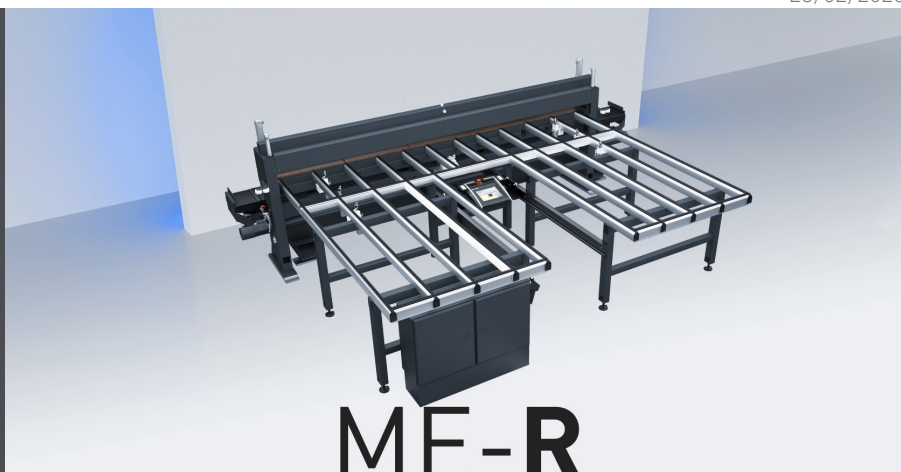
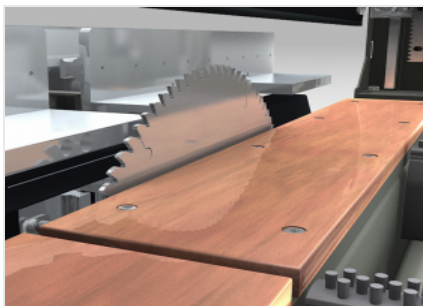


**ME-R**

支持设备

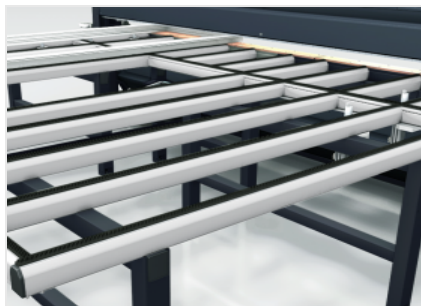


ME-R 是用于 PVC 框架的修切机、双轴控制、半自动循环。配备数控切割单元、进给速度可调。



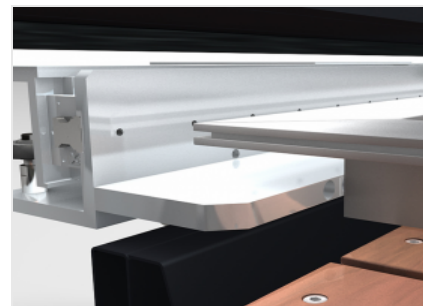
### 数控切割单元

切割单元包含一个集成式修剪管理装置、是该系统的核心。配备了一个吸尘罩、并与自身的吸尘器相结合、保证了加工废料的最佳清除效果。



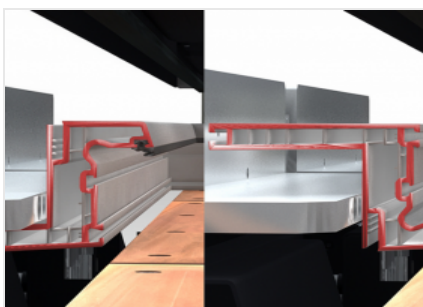
### 宽大支撑表面

工作台非常宽、可以定制、甚至可以平移大规格的产品。根据需求、可以配备一个气动工作台、以允许在同一工作台上组装窗框。



### 数控深度挡块

位于刀片附近的参考装置可以对要修剪的方框进行精确、静音的定位。调整范围从 0 到 70 毫米；对于大尺寸格式、设备会自动扩展挡块尺寸以确保完美平行度。



### 冷热两侧型材修剪

在框架的低温面进行加工（即离开自动清洁机的典型位置）最适合成排操作。搭配专门配备的工作台、即可对框架进行一系列的装配/测试/检查。在高温面加工可以更好地评估清洗阶段的质量水平。



### 控制系统

控制面板采用人体工程学设计、非常先进、使用 10.4" 触摸屏显示器和在 Microsoft Windows® 环境中安装的专门为本机设计的多功能自定义软件。



### 无线电条形码读码器 (选修的)

无线电条形码读码器可以通过条形码标签自动识别工件。任何工件都可以装入机床、通过读取贴在标签上的条形码，加工中心自动准备执行所有的加工操作、大大缩短了周期时间，而且避免出现错误。



## 特性

数控轴数量	2
X 轴行程 (mm)	3.100
Y 轴行程 (mm)	70
X 轴速度 (m/min)	20
最大空气消耗量 (NI/min)	25
装机功率 (kW)	2,6

## 切割单元

额定功率 (kW)	2,2
刀片速度 (rpm)	2880
刀片直径 (mm)	400

## 功能

框架手动定位装置	●
----------	---

## 工件固定

使用纵向压力器的框架气动锁紧系统	●
气动型材对准和矫直系统	●
工作单元附近的工件参考挡块	●
用于在线操作的工件侧参考止动器	○
型材锁紧尺寸 (mm)	40 ÷ 90
可加工方框最大尺寸 – 外部尺寸 (mm)	3000 x 2500
可加工方框最小尺寸 – 外部尺寸 (mm)	400 x 400
可加工的型材最大高度 (mm)	90
可加工的型材最小高度 (mm)	40
可加工的型材最大宽度 (mm)	130
可加工的格栅最大宽度 (mm)	65

## 工作台面

刷毛覆盖的接触面	●
工作台高度 (mm)	950

包括 ●    可用 ○

