(someco)

a voilàp company

SBZ SL3

通过式加工中心

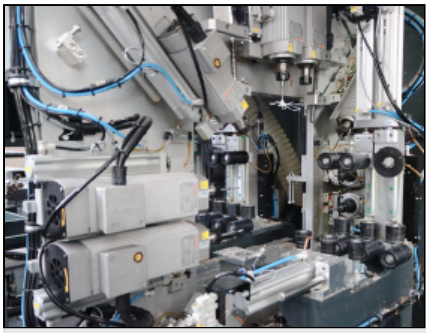


带有 25 个通杆式轴的自动数控加工线、用于铣削、钻孔、切割、轮廓加工以及加固件拧入、专门生产 PVC 窗框。该加工与切割单元可配备集成式轮廓加工模块、用于准备使用 Seamless® 技术焊接的 PVC 型材。SBZ SL 由一个配有贯通式型材供料系统的自动仓库构成、并采用夹钳移动装置来锁定型材。因为有夹钳和棒材仓的同步移动装置、供料器就可以回到原始位置、以便加载器可以在同一时间准备下一个型材。型材的截面尺寸控制系统可以根据加工清单检验操作员装载的型材是否正确。铣削模块、切割模块和轮廓加工模块都位于机床的 SBZ SM 单元中。在铣削模块上安装有 11 个电主轴、通过这些电主轴、可以对工件的全部轮廓进行加工、无论其方向如何。切割模块装有一个直径为 500毫米、可以在 3 个数控轴上做水平运动的刀片。选配的轮廓加工模块通过电主轴在 3 个数控轴上的移动、可以对 45°切割的型材末端进行铣削。还包括一个自动顶出器、用于将工件从切割单元移动到中间卸载仓。这个皮带式料仓有 40 个位置、可以将型材从 SBZ SM 单元传送到 SBZ SF2 单元、这个模块用于加工带金属加固件的型材段、可以完美地平衡两个单元的生产效率。此料仓上安装的是高效的 SBZ AS 2/2 自动螺丝拧紧装置、其中包括一个横梁、上面安装了四个受控扭矩螺丝刀、通过自攻螺丝将加固件固定在预先加工好的型材段上、由控制程序确定螺丝的间距。SBZ SF2 单元由一个用于为克雷蒙手柄钻孔的三重钻孔单元、还有 2 个框架安装孔的钻孔单元、以及一个单刀框架铰链钻孔单元构成。该单元由一个横向皮带式仓库组成、可以将最长 3500 毫米的加工后工件卸载下来。在这个加工单元的操作区域配备有隔音室、除了可以保护操作人员外、还能够减少噪音对环境的影响。SBZ SM 的隔音室内有一个与切屑吸尘器连接的连接装置（选配）。PVC 废料和切屑会收集在加工模块底部的 2 个抽屉里、与皮带排空系统相结合、方便快速进行清洁操作。加工线上提供了一个直观的操作界面、用于管理与生产编程软件相连的加工清单。与工业 4.0 相兼容。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

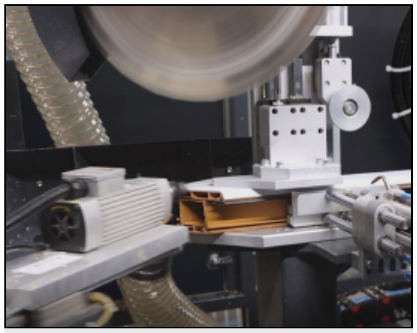
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



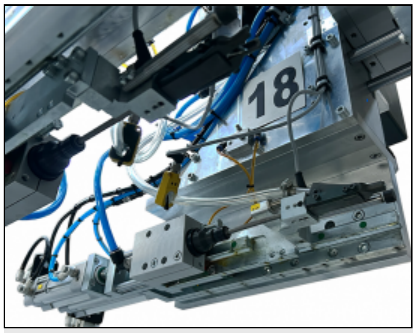
铣削单元

SBZ SM 上配备的铣削模块可以安装 11
个电动主轴，当中 3 个可以调整方向，对 PVC
型材进行一切的必要加工。在第二道工序中，S
BZ SF2
上的钻孔单元进行铰链安装、墙壁固定以及为克
蒙螺丝进行钻孔的操作。



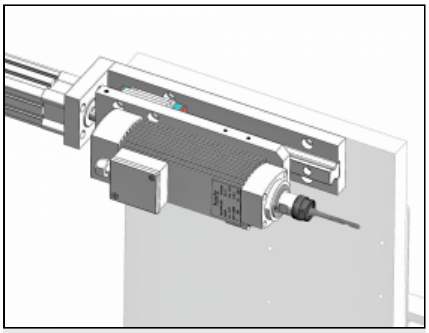
切割单元

生产线配有一个刀片直径 500 mm
的下降切割单元，是 SBZ SM
切割与钻孔单元设备的组成部分。切割盘专为
PVC
的高效切割而设计，同时优化了密封件的切割
确度。这一数控单元可以在垂直轴上以 –45°
到 +45° 的倾斜度进行切割操作。



螺丝拧紧单元

生产线拥有 4
个自动进料式气动拧螺丝单元。这两个单元作
SBZ SF2
配置的一部分，安装在了桥式结构上，负责将
属固定件正确拧入窗框和外框型材。另外两个
螺丝单元可以选配安装到 SBZ
SF2，一个负责窗框型材，另一个负责外框型
。这两个单元安装在了 2
个数控轴上的自动移动支轴上。



用于墙壁固定的钻孔单元

安装在 2 个数控轴上的自动移动支轴上的 2
个钻孔单元负责将外框固定到墙壁上。



生产线管理软件

生产线配有简单又符合人体工学的用户界面，
以高效、均衡地管理加工流程。图标用一个
WiFi
天线表示，用于实现机器的网络连接，既能够
过特定的驱动保证与生产程序互联，也可以在
要时与技术服务部门实现远程连接。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ SL3 / 通过式加工中心

机器规格

数控轴数量	25
标准铣削单元数量 (SBZ SM)	11
切割单元	●
Contour 单元：无缝焊接铣削	○
墙壁固定钻孔单元数量 (SBZ SF2)	2 / 4
用于 Cremonese 的钻孔装置	●
单刀具铰链钻孔单元	●
多刀具铰链钻孔单元	○
SBZ AS 2/2 上的拧紧单元	4
棒材定位速度 (m/min)	50
棒材尺寸控制	●
工作压力 (bar)	6 ÷ 8
空气消耗 (Nl/min)	1600
装机功率 (kW)	28,8
虎钳压力的可编程数字调节装置	●
加工带玻璃纤维加固件的 PVC 型材的装置	○

加工范围

型材最小高度 (mm)	45
型材最小宽度 (mm)	40
型材最大高度 (mm)	160
型材最大宽度 (mm)	130
加固件最大厚度 (mm)	3

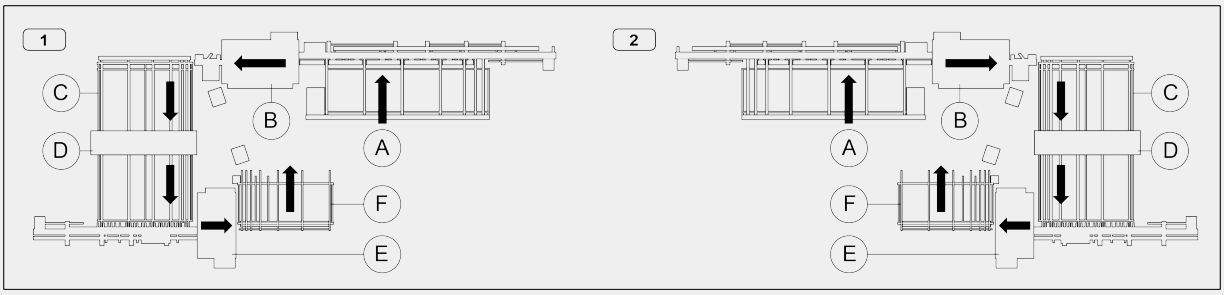
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

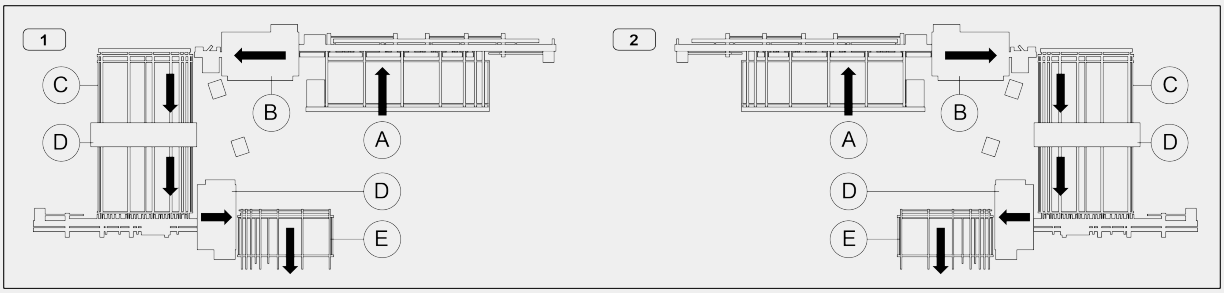
布局

“C”型配置（同侧装卸）



1 – 从右侧进料　　2 – 从左侧进料

“S”型配置（对侧装卸）



1 – 从右侧进料　　2 – 从左侧进料

A – 装料仓
B – 铣削和切割单元--用于无缝加工的选配装置
C – 运输仓
D – 螺丝拧紧单元
E – 钻孔装置
F – 卸料仓

装载单元：型材定位

带有受控双轴夹头的装载进料器	●
可装载最大长度 (mm)	6500
可装载最小长度 (mm)	600
单工件最大可加工长度 (mm)	6000
可切割工件最大长度 (mm)	3000
可切割工件最小长度 (mm)	400
掩蔽时间内的型材装载	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

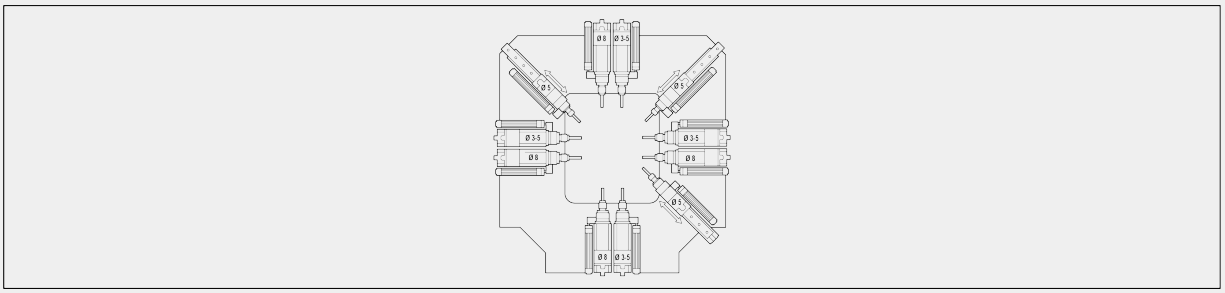
The right to make technical alterations is reserved.

铣削单元

S1 中的最大功率 (kW)	1,1
最大速度（转/分钟）	18000
固定位置的电动主轴	8
数控可调电动主轴	3

铣削单元的工作范围

电动主轴配置



型材装载侧视图

垂直切割单元

硬合金刀片直径 (mm)	500
数控刀片定位	−45° ÷ +45°
刀具电机功率 (kW)	2,2
用于密封条精确切割的特殊刀片	●

SBZ AS 2/2 拧紧单元

前侧拧紧单元（框架）	2
后侧拧紧单元（窗板）	2
螺丝最小长度 (mm)	15
螺丝最大长度 (mm)	20
螺丝直径 (mm)	3,9 ÷ 4,2
装料器螺丝弹出时间 (s)	0,1
棒材定位速度 (m/min)	35
拧紧单元螺丝刀头定位速度 (m/min)	40

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

墙壁固定钻孔单元

S1 中的最大功率 (kW)	1,1
最大速度（转/分钟）	6000
刀具直径 (mm)	6 / 8

用于 Cremonese 的钻孔装置

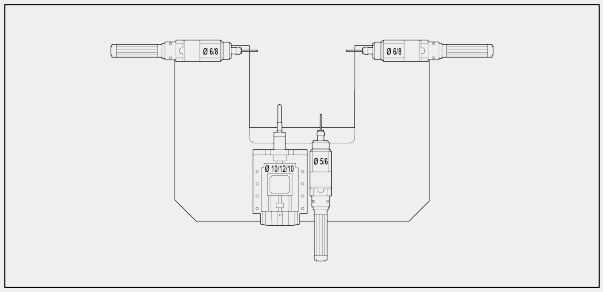
刀具直径 (mm)	10 / 12 / 10
S1 中的最大功率 (kW)	1,5
最大速度（转/分钟）	900

窗板铰链钻孔单元

刀具直径 (mm)	5 / 6
S1 中的最大功率 (kW)	1,1
最大速度（转/分钟）	6000

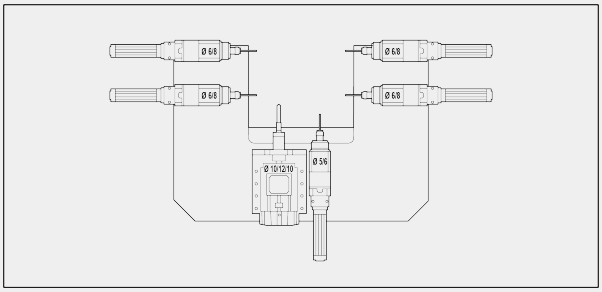
铣削单元和螺丝拧紧单元的工作范围

电动铣削主轴加螺丝拧紧单元配置--标准版



型材装载侧视图

电动铣削主轴加螺丝拧紧单元配置--满配版



型材装载侧视图

卸载单元

用于最大长度达 3,500 mm 型材的皮带式卸料仓	●
皮带式仓库卸料平台深度 (mm)	1800
数控提取夹头	●
工件快速卸载系统	●

包括 ●　　可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.