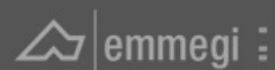
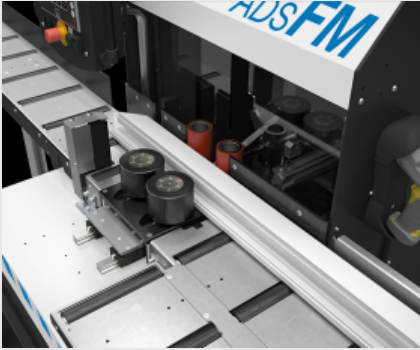


ADS FM

支持设备

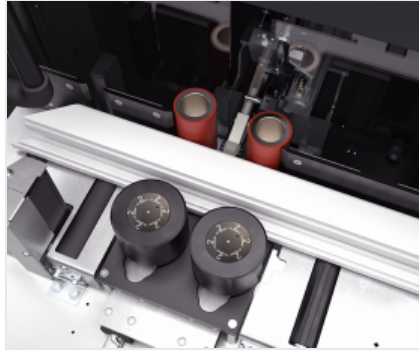


受控单轴拧紧中心、用于将铝或铁加固件拧紧到 PVC 窗型材上。螺钉自动送入、拧紧装置的高度可以在 6 个预设位置上进行调节、也可以通过数控 Z 轴以软件方式进行调节。可以通过直观的软件管理加工周期、操作员可以通过触摸屏上的简单指示进行操作。可通过以太网插座（选配）直接连接到 PC。



拖动滚轴

型材由电动滚轴通过气动压力机进行输送。根据型材的类别、可以使用合适的型材限位件来更好地锁定和拖动工件。通过踏板进行激活、该踏板驱动工件的夹紧与拧紧。

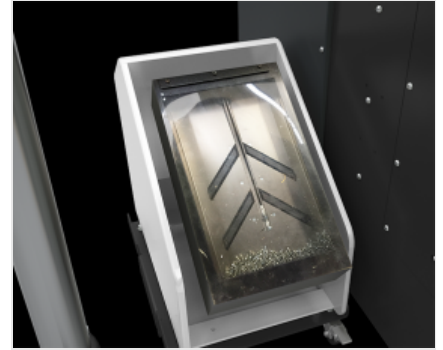


自动螺丝拧紧

ADS FM

令紧丝工作更加简单快速：踩下踏板即可同时操控型材的锁定与螺丝的自动装入紧丝。螺丝刀带有 6

个预设位、可以在高度上进行调节、选配条件下可以使用数控通过垂直轴来管理此类调节。



螺丝装载机

可以按顺序自动进给螺丝并正确调整方向。在选配条件下、可以添加第二个螺丝进给器、以便在生产周期中获得更高的效率。



装料卸料辊筒输送机

进机和出机两个辊道、起装/卸工件作用、同时确保工件的便利移动以及减少操作人员的劳动。



命令控制台

操作界面采用的是 5.7

英寸触摸显示屏、可以定义在水平轴和垂直轴上拧入螺丝的工件位置。本机配有 USB 端口以方便数据传输。

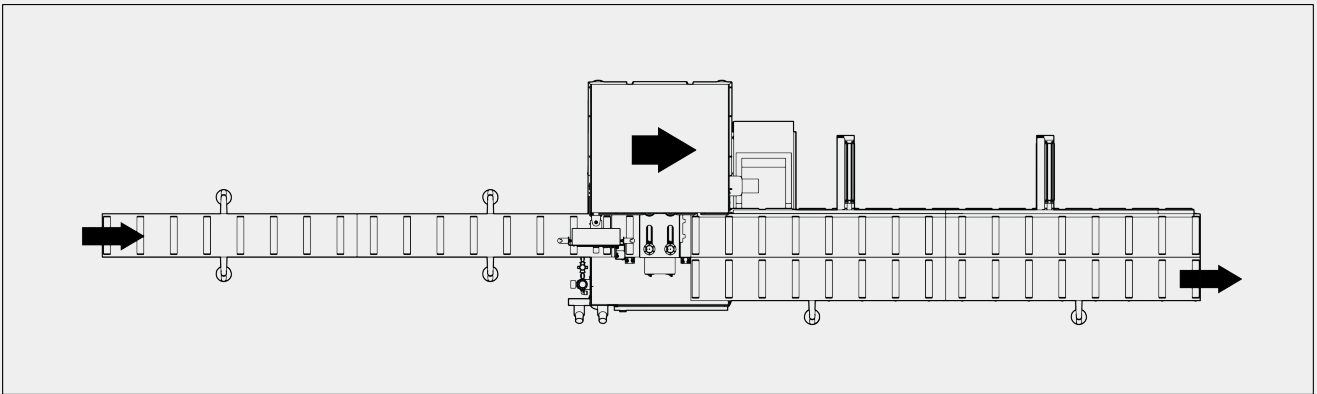


机器规格

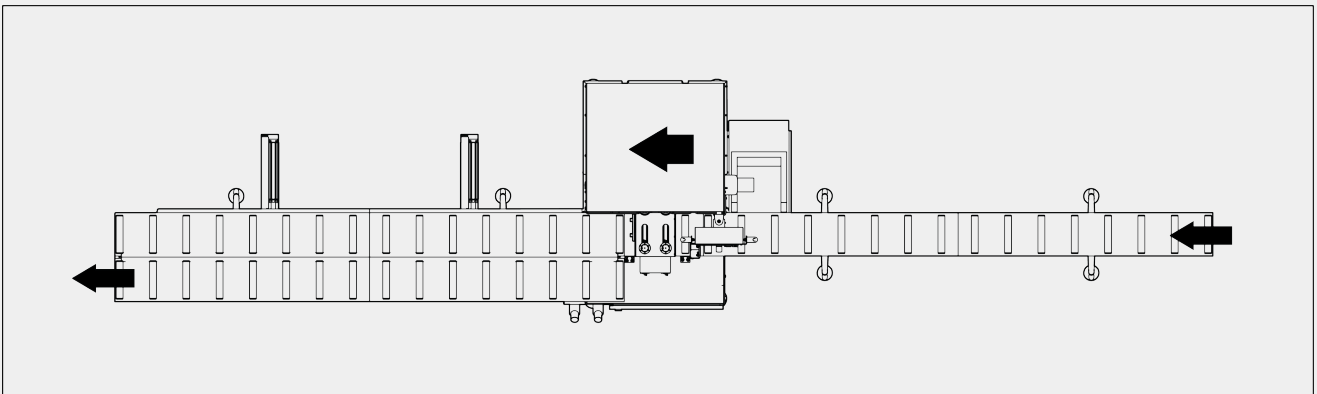
螺丝拧入深度与拧紧力调节	●
数控 Z 轴上的可调节螺丝刀	○
螺丝的自动加载	●
第二根螺丝的管理	○

布局

左侧版 (从左向右)



右侧版 (从右向左)



型材的定位和锁定

通过电动辊推进型材	●
装料卸料辊筒输送机	●



型材的定位和锁定

标准反凸模具 ●

尺寸与重量

长x宽x高尺寸 (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500
型材最大÷最小长度 (mm)	325 ÷ 2.500
型材最大÷最小尺寸 (mm)	L = 40 ÷ 140 / H = 40 ÷ 180
拧紧最大÷最小高度 (mm)	18 ÷ 168
可加载型材的最大重量 (kg)	15
重量 (Kg)	360

命令与控制单元

电气柜	●
气动面板	●
带有 x86 处理器的数控电脑 -- 500 MHz	●
Display grafico a colori TFT da 15" touch screen	●
10 MB RAM 内存	●
64 MB 紧凑型闪存	●
USB 接口	2
RJ45 网卡	○

包括 ● 可用 ○