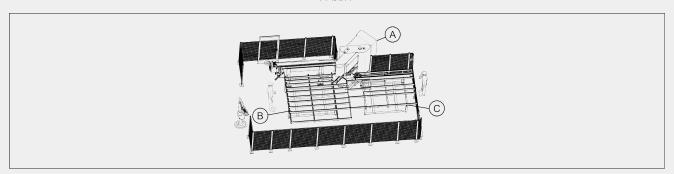
#### 手动版本



#### 半自动版本



#### 自动版本



- A 清洁器 EV 2A
- B 转台
- C 提取台

Y轴(m/min)	100
Z 轴 (m/min)	40

#### 操作器定位速度

INTERNAL PROPERTY.	
X 轴 (m/min)(夹头的线性运动)	170
Q 轴 (m/min)(夹头的垂直运动)	9
H 轴 (m/min)(夹头的横向运动)	9
C 轴 (°/min) (夹头 0-90° 的旋转运动)	3000

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 – Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.





## 提取台定位速度

U轴 (m/min) 40

功能	
框架定位:带旋转台的手动和自动定位(根据型号)	•
不同型材的铣削	0
铰链钻孔	0

可加工面	
带刀片 (外侧型材)	1
带小刀的上下单元(上下表面,内侧型材)	3
带铣削单元(上下表面)	2

加工范围	
手动送料框架的最大尺寸: 无限制	•
自动进料框架的最大尺寸(可选配旋转台)(mm)	2300 x 2300, (3,7 kg/m) / 2500 x 2500, (2,8 kg/m)
框架最小尺寸 – 外部尺寸 (mm)	350 x 350
框架最小尺寸 – 内部尺寸 (mm)	210 x 210
型材最大高度 (mm)	200
型材最小高度 (mm)	35
型材最大宽度 (mm)	150

刀片	
刀片直径 (mm)	275
刀架轴直径 (mm)	32
刀片速度 (rpm)	3000
电动主轴功率 (kW)	1,1





•
•

### 基座

电焊和正火处理的钢制基座

总体尺寸和功率	
体积(宽 x 长 x 高)(mm),手动版本	3560 x 3780 x 2250
体积(宽×长×高)(mm),带旋转台	4550 x 6170 x 2250
体积(宽×长×高)(mm),带旋转台和提取台	5530 x 9000 x 2250
重量 (kg),手动版本	2100
重量 (kg),带旋转台	3000
重量 (kg),带旋转台和提取台	3400
平均吸收功率 (kW),手动版本	8
平均吸收功率 (kW),带旋转台/带旋转台和提取台	10
空气消耗量 (NI/min),手动版本	80
空气消耗量 (NI/min),带旋转台/带旋转台和提取台	110

#### 包括● 可用〇