(someco)

a voilàp company

FAZ

组装中心



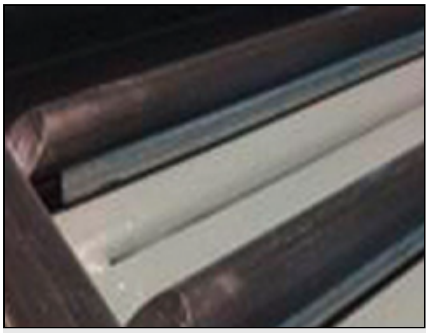
用于塑料窗扇五金件安装的窗扇组装台。在最短时间内以符合人体工程学的方式上紧五金件。五金配件组装台用于对五金件进行测量和裁切。通过多种工序来优化窗框加工。组装工作台可气动倾斜。窗扇测量和定心装置可以气动方式移动。带有用于中间锁点和固定锁点止动器的五金件冲压机。两个用于不同窗扇宽度的止动器。可移动且由气动调节高度的螺钉紧固装置。螺钉输送装置。带塑料滑条的工作台支承面。

FAZ 2800: 用于第二种长度的螺丝钉的手动送料斗。自动紧固深度控制。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

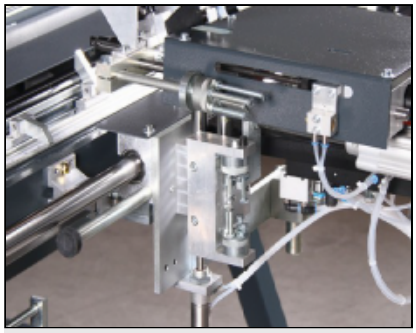
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



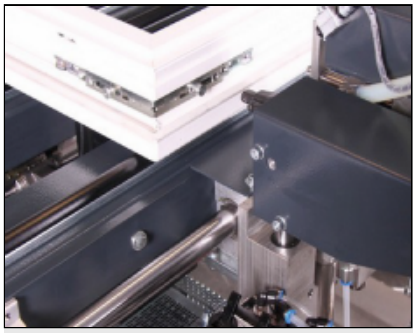
支承面

带塑料滑条的工作台支承面



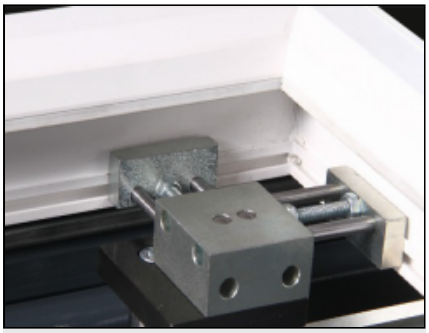
拧螺丝单元 FAZ 2800

可移动且由气动调节高度的螺钉紧固装置。用于第二种长度的螺丝钉的手动送料斗。自动紧固扭度控制



拧螺丝单元 FAZ 2800/60

可移动且由气动调节高度的螺钉紧固装置



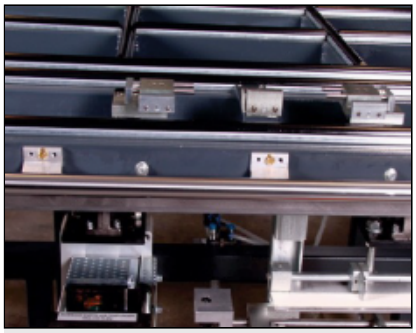
止动器 FAZ 2800

两个用于不同窗扇宽度的止动器



五金件冲压机 FAZ 2800

带有用于中间锁点和固定锁点止动器的五金件冲压机带有开放式切割工具的五金件冲压机



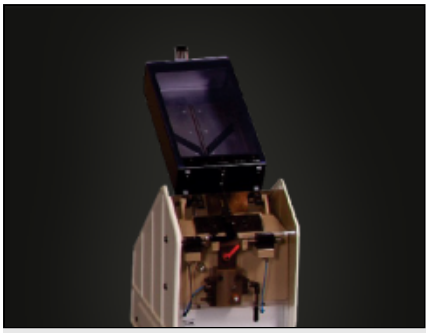
五金件冲压机 FAZ 2800/60

带有用于中间锁点和固定锁点止动器的五金件冲压机带有开放式切割工具的五金件冲压机

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

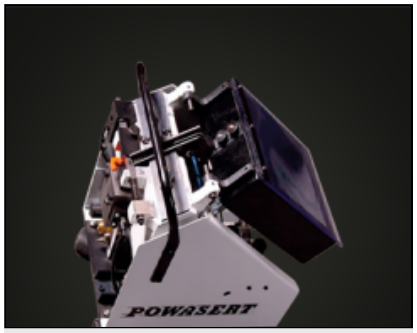
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



螺钉输送装置 FAZ 2800

带自动螺钉进给运作的自动进给螺丝机



螺钉输送装置 FAZ 2800/60

带自动螺钉进给运作的自动进给螺丝机

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

FAZ / 组装中心

型号

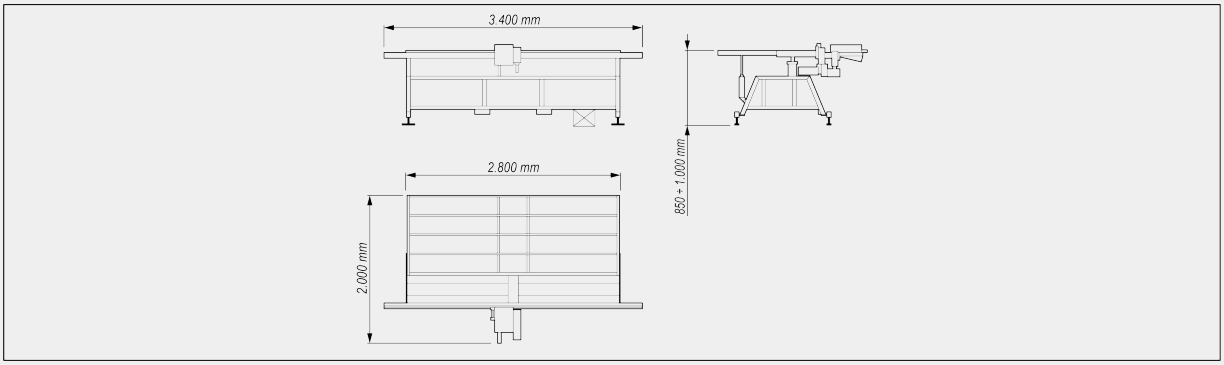
FAZ 2800 **FAZ 2800/60**



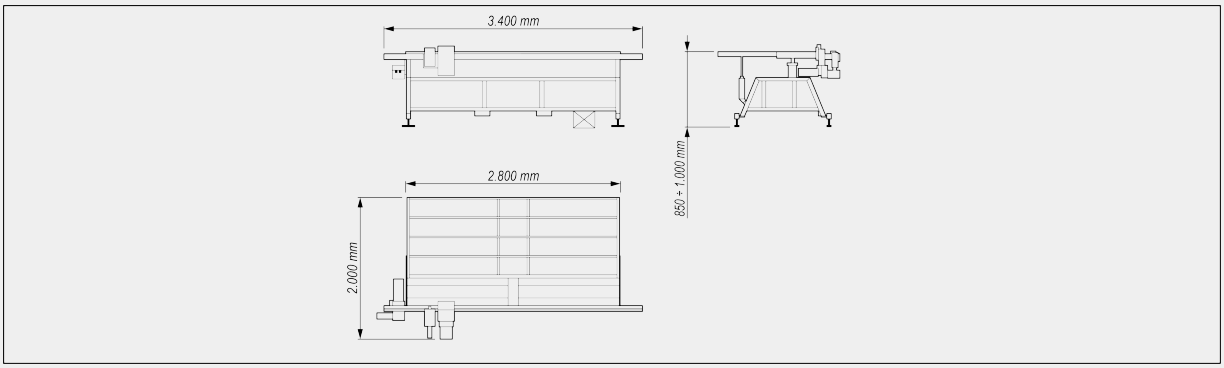


布局

FAZ 2800



FAZ 2800/60



整体尺寸可能因产品配置而异。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

尺寸与重量

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

总长度 (mm)	3.400
总宽度 (mm)	2.000
重量 (Kg)	450 / 400

支撑表面

桌台长度 (mm)	2.800
桌台宽度 (mm)	1.400
可调节桌台高度 (mm)	850 ÷ 1.000
桌台倾斜角度 (°)	15
窗板内侧尺寸 (mm)	280 ÷ 2.300

螺丝尺寸

切割头直径 (mm)	5,0 ÷ 9,0
刀柄直径 (mm)	3,5 ÷ 4,5
大约长度 (mm)	10,0 ÷ 35,0

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

配件

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

用于不同窗扇（一对，数量取决于型材）宽度的挡块	○
转角钻孔单元，配有 1 主轴钻孔头、气动进给装置（包括带有 0.8 mm 至 10 mm 主轴的钻孔装置，不带钻头） – 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
角带钻孔单元，配有 1 主轴钻孔头、高度气动调节装置以及左右钻孔位置挡块。加工方向为从外向内，水平加工	○
转角钻孔单元，配有 2 主轴钻孔头调节装置（包括带有 17–113 mm 可调节 2 主轴头的钻孔装置，不带钻头，带有 ER11 夹钳） – 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
角带钻孔单元，配有可调节的 2 主轴钻孔头、高度气动调节装置以及左右钻孔位置挡块。加工方向为从外向内，水平加工	○
用于标记螺杆位置的激光	○
带叠放穿孔功能的冲孔工具（需要五金件制造商提供的信息）	○
带刷条的支撑面	○

FAZ 2800

可以进行 8 档高度调节，从而适应不同的螺杆高度	○
带铰链止动件的止动导轨，用于固定手柄的位置	○
手柄孔钻孔单元，适用于 PVC 型材和钢材（需要孔的位置信息（圆顶尺寸）） – 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W	○
用于手柄孔钻孔的固定钻孔单元，配有液压气动钻头进给装置、夹持单元和 3 主轴钻孔动力头。加工方向为从下向上，垂直加工 (*)。	○
用于锁盒的铣削单元（包含标准铣刀 D=12mm x 26mm） – 3/PEN 230/400V50Hz，P=1500W，FU Umax.=17000 1/min	○
用于加工锁盒的移动式手动铣削单元，配有用于锁盒轮廓加工的挡块。加工方向为从外向内，水平加工	○
锁盒高度气动调节装置（由带阀门的气缸和拨动开关组成）	○
用于中央手柄座五金件的第二冲头 + 气动下降装置 (**)	○
左侧直切冲孔工具（需要五金件制造商提供的信息，见工具说明）	○
用于 2400–3000 mm 以上窗扇锁定装置的延长件	○
用于额外螺杆的螺杆进给单元（带开关的第二螺杆进给装置）	○
定心和锁定装置，可降低高度，只能在没有手柄孔钻孔单元的情况下使用 (***)	○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

配件

FAZ 2800/60

螺钉高度 8 档调节（手轮）	○
左侧直切冲孔工具（需要五金件制造商提供的信息，见规格说明）	○
第 2 个螺杆长度的手动插入槽	○

(*) 注意：
– 如果选择第二五金件冲头 (TC)，则无法使用
– 如果选择了可降低高度的定心和锁定单元，则无法使用

(**) 注意：
– 如果选择了手柄孔钻孔单元，则无法使用
– 如果选择了可降低高度的定心和锁定单元，则无法使用

(***) 注意：
– 如果选择了手柄孔钻孔单元，则无法使用
– 如果选择了第二五金件冲头 (TC)，则无法使用

其他配件

BR 36 – 五金架	○
BR 40 – 五金架	○

气动连接

工作空气压力 (bar)	7
软管连接	DN10

空气消耗量

拧紧单元大约消耗量 (l/min)	250
虎钳大约消耗量 (l/min)	35

包括 ● 可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.