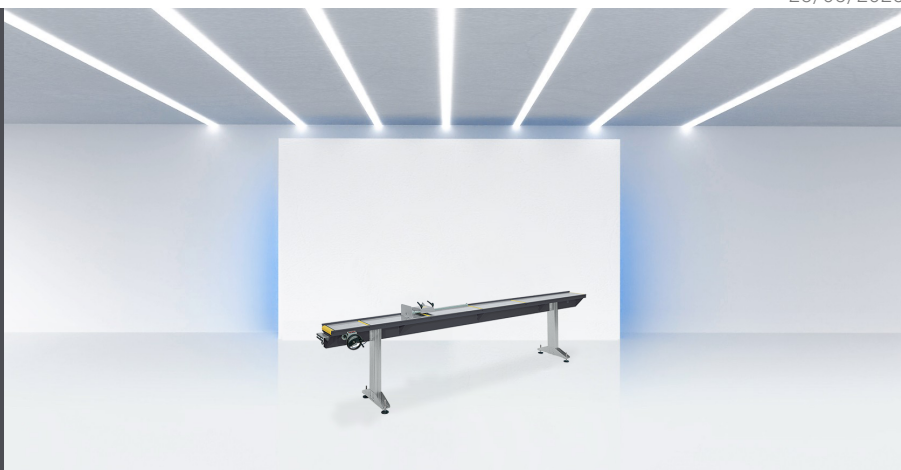




## AMS VIS

支持设备

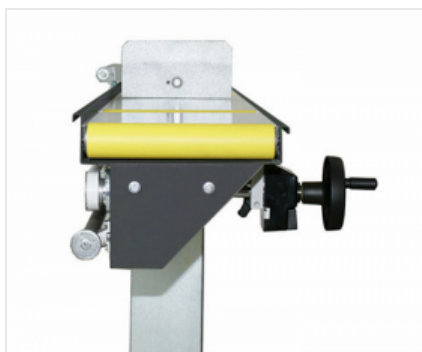


测量反馈和型材支持系统，通过手轮控制挡块止动件的定位并在数字显示屏上显示高度读数。定位公差  $\pm 0.5$  毫米。



### 数字阅读器

数字显示器可对机床 0 进行重新编程、同时显示与待切割工件的长度相对应的挡块定位尺寸。



### 手轮

使用手轮将挡块移动到位。



### 参考挡块

在球套上运行的滑架由一个机械运动机构驱动。该机构可以参照刀片的中心、确定待切割工件的长度。



机器规格

|                  |               |
|------------------|---------------|
| 有效行程 (根据型号) (mm) | 3.780 ; 5.780 |
| 定位公差范围 (mm)      | ± 0,5 (*)     |

(\*) 此机床未配备热变形补偿系统。所示数据为温度在 20°C 时的数据

包括 ● 可用 ○