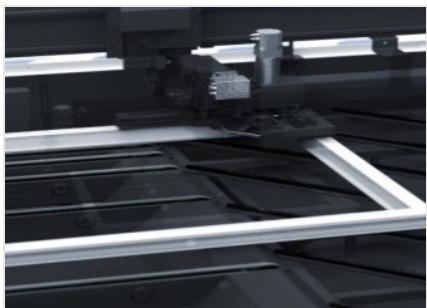


EV 4A

焊接機



EV 4A 是 CN 清洁机、用于 PVC 框架的角度。4轴校对、全自动周期、用适当配置能够认定工件的尺寸。配有 275 mm 直径的清洁刀、通过不同加工程序可清洁型材的外角。另外、EV 4A 还配有带刀的上组和下组来清洁焊缝。上组和下组的刀片可以清洁内侧角。内、外角的加工还包括上/下钻孔/铣削、来清洁密封圈的槽。通过 CNC PC、可以单独控制每工位、而且可以控制设备的自动或手动运转以及工作周期。根据所安装的不同工具、设备可以加工标准、丙烯酸、覆盖等型材。EV 4A 有三个不同型号：手动、半自动（配有旋转台）和全自动（配有旋转台和拆卸台）。



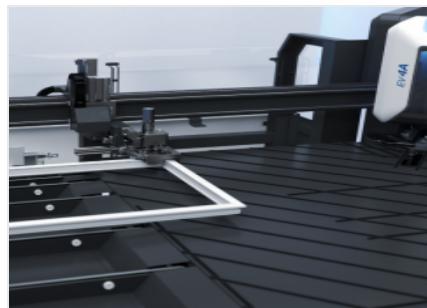
内侧定位装置和外侧固定

Someco在设计PVC清洁机时、主要考虑使用CN定位板、这样窗框的角参照设备和窗框的内侧、所以能够确保中心位置而对窗框型材的不同宽度没有任何影响。



安全和简便操作

在设计过程中、特别注重设备的方便使用以及操作：设备的特殊外观集中安全性和接近性的概念。该设备配有接口来连接与吸切屑的装置、一个在加工区（角外侧的清洁产生的）、一个在机器的下部（加工切屑聚集的位置）。



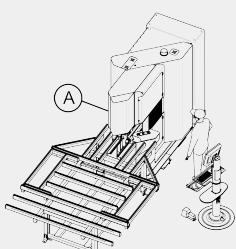
框架移动系统

框架所有的移动、都由四轴机械手控制的。该装置在每个加工阶段、能够确保工件的良好动态和精密的定位。这种系统与加工单位（清洁工具都位于这里）无关、因此可以安装于手动设备（现需要准备电器系统）。

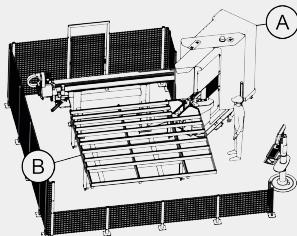
EV 4A / 焊接機

布局

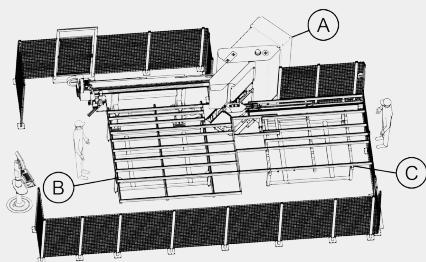
手动版本



半自动版本



自动版本



A – 清洁器 EV 4A

B – 转台

C – 提取台

电磁阀定位速度

Y 轴 (m/min)	100
Z 轴 (m/min)	40
V 轴 (m/min)	100
W 轴 (m/min)	40

操作器定位速度

X 轴 (m/min) (夹头的线性运动)	170
Q 轴 (m/min) (夹头的垂直运动)	9
H 轴 (m/min) (夹头的横向运动)	9
C 轴 (°/min) (夹头 0–90° 的旋转运动)	3000

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

提取台定位速度

U 轴 (m/min)

40

功能

框架定位: 带旋转台的手动和自动定位 (根据型号) 不同型材的铣削 铰链钻孔

可加工面

带刀片 (外侧型材)

1

带小刀的上下单元 (上下表面, 内侧型材)

3

带铣削单元 (上下表面)

2

加工范围

手动送料框架的最大尺寸: 无限制

自动进料框架的最大尺寸 (可选配旋转台) (mm)

2300 x 2300, (3,7 kg/m) /
2500 x 2500, (2,8 kg/m)

框架最小尺寸 - 外部尺寸 (mm)

350 x 350

框架最小尺寸 - 内部尺寸 (mm)

210 x 210

型材最大高度 (mm)

200

型材最小高度 (mm)

35

型材最大宽度 (mm)

150

刀片

刀片直径 (mm)

275

刀架轴直径 (mm)

32

刀片速度 (rpm)

3000

电动主轴功率 (kW)

1,1

安全和保护

光电屏障系统可以防止进入 EV 4A 自动和半自动加工区域

EV 4A 自动和半自动加工的周边围栏

基座

电焊和正火处理的钢制基座

总体尺寸和功率

体积 (宽 x 长 x 高) (mm), 手动版本	3560 x 3780 x 2250
体积 (宽 x 长 x 高) (mm), 带旋转台	4550 x 6170 x 2250
体积 (宽 x 长 x 高) (mm), 带旋转台和提取台	5530 x 9000 x 2250
重量 (kg), 手动版本	2100
重量 (kg), 带旋转台	3000
重量 (kg), 带旋转台和提取台	3400
平均吸收功率 (kW), 手动版本	8
平均吸收功率 (kW), 带旋转台/带旋转台和提取台	10
空气消耗量 (NI/min), 手动版本	80
空气消耗量 (NI/min), 带旋转台/带旋转台和提取台	110

包括 ● 可用 ○