(someco)

a voilàp company

WSF 3P

排水槽铣床

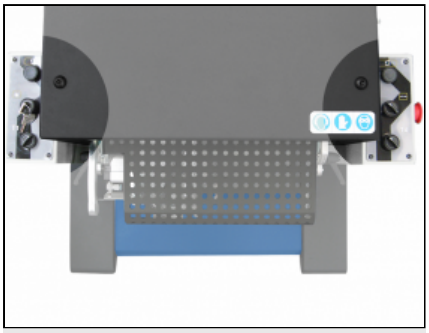


该自动槽孔铣床可以在PVC 工件上开槽孔或者钻铣通风孔。三个气动前进的工位、可单独使用；通过滑块导轨可以快速进行工件的定位；另外、有6 档测量和6 档角度标记。打孔工位由不同步、三相电动机和皮带间接传动控制的。四个可调节气动夹具可以有效夹持大尺寸型材。夹具采用的气动方式移动定位。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

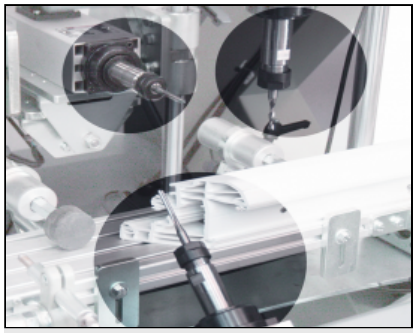
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



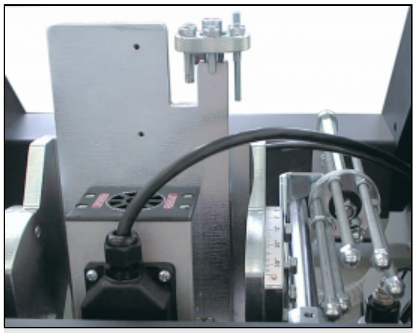
控制及安全系统

充分考虑到安全性的控制系统、设备在运转过程
要操作者持续按住按钮、不可远离设备。主轴马
由驱动器带动、从而大大减少了停机的时间。垂
方向的夹持汽缸带有安全阀。



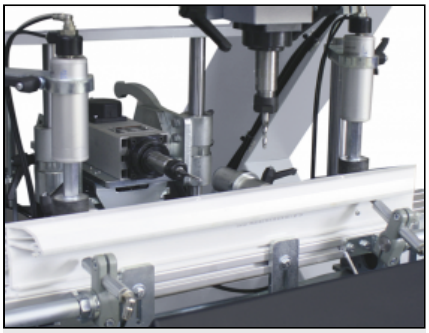
铣刀单元

铣刀单元由搞频率电主轴带动。通过便利控制
小轮、可以调节铣床每个铣床工位的四个螺丝、
可以确定不同型材的孔隙深度。



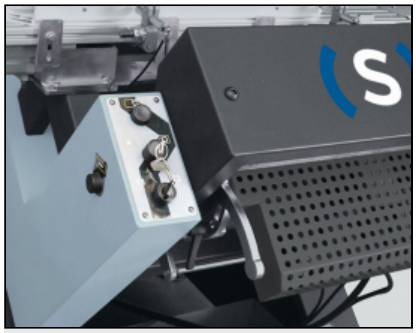
夹具调整

在每个工位上、有两个定位装置、6
个可调节档位、并可存储工件切割深度和定位
定位点。为了校准使夹具使之与工件形状配合、
长冲程的夹具可以更具工件形状做调整。



工件定位

装夹台面在长度和高度上有四档可调。
相当于两个气动的定位板。左右各一。另外还有
个附加的挡块、使设备的实用性进一步提高。



低能耗

使用四个不同步、三相电动机和循环球轴套、
够减少维修以及电耗。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

WSF 3P / 排水槽铣床

特性	
3 个电机 (kW)	0,75
刀具转速 (rpm)	18.000
铣削单元的水平行程 (mm)	100
铣削行程 (mm)	0 ÷ 50
虎钳在宽度上的夹持能力 (mm)	20 ÷ 140
虎钳在高度上的夹持能力 (mm)	0 ÷ 195
水平虎钳	2
垂直虎钳	2
带有低压装置的水平和垂直虎钳	●
底部单元的角度运动	15° ÷ 75°
顶部单元的角度运动	– 30° ÷ 30°
铣削单元数量（不含铣刀）	3
带环形螺母的铣刀夹头	3
铣刀柄最大直径 (mm)	8
带可排除的手动挡块的杆	2
可排除的气动挡块	2
体积（宽 x 长 x 高）(mm)	1.000 x 1.200 x 1.700

包括 ●　　可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.