

SM 4TVH

焊接機



4个头在线焊接机、全自动周期、用于90°角度、从30°到180°可变角度、T型横条、H型横条和十字横条。SM 4TVH 有三个不同长度（3.440, 4.440 和 5.440 mm）、另外用1个或者多头能够同时给3个框架加热。配有的加热焊缝限制器可以调节在 0,5 到 2 mm 范围内。SM 4TVH 有滑动垂直夹具。焊接深度可以调节在 2,5 或者 3 mm、另外可以调节支撑架的高度。根据需要、SM 4TVH 可以配样板（另外加的）、以加工所有的标准、亚克力和贴面型材以及大规格的型材（单件）。配有快速更换装置以便特氟隆薄膜的清洗。运转周期由 PLC 控制的、加热板由数字温度调节器控制（可设置 °C 或 °F）。通过 LCD 显示器、可以设定加热时间和焊接时间。

机器规格

| | |
|------------------------|--------------------|
| 有效焊接长度 (长/中/短) (mm) | 5440 / 4440 / 3440 |
| 最小焊接尺寸 (长 x 高) (mm) | 300 x 270 |
| 焊接板尺寸 (长 x 高 x 厚) (mm) | 250 x 300 x 13 |
| 型材最大宽度 - 90° 焊接 (mm) | 130 |
| 型材最大高度 (mm) | 160 |
| 型材最小高度 (mm) | 40 |
| 自动焊接末端的间隔 | ● |
| 焊缝 (可在配置阶段进行设置) (mm) | 0,5 ÷ 2 |
| 焊缝限制器 | ● |
| 焊接温度控制 (°C) | 0 ÷ 260 |
| 焊缝温度控制 (°C) | 0 ÷ 50 |
| 软化时间调整 | ● |
| 焊接时间调整 | ● |
| 旋转切割头 | 1, 2, 3, 4 |
| 切割头旋转角度 | 90° |

总体尺寸和功率

| | |
|---------------------|--------------------|
| 宽度 (型材支撑架完全缩回) (mm) | 1960 |
| 宽度 (型材支撑架完全伸出) (mm) | 2460 |
| 长度 (长/中/短) (mm) | 5920 / 4920 / 3920 |
| 高度 (mm) | 2100 |
| 重量 (长/中/短) (kg) | 2050 / 1950 / 1850 |
| 装机功率 (kW) | 10 |

包括 ● 可用 ○