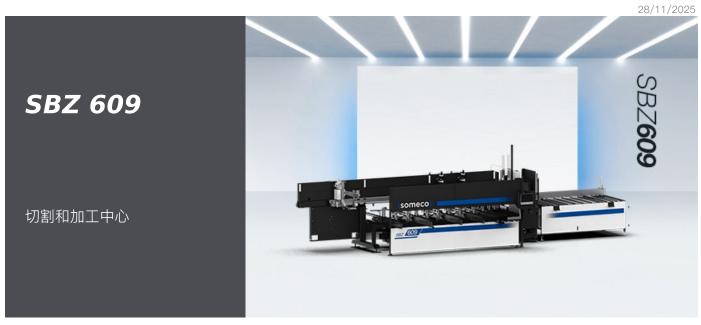


技术表



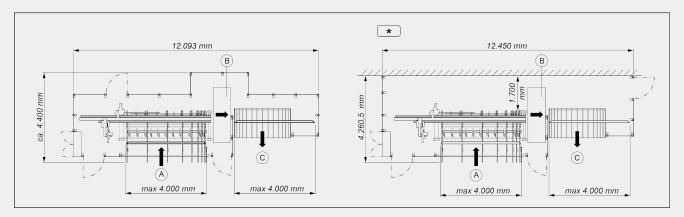
加工中心、用于拧紧加固件、钻孔和铣削预切割的型材、适用于带或不带钢骨架的门窗。门架式版本适用于截面尺寸较大的型材和经过优化的 工艺。外部加固螺丝刀可以并行加工、提高效率。



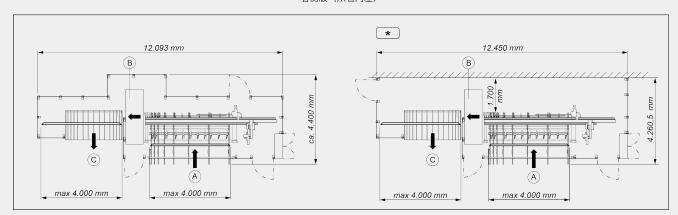
SBZ 609 / 切割和加工中心

布局

左侧版 (从左向右)



右侧版 (从右向左)



- A 装料仓
- B 加工单元
- C 卸料仓
- * 标准版

整体尺寸可能因产品配置而异。

轴行程Y 轴 (横向) (mm)370Z 轴 (垂直) (mm)270X 轴 (杆定位) (mm)5620Y1 轴 (夹头横向定位) (mm)130Z1 轴 (夹头纵向定位) (mm)145

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 – Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.





轴行程

280° A1 轴(夹头旋转)

装载单元: 型材定位	
工作单元附近的工件参考挡块	•
可装载最大长度 (mm)	4000
皮带式装料库可以装载 14 个长度从 350 mm 到 4,000 mm,最大重量 40 kg 的型材	•
带有受控双轴夹头的装载进料器,最大可达 4,000 mm	•
电子控制的夹头旋转 0~180°(C1 轴)	•
可加工的型材最小截面 – 长 x 高 (mm)	30 x 30

用于加工 PVC 的电动主轴(手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	0,75
最大速度(转/分钟)	16300
最大直径 (mm)	12

手柄钻孔电动主轴(手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	1,6
最大速度(转/分钟)	2456
用于 3 主轴钻头的最大直径 (mm max.)	12 / 14 / 12

用于小直径的 PVC 和钢的选配电动主轴(手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	1,2
最大速度(转/分钟)	9820
最大直径 (mm)	12

用于端面铣削的选配电动主轴(手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	1,2
最大速度(转/分钟)	5600
最大直径 (mm)	160

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



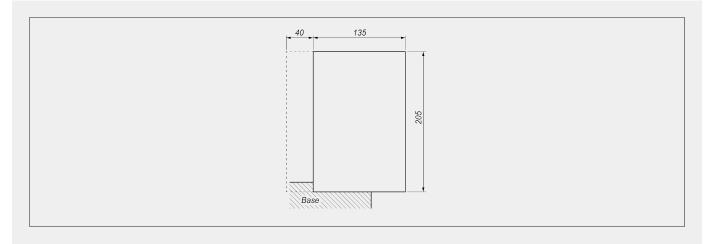


可加工的型材面

加工面的数量(上面、两侧、下面)

1 + 2 + 1

加工范围



_____型材最大面积

____ 最大突出尺寸

工件固定

 铣削区上游的固定式型材自动锁紧系统
 ●

 铣削区下游的固定式型材自动锁紧系统
 ●

 标准夹持系统高度 20 mm
 ●

 与型材系统相适应的型材夹持系统
 ○

功能 钢制强化件的拧紧操作 ● 单元后置/前置拧紧装置,包括螺丝送料器 ● 直接从型材棒上进行工件铣削和钻孔操作 ● 便携式条码扫描器 ● 旋转轴夹持器 ● 包含吹扫设备的 16 个加工单元 ● 16 单元刀具包 ●



28/11/2025



包括● 可用○