(someco)

a voilàp company

SM2 PROFAST FIRST EDITION

MANUAL WELDING MACHINES



自动循环式线性焊接机、配备一个固定焊接头和一个可移动焊接头、可移动焊接头的最大有效定位距离为 3,440 mm。固定焊接头专用于 90° 角的焊接。可移动焊接头提供两种不同的解决方案：SM2 LL 型适用于 90° 角焊接；SM2 LV 型适用于 30° 至 180° 的可变角度焊接。两种型号均可配置为传统焊接模式或“无缝”焊接模式。在传统模式下、生成的焊缝会经过精确控制、以确保在去除工序完成后达到最佳的美观效果。焊缝的厚度通过一个调节系统进行控制、可快速将焊缝尺寸调整为 0.2 mm（无缝焊接所需）或 2 mm。两种型号均可配套专利靠模使用；只需对型材进行简单的预处理、即可在框架表面上实现无缝焊接。PROFAST 技术旨在通过将控制表面处理质量的刀具集成到焊接单元中、利用“无缝”技术优化焊接工艺。该解决方案允许使用更简单的靠模、从而降低成本并缩短测试时间。这种无缝焊接技术还能显著缩短并简化后续的加工周期、在生产力和产品质量上具有很大优势。SM2 配备沿直线导轨滑动的垂直夹钳和可调节高度的支撑臂；可搭配靠模（可选）、并能加工各类标准型材、亚克力及包覆型材；其快速更换系统允许与 4 头焊接机 SM 4H 共用靠模。加工周期中的所有变量（时间、速度等）都可以进行编程并可通过功能齐全且符合人体工程学的操作界面在机器中自动设置。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM2 PROFAST FIRST EDITION / MANUAL WELDING MACHINES

机器规格	
最大焊接尺寸 (mm)	3.440
方框最小尺寸 (mm)	420
固定切割头上的焊接板尺寸（长 x 宽 x 厚）(mm)	250 x 300 x 13
移动切割头上的焊接板尺寸（长 x 宽 x 厚）(mm)	340 x 300 x 13
固定焊接头焊接角度	90°
移动焊接头焊接角度 – LL 型	90°
移动焊接头焊接角度 – LV 型	30° ÷ 180°
型材最大宽度 – 90° 焊接 (mm)	150
型材最大宽度 – 180° 焊接 (mm)	230
型材最大高度 (mm)	200
型材最小高度 (mm)	40
自动焊接末端的间隔	●
无缝焊接反凸模具兼容性	●
反凸模具快速更换	●
宽度可在 0.2 – 2.0 mm 范围内变化的焊缝管理	●
焊接温度控制 (℃)	0 ÷ 260
软化时间调整	●
焊接时间调整	●
体积（宽 x 长 x 高）(mm)	1.000 x 4.000 x 1.900
装机功率 (kW)	5
重量 (kg)	760

包括 ●　　可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.