(someco)

a voilàp company

SVL 4H

WELDING & CLEANING LINES



用于 PVC 型材焊接和清理的生产线 SVL 4H 由 5 个主要部件组成：SM 4H 卧式焊接机（所有型号）（包含框架提取单元）、冷却台、转台、2 轴或 4 轴清理机（EV 2A 或 4A）、以及在线提取台。由于组成生产线的所有部件均可双向进料（从右侧和左侧）、因此整条生产线在配置时可以选择从左向右或从右向左的操作流程。根据生产线上焊接机的不同、SVL 4H 能够以全自动方式处理不同尺寸的框架。SM 4H 焊接机可以配备用于标准焊接和无缝焊接的反凸模具（选配）、经过适当配置后、生产线可加工所有类型的标准、丙烯酸以及涂层型材。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

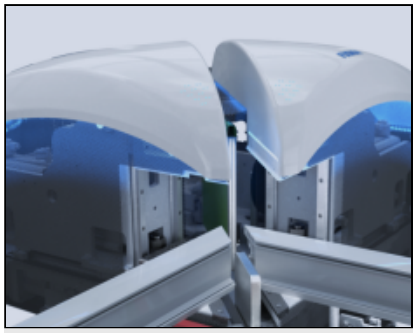
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



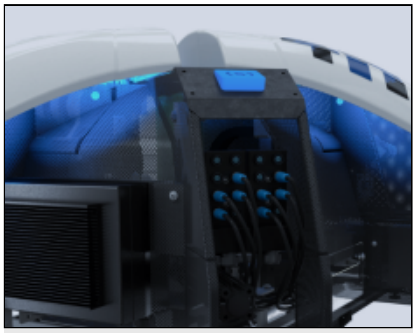
综合操作人接口

SVL
4H/4A 主要特点位于它简单而灵活的使用：生产线的管理和控制只需要一个操作人员（从 SM 4H焊接机上料的那个位置可以管理）。所有有关加工过程的信息（有关框架、加工型材等信息）可以在任何与该生产线连接的接口显示出来。通串行连接确保加工数据的共同使用、可以从一个位收集及分布工序信息。通过一些很先进的图示人/机器的对话更简单、保证信息理解不会有误解。



焊缝自动管理

SM 4H
焊接机可以通过控制焊接周期的数字调节系统程序自动管理焊道的尺寸(从 0.2 mm 到 2 mm)。SM 4H
焊接机结合了无缝技术、可完美实现零焊道焊接。控制轴 PVC
材质段的运动保证了器械的精准度。



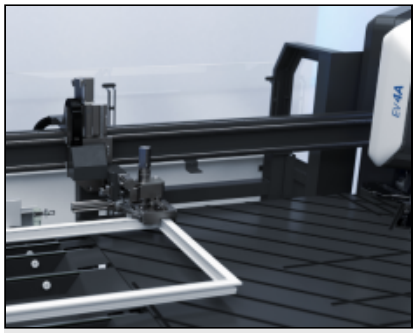
现场总线连接系统

中央控制台、周围模块和操作人员模块之间的连接依靠现场总线：这样、控制和监督功能都是操作员模块上遥控的。特别简单以及容易接近的结构性电线束、能够确保方便以及快速的保养操作。



内侧定位装置和外侧固定

Someco在设计PVC
清洁机时、主要考虑使用CN
定位板、这样窗框的角参照设备和窗框的内侧、以能够确保中心位置而对窗框型材的不同宽度没任何影响。



框架移动系统

框架所有的移动、都由四轴机械手控制的。
该装置在每个加工阶段、能够确保工件的良好态和精密的定位。这种系统与加工单位（清洁具都位于这里）无关、因此可以安装于手动设（现需要准备电器系统）。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SVL 4H / WELDING & CLEANING LINES

生产线规格

焊接机:	SM 4H
方框卸料单元	●
冷却台	●
焊接机与抛光机之间的序列连接	●
旋转台	●
抛光机（根据型号）	EV 2A ; EV 4A
提取台	●

总体尺寸和功率

体积（宽 x 长 x 高）(mm)	7.900 x 16.200 x 2.250
重量 (Kg)	7.050
平均吸收功率 (kW)，带有 EV 2A 的版本	25
平均吸收功率 (kW)，带有 EV 4A 的版本	27
空气消耗 (Nl/min)	200

生产线加工范围

方框最大尺寸 – 自动版本（焊接和抛光）：外尺寸 (mm)	2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
方框最大尺寸 – 半自动版本（仅焊接）：外尺寸 (mm)	3.500 x 2.700
方框最大尺寸 – 带窗框手动旋转装置的半自动版本（仅抛光）：外尺寸 (mm)	3.500 x 2.700
方框最小尺寸 – 窗框界面最大 70 mm （工件锁紧侧）的自动版本（焊接和抛光）：外尺寸 (mm)	400 x 350
方框最小尺寸 – 带窗框手动旋转装置的半自动版本（仅抛光）：内尺寸 (mm)	210 x 210

型材尺寸

型材最大高度 (mm)	200
型材最小高度 (mm)	35
型材最大宽度 (mm)	150

安全和保护

光电屏障系统可以防止进入焊接区域	●
生产线周边围栏	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 4H 定位速度

X 轴 (m/min)	50
Y 轴 (m/min)	40

SM 4H 功能

无缝焊接反凸模具兼容性	●
焊接板温度控制 (°C)	200 ÷ 300
焊接缝限制器温度控制：最高 70°C	○
标准焊接缝尺寸 (mm)	2
选配焊接缝尺寸 (mm)	0,2 ÷ 2
从焊接机拾取框架的单元	●
参数 – 超材料 (mm)	3

电磁阀定位速度

Y 轴 (m/min)	100
Z 轴 (m/min)	40
V 轴 (m/min) （仅限 EV 4A）	100
W 轴 (m/min) （仅限 EV 4A）	40

操作器定位速度

X 轴 (m/min)（夹头的线性运动）	170
Q 轴 (m/min)（夹头的垂直运动）	9
H 轴 (m/min)（夹头的横向运动）	9
C 轴 (°/min)（夹头 0–90° 的旋转运动）	3.000

提取台定位速度

U 轴 (m/min)	40

EV 功能

框架定位：带旋转台的手动和自动定位	●
不同型材的铣削	○
铰链钻孔	○

包括 ●　　可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.