

SBZ 608

切割和加工中心



连接式加工中心、用于拧紧骨架、钻孔和铣削型材切口、适用于带或不带钢骨架的门窗和幕墙。门架式版本适用于截面高度较大的型材和经过优化的工艺。

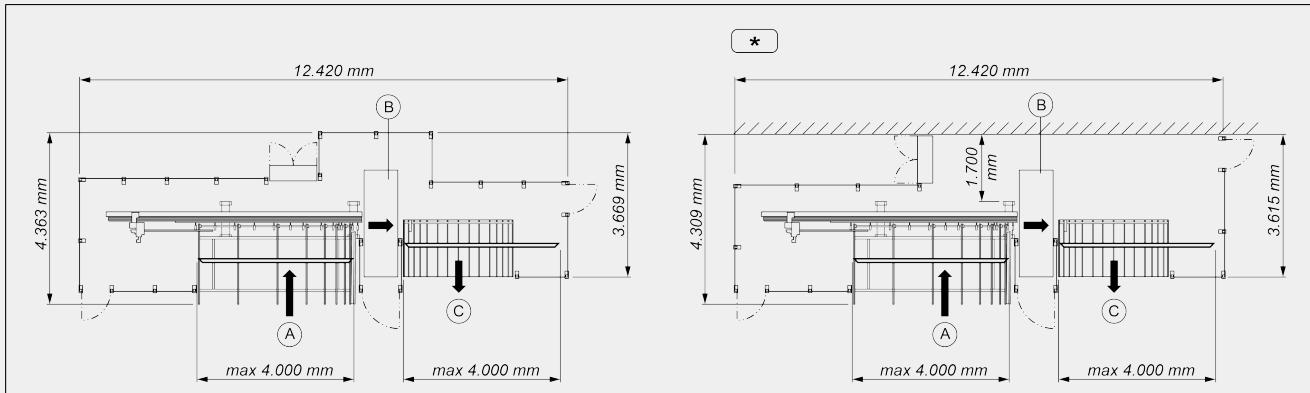
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

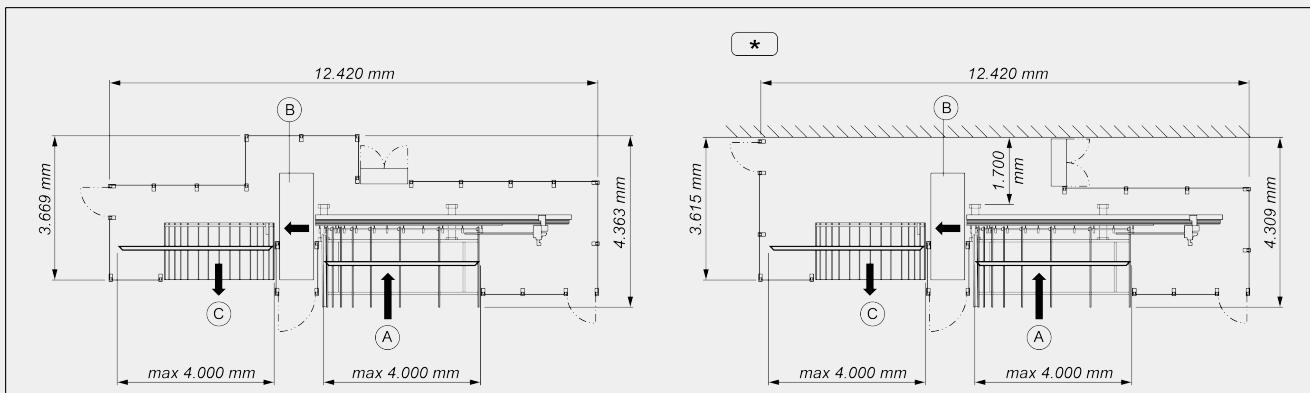
The right to make technical alterations is reserved.

布局

左侧版 (从左向右)



右侧版 (从右向左)



A – 装料仓

B – 加工单元

C – 卸料仓

* – 标准版

整体尺寸可能因产品配置而异。

轴行程

Y 轴 (横向) (mm)	370
Z 轴 (垂直) (mm)	270
X 轴 (杆定位) (mm)	5620
Y1 轴 (夹头横向定位) (mm)	130
Z1 轴 (夹头纵向定位) (mm)	145

轴行程

A1 轴 (夹头旋转)	280°
-------------	------

装载单元：型材定位

工作单元附近的工件参考挡块	●
可装载最大长度 (mm)	4000
皮带式装料库可以装载 14 个长度从 350 mm 到 4,000 mm, 最大重量 40 kg 的型材	●
带有受控双轴夹头的装载进料器, 最大可达 4,000 mm	●
电子控制的夹头旋转 0 ~ 180° (C1 轴)	●
可加工的型材最小截面 – 长 x 高 (mm)	30 x 30

用于加工 PVC 的电动主轴 (手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	0,75
最大速度 (转/分钟)	16300
最大直径 (mm)	12

手柄钻孔电动主轴 (手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	1,6
最大速度 (转/分钟)	2456
用于 3 主轴钻头的最大直径 (mm max.)	12 / 14 / 12

用于小直径的 PVC 和钢的选配电动主轴 (手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	1,2
最大速度 (转/分钟)	9820
最大直径 (mm)	12

用于端面铣削的选配电动主轴 (手动更换)

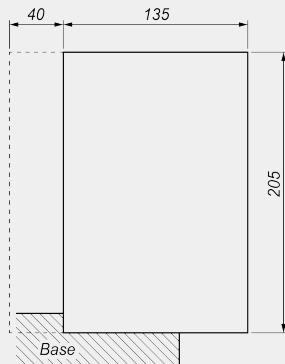
S6 中的最大功率 (kW)	1,6
最大速度 (转/分钟)	5600
最大直径 (mm)	160

可加工的型材面

加工面的数量 (上面、两侧、下面)

1 + 2 + 1

加工范围



型材最大面积

最大突出尺寸

工件固定

铣削区上游的固定式型材自动锁紧系统



铣削区下游的固定式型材自动锁紧系统



标准夹持系统高度 20 mm



与型材系统相适应的型材夹持系统



功能

钢制强化件的拧紧操作



直接从型材棒上进行工件铣削和钻孔操作



便携式条码扫描器



旋转轴夹持器



用于附加加工单元的吹扫设备



16 单元刀具包



支撑基座

电焊和正火处理的钢制单体基座



卸载单元

用于最大长度达 4000 mm 型材的带气动推动器的卸载台



皮带式仓库卸料平台深度 (mm)

1900

电柜制冷装置

带空调装置的电控柜, 使工作温度 < 45°C



电控柜空调和数控, 使工作温度 < 50°C



包括 ● 可用 ○