

19/12/2025



EV 2E 是一台插入式 2 轴数控清洁机、用于清洁 PVC 框架角落。刀片直径 300 毫

米、利用不同的加工程序、清洁各类型材的外角。此外还配有上侧和下侧刮刀单元、用于清洁焊缝、以及上侧和下侧刮刀单元、用于清洁内角。内角和外角加工通过上侧和下侧镗孔/铣削单元完成、可清洁角落或密封垫座。利用计算机和数控可以对工作单元进行独立编程、控制型材程序和机器运行。正确配备必要工具之后、本机可以加工所有类型的标准、亚克力和涂层型材。第三个数控轴管理上侧单元机组运行、最多可以容纳 4 个工具单元。

### 技术表

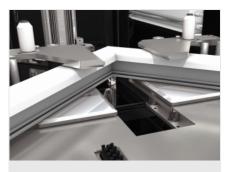
3//1 / //

# (someco)



#### 数控多工具上侧组件

上侧加工由安装在4位旋转机组上的工具执行。 数控轴将需要使用的刀具自动带入工作位置。机 组装有用于白色和镀膜型材清洁的两个直线切刀 、用于倾斜和圆弧突角清洁的一个通用双刀具、 用于密封垫底座清洁的一个铣削组件。



#### 框架自动对心

自动对心活动支撑平面可将框架插入机器、自动 将焊接角与刀具动程轴向定位。由轴承引导的切 刀复制型材表面、高精度插入式轴引导盘式制动 器、完美清洁白色和镀膜型材。



#### 插入式两轴清洁模块

刀具组件的移动由两个高精度高速插入式轴管理 、保证卓越重量、其速度可与最高水平的自动机 器相媲美。

所有的运动都在装有滚珠滑块的直线轨道上进行 、确保必要的硬度和精准度。



#### 可定位接口

本机的设计特别注重人体力学特性: 特殊的外形 源自保护与易用目标的结合。界面可以转向、允 许操作人员从加载位置或右侧设定机器并编程、 侧面防护板可以滑动、允许查看当前工作循环。



### 型材尺寸检查

型材在机器中的定位操作与锁定夹持器的定位检查相对应。数控将测量信息与型材主尺寸参数(厚度和高度)对比。若放入与程序预计尺寸不符的型材、将锁定加工并生成错误信息、要求插入正确的型材、减少人为错误

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 – Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.



EV 2E / 焊接機

定位速度	
Y轴(m/min)	22,5
Z 轴 (m/min)	11,25
W 轴 (rad/sec)	5

轴加速度	
Y 轴 (m/s²)	2,5
Z 轴 (m/s²)	2,5
W 轴 (rad/sec²)	10

功能	
框架定位:手动	•
不同型材的铣削	0

可加工面	
带刀片 (外侧型材)	1
带小刀的上下刀具单元(上下表面,内侧型材)	3
带铣削单元(上下表面)	2

加工范围	
手动送料框架的最大尺寸:无限制	•
框架最小尺寸 – 外部尺寸 (mm)	290 x 290
框架最小尺寸 – 内部尺寸 (mm)	160 x 160
型材最大高度 (mm)	180
型材最小高度 (mm)	35
型材最大宽度 (mm)	150





刀片	
刀片直径 (mm)	300
刀架轴直径 (mm)	32
刀片速度 (rpm)	2.800

## 基座 电焊钢制基座

命令与控制单元	
通风电气柜	•
空调电气柜	0
气动面板	•
带有 Intel® 处理器的数控电脑	•
15 英寸 LCD-TFT 彩色图形显示器	•
1 Gb 紧凑型闪存	•
USB 接口	1
RJ45 网卡	•

软件	
Microsoft® Windows® Embedded	•
TRIMCAM,用于在机床上编制新型材的软件	•

总体尺寸和功率	
体积 (宽 x 长 x 高) (mm)	920 (2460) x 2179 x 1782
重量 (Kg)	620
平均吸收功率 (kW)	3,5
空气消耗 (NI/min)	120

#### 包括 ● 可用○